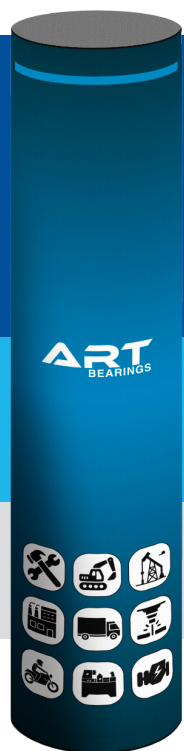


# ART bearings — смазочные материалы Пластичные смазки



## Состав пластичных смазок



**БАЗОВОЕ  
МАСЛО**  
(дисперсионная среда)

**70-90 %**



**ЗАГУСТИТЕЛЬ**  
(дисперсная фаза)

**5-20 %**



**ПРИСАДКИ  
И ДОБАВКИ**

**1-10 %**

## Основные преимущества и функции пластичных смазок ART

- 1 Образуют стойкую пленку и уменьшают износ смежных поверхностей.
- 2 Подходят для применения на различных поверхностях: сталь, латунь, медь.
- 3 Гарантировано сохраняют свои вязкостно-температурные характеристики.
- 4 Благодаря высокой адгезии легко удерживаются на трущихся поверхностях.
- 5 При эксплуатации показывают улучшенную механическую стабильность.
- 6 Не оказывают агрессивного воздействия на материалы и защищают от коррозии.

## При применении пластичных смазок должны соблюдаться следующие правила:

- Не применять смеси различных смазок, а также смазки, обводненные или содержащие механические примеси и топливо.
- Не заполнять узлы трения смазкой до отказа (свыше 30-60% от объема).
- Применять смазку при температурах, превышающих температуру каплепадения, и не нагревать ее выше температуры каплепадения.
- Соблюдать рекомендации по хранению (герметичная тара, низкая влажность, предохранять от механических загрязнений).
- При нанесении смазки необходимо соблюдать рекомендации производителя узла трения.

# Пластичная смазка M-UBG/V1

UNIVERSAL



Многоцелевая тугоплавкая смазка на основе минерального базового масла и литиевого загустителя. Для подшипников, работающих в нормальных условиях, включая умеренные нагрузки и скорости.

- Вращающиеся элементы подшипников качения и подшипники скольжения.
- Подшипники электромоторов.
- Закрытые подшипники смазываемые «пожизненно».
- Подшипники водяных насосов.



Минеральные базовые масла. 70%



Тип мыла - литий.



Температура каплепадения : 180 °C



Класс NLGI 2

## Рабочие температуры



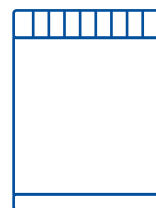
## Варианты фасовки



125 гр.



400 гр.



1000 гр.

## Типичные физико-химические характеристики

| Показатель                                              | Метод испытания     | M-UBG/V1                |
|---------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Пенетрация с перемешиванием при 25°C                    | ГОСТ ISO 2137       | 265-295                 |
| Вязкость базового масла при 40 °C                       | ASTM D445 / ISO3104 | 100                     |
| Коллоидная стабильность выделенного масла               | ГОСТ 7142-74        | До 14%                  |
| Коррозионное воздействие на металлы (медь)              | ГОСТ 9.080-77       | Выдерживает             |
| Средний диаметр пятен износа при нагрузке 20 кг/с       | ГОСТ 9490-75        | 0,4                     |
| Нагрузка сваривания на 4-х шариковой машине при 20±5 °C | ГОСТ 9490-75        | 1470                    |
| Водостойкость (40°C)                                    | DIN 51807/1         | 0 (никаких изменений)   |
| Водостойкость (90°C)                                    | DIN 51807/1         | 1 (небольшие изменения) |
| Коррозионная стойкость в дистиллированной воде          | ISO 11007 EMCOR     | 0 (отсутствие коррозии) |

# Пластичная смазка P-UBG/V1

UNIVERSAL



Многоцелевая тугоплавкая смазка на основе минерального базового масла и литиевого загустителя. Для подшипников, работающих в нормальных условиях, включая умеренные нагрузки и скорости.

- Подшипники с внутренним диаметром >100 мм
- Высокоскоростные подшипники
- Подшипники вертикальных валов
- Валы винтов
- Сельскохозяйственное оборудование
- Большие электромоторы



Минеральные базовые масла. 70%



Тип мыла - литий.



Температура каплепадения : 180 °C



Класс NLGI 3

## Рабочие температуры



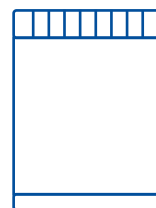
## Варианты фасовки



125 гр.



400 гр.



1000 гр.

## Типичные физико-химические характеристики

| Показатель                                              | Метод испытания     | P-UBG/V1                |
|---------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Пенетрация с перемешиванием при 25°C                    | ГОСТ ISO 2137       | 220-250                 |
| Вязкость базового масла при 40 °C                       | ASTM D445 / ISO3104 | 100                     |
| Коллоидная стабильность выделенного масла               | ГОСТ 7142-74        | До 10%                  |
| Коррозионное воздействие на металлы (медь)              | ГОСТ 9.080-77       | Выдерживает             |
| Средний диаметр пятен износа при нагрузке 20 кг/с       | ГОСТ 9490-75        | 0,5                     |
| Нагрузка сваривания на 4-х шариковой машине при 20±5 °C | ГОСТ 9490-75        | 1570                    |
| Водостойкость (40°C)                                    | DIN 51807/1         | 0 (никаких изменений)   |
| Водостойкость (90°C)                                    | DIN 51807/1         | 1 (небольшие изменения) |
| Коррозионная стойкость в дистиллированной воде          | ISO 11007 EMCOR     | 0 (отсутствие коррозии) |



**ART**  
BEARINGS

Представительство:  
Санкт-Петербург,  
Московское ш., д. 235, БЦ. "ЭНЕРГО"  
Тел.: +7 812 334 67 06  
e-mail: [info@art-bearings.ru](mailto:info@art-bearings.ru)