

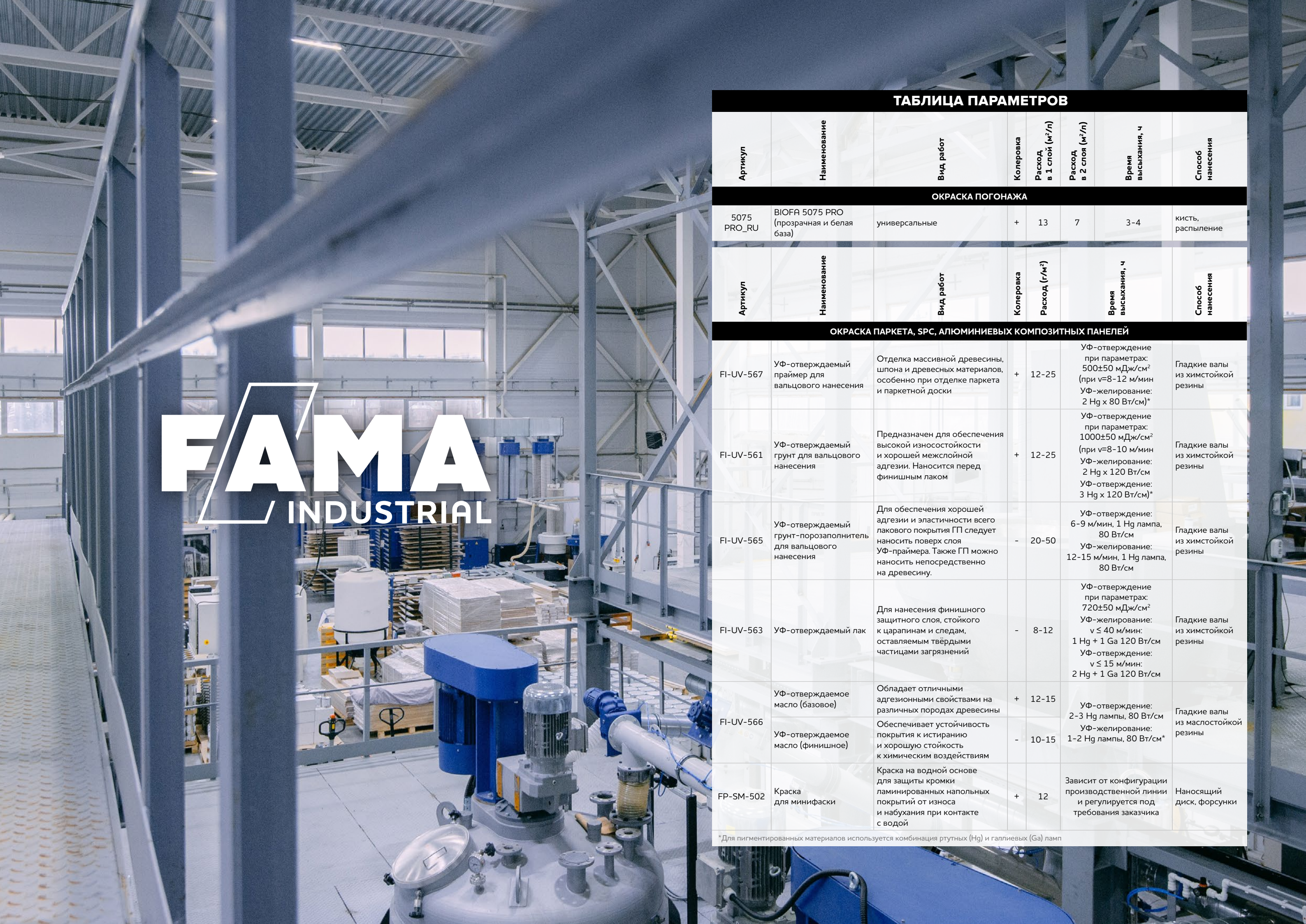


ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ							
Артикул	Наименование	Вид работ	Колеровка	Расход в 1 слой (м²/л)	Расход в 2 слоя (м²/л)	Время высыхания, ч	Способ нанесения
ОКРАСКА ПОГОНАЖА							
5075 PRO_RU	BIOFA 5075 PRO (прозрачная и белая база)	универсальные	+	13	7	3-4	кисть, распыление
Артикул	Наименование	Вид работ	Колеровка	Расход (г/м²)		Время высыхания, ч	Способ нанесения
ОКРАСКА ПАРКЕТА, СПС, АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ							
FI-UV-567	УФ-отверждаемый праймер для вальцового нанесения	Отделка массивной древесины, шпона и древесных материалов, особенно при отделке паркета и паркетной доски	+	12-25		УФ-отверждение при параметрах: 500±50 мДж/см² (при v=8-12 м/мин) УФ-желирование: 2 Нг x 80 Вт/см)*	Гладкие валы из химстойкой резины
FI-UV-561	УФ-отверждаемый грунт для вальцового нанесения	Предназначен для обеспечения высокой износостойкости и хорошей межслойной адгезии. Наносится перед финишным лаком	+	12-25		УФ-отверждение при параметрах: 1000±50 мДж/см² (при v=8-10 м/мин) УФ-желирование: 2 Нг x 120 Вт/см УФ-отверждение: 3 Нг x 120 Вт/см)*	Гладкие валы из химстойкой резины
FI-UV-565	УФ-отверждаемый грунт-порозаполнитель для вальцового нанесения	Для обеспечения хорошей адгезии и эластичности всего лакового покрытия ГП следует наносить поверх слоя УФ-праймера. Также ГП можно наносить непосредственно на древесину.	-	20-50		УФ-отверждение: 6-9 м/мин, 1 Нг лампа, 80 Вт/см УФ-желирование: 12-15 м/мин, 1 Нг лампа, 80 Вт/см	Гладкие валы из химстойкой резины
FI-UV-563	УФ-отверждаемый лак	Для нанесения финишного защитного слоя, стойкого к царапинам и следам, оставляемым твёрдыми частицами загрязнений	-	8-12		УФ-отверждение при параметрах: 720±50 мДж/см² УФ-желирование: v ≤ 40 м/мин: 1 Нг + 1 Ga 120 Вт/см УФ-отверждение: v ≤ 15 м/мин: 2 Нг + 1 Ga 120 Вт/см	Гладкие валы из химстойкой резины
FI-UV-566	УФ-отверждаемое масло (базовое)	Обладает отличными адгезионными свойствами на различных породах древесины	+	12-15		УФ-отверждение: 2-3 Нг лампы, 80 Вт/см УФ-желирование: 1-2 Нг лампы, 80 Вт/см*	Гладкие валы из маслостойкой резины
	УФ-отверждаемое масло (финишное)	Обеспечивает устойчивость покрытия к истиранию и хорошую стойкость к химическим воздействиям	-	10-15			
FP-SM-502	Краска для минифаски	Краска на водной основе для защиты кромок ламинированных напольных покрытий от износа и набухания при контакте с водой	+	12		Зависит от конфигурации производственной линии и регулируется под требования заказчика	Наносящий диск, форсунки
*Для пигментированных материалов используется комбинация ртутных (Нг) и галлиевых (Ga) ламп							

FAMA

INDUSTRIAL

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
И УФ-ОТВЕРЖДАЕМЫЕ
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

dmc eurosystem

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ОКРАСКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ:

ОКРАСОЧНЫМИ СТАНКАМИ ПРОХОДНОГО ТИПА.

ОКРАСОЧНЫМИ АППАРАТАМИ БЕЗВОЗДУШНОГО
И СМЕШАННОГО ТИПА.

УФ-ОТВЕРЖДАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ:

ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

МЕБЕЛЬНЫХ СТОЛЕШНИЦ

ВИНИЛОВЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ (SPC, LVT)

МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
(АЛЮМОКОМПОЗИТ, СТАЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ)



ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



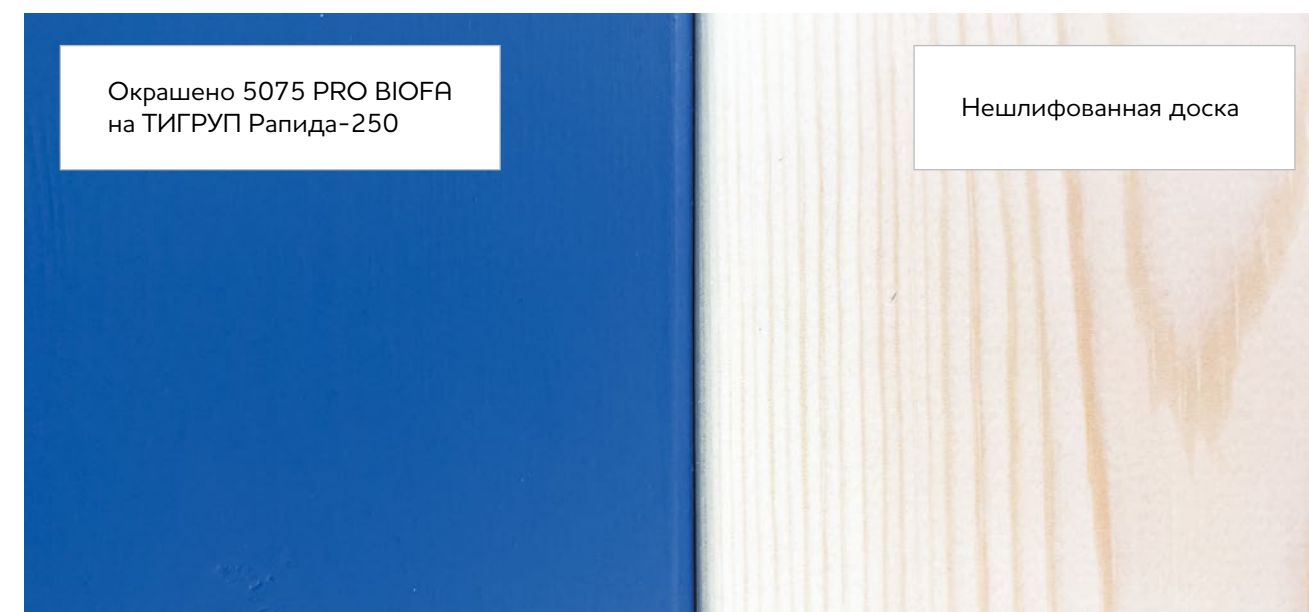
эффективно внедряет автоматизированную окраску погонажных изделий на предприятиях партнеров. Технология построена на использовании специального продукта – 5075 PRO BIOFA Универсальной водной лазури для окрасочных станков проходного типа.

Индустриальная водная лазурь BIOFA 5075 PRO – продукт, разработанный специально для промышленной окраски обшивного материала (имитация бруса, планкен и пр.)

- Продукт, разработанный для нанесения методом распыления под задачи производителей каркасных домов
- Обладает превосходной адгезией к древесине – возможна окраска нешлифованной доски
- Ускоренное время высыхания: время высыхания на отлип – 20 мин, до 2 слоя – 40 мин
- Восковые добавки препятствуют подъёму ворса – возможна окраска без межслойной шлифовки
- Содержит нетоксичный для человека поверхностный антисептик – возможна окраска без грунтовки
- Сниженная остаточная липкость позволяет штабелировать и упаковывать изделия на следующий день
- Вязкость 35-40 сек. DIN4 идеальна для распыления
- Глубокоматовая оптика придаёт имитации бруса даже низкого сорта более дорогой вид



ВОДНАЯ ЛАЗУРЬ BIOFA 5075 PRO ДОБАВИТ ЦЕННОСТЬ ВАШЕЙ ПОВЕРХНОСТИ



Результатом окраски вагонки за 600 руб./м² будет декоративная имитация окрашенного бруса за 1700 руб.*



Адаптирована и испытана для окрасочных станков проходного типа, например, станков ТИГРУП Рапида-250



Адаптирована и испытана на ручном окрасочном оборудовании WAGNER

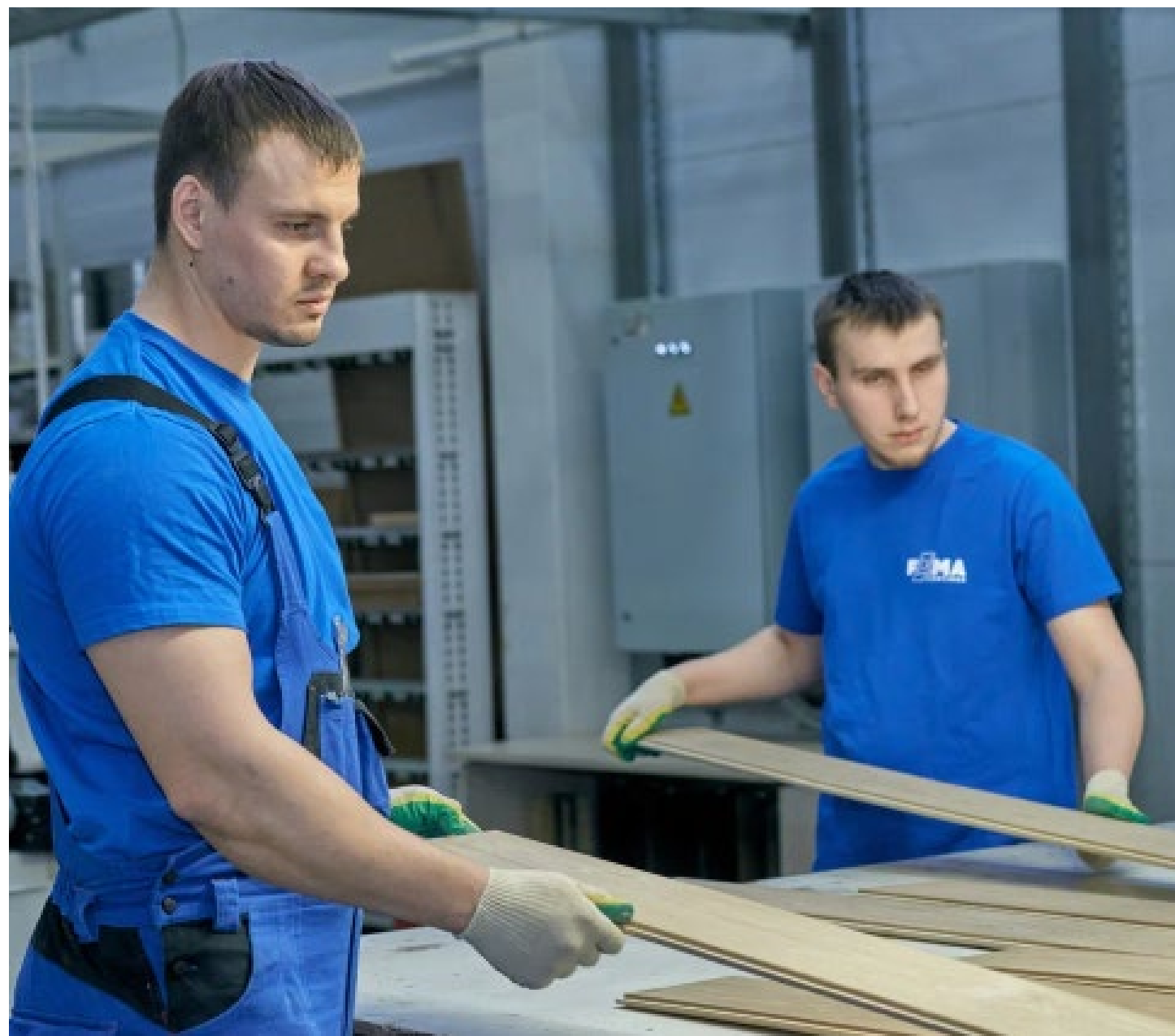
Промышленная окраска обшивного материала для ИЖС – НОВЫЙ РАСТУЩИЙ ТРЕНД!

*средние цены в декабре 2024 г.

УФ-ОТВЕРЖДАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ **FAMA** INDUSTRIAL

Fama Industrial предлагает два высокотехнологичных способа повысить ценность поверхности деревянного настила с применением УФ-отверждаемых продуктов: лаковую и масляную системы.

Оба варианта создают великолепное декоративное и долговечное напольное покрытие, но оптический и тактильный эффекты, а также схемы окраски на производстве существенно отличаются. Так производители напольных покрытий получают систему, которая подходит именно для их бизнеса.



УФ-ОТВЕРЖДАЕМАЯ МАСЛЯНАЯ СИСТЕМА



FI-UV-566 УФ-отверждаемые масла создают декоративные эффекты обработки натуральными маслами ТМ BIOFA или дизайн необработанной древесины. Идеальны для интерьеров в стилистиках Лофт или Шале.

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Двухслойное нанесение – важнейшее преимущество для производителя.

Подходит для небольших производственных линий с ограничениями по количеству наносящих валов – с двумя группами вальцовых станков и ламп. Первый наносящий вал отвечает за слой базового масла, второй – за нанесение финишного слоя, обеспечивающего износостойкость и оптические эффекты.

2. Низкая вязкость.

УФ-отверждаемые масла имеют низкую вязкость, которая делает продукт текучим и проникающим глубоко в раскрытые брашированные поры древесины. Тонкий слой позволяет как бы видеть и ощущать древесину.

Работа с УФ-отверждаемым маслом требует определённого навыка для операторов линий по окраске паркета, но результат будет экономичен с точки зрения расхода продукта и сформирует неповторимый декоративный эффект. Специалисты Fama Coatings помогут подобрать оптимальную схему покраски и провести обучение.

В абсолютном большинстве случаев, когда речь идёт об УФ-отверждаемых маслах, заказчики получают благородную глубокоматовую оптику, как будто это естественно состарившийся паркет с историей, уходящей на десятилетия в прошлое.





Мы предлагаем нашим партнерам продукты, проверенные на нашем собственном паркетном производстве:

1. FI-UV-567 УФ-отверждаемый праймер для вальцового нанесения.
2. FI-UV-561 УФ-отверждаемый грунт для вальцового нанесения.
3. FI-UV-565 УФ-отверждаемый грунт-порозаполнитель для вальцового нанесения.
4. FI-UV-563 УФ-отверждаемый лак.

Партнеры FAMA COATINGS получают комплексный сервис по обслуживанию колеровочного оборудования:

- Праймер нужен для создания цвета и адгезионного моста между слоями. Он позволяет сделать сложный двухцветный декор на линии с двумя группами наносящих валов. При наличии реверсивного вала, позволяющего снимать излишки продуктов, можно добиться огромного многообразия декоративных эффектов даже не меняя цвета, а лишь применяя определенную технологию и управляя настройками прижимных усилий наносящих валов.
- Грунты придают износостойкость и ударопрочность паркету, а также подготавливают поверхность к нанесению финишных слоёв.
- Финишные слои формируют безупречную оптику, которая возможна от экстраматовой до экстраглянцевой с устойчивостью к царапинам.

УФ-ОТВЕРЖДАЕМАЯ ЛАКОВАЯ СИСТЕМА



Это практически универсальная технология окраски паркета, позволяющая решить любую производственную задачу. В ней применяется широкий спектр продуктов и допустимы множество слоёв. Можно создать закрыто пористую систему, где поверхность идеально ровная, древесный рисунок скрыт под слоями продуктов, ударопрочность покрытия выдерживает экстремальные нагрузки. Или сформировать поверхность со сложными декоративными эффектами, имитирующими экзотические породы древесины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимущества УФ-отверждаемой лаковой системы:

1. Неограниченное количество дизайнов, изготовление эксклюзивного паркета по желанию заказчиков.
2. Широкая вариативность по износостойкости, оптике, тактильности паркета.
3. Надёжная технология производства для больших окрасочных линий.



ПАРТНЕРЫ FAMA COATINGS ПОЛУЧАЮТ ТЕХНОЛОГИИ СИСТЕМ ОКРАСКИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ПО ЦЕЛИ БИЗНЕСА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ

Мы разработаем систему на нашей производственной линии и воспроизведем готовое решение в короткие сроки на линии заказчика с максимальным уровнем сервиса. Fama Coatings – это единственная в России компания, которая является одновременно и производителем паркетных полов, и производителем лакокрасочных материалов. Мы предоставляем не просто лаковую или масляную системы, а самый высокий уровень экспертизы в производстве паркетных дизайнов.

УФ-ОТВЕРЖДАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ



УФ-отверждаемые материалы FAMA INDUSTRIAL – это наиболее экономичное решение за счёт вальцового нанесения и 100% сухого остатка. Износостойкое покрытие из 3-х УФ-отверждаемых слоёв потребует порядка 35-50 гр. на 1 м² (в сравнении с распылением, где при трёхслойном нанесении потребуется от 150 гр. продукта и не менее 24 часов, необходимых для высыхания слоёв).

УФ-отверждаемые материалы превосходят традиционные благодаря мгновенному отверждению, экологичности, высокой износостойкости и моментальному штабелированию.

- Безопасны для человека и экологии
- 100% сухой остаток
- Низкое содержание ЛОС
- Отсутствие токсичных растворителей
- Быстрый цветовой подбор и составление схемы окраски поверхности путём взвешивания мокрых слоёв.



ПРЕДЛАГАЕТ УНИКАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС

Опытные технологи помогут:

- С выбором оборудования
- Подбором технологии нанесения
- Обучат персонал
- Помогут разработать индивидуальные решения и уникальные дизайны.

Собственная опытно-промышленная линия дает возможность тестировать материалы, внедрять инновационные технологии, адаптировать материалы под нужды клиентов, оценивать производительность, обучать сотрудников и минимизировать риски брака на начальном этапе.

Система УФ-отверждаемых материалов под брендом FAMA INDUSTRIAL охватывает полный ассортимент материалов, необходимых для создания износостойкой и эстетически привлекательной деревянной поверхности.



FI-UV-567 УФ ОТВЕРЖДАЕМЫЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ

Доступен в пигментированном и прозрачном вариантах.

Свойства: Праймер выполняет функцию базового слоя и обладает множеством важных свойств. Он обеспечивает надёжную адгезию всей системы покрытий к деревянной поверхности, что гарантирует долговечность и прочность конечного результата. Кроме того, праймер регулирует эластичность покрытия. Важной особенностью праймера является его способность влиять на декоративный эффект готового изделия: он подчёркивает текстуру древесины и улучшает равномерность и насыщенность последующих колерованных слоёв. Это придаёт поверхности более выразительный и эстетически привлекательный вид, делая её настоящим украшением интерьера.

Состав: Однокомпонентная система, состоящая из низкомолекулярных олигомеров (полиэфиракрилат и эпоксиакрилат) с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, а также различных вспомогательных веществ.

Расход: 8 – 25 г/м²

Нанесение: УФ-праймер наносится с использованием вальцового станка, оснащенного мягкими резиновыми валами. После нанесения он проходит процесс желирования (неполное отверждение) с применением одной ртутной лампы. Для пигментированного праймера рекомендуется использовать комбинацию галлиевых и ртутных ламп. Промежуточная шлифовка не требуется. Затем на поверхность наносится УФ-грунт также с помощью вальцов.

Сухой остаток: ≈ 100 %

FI-UV-561 УФ ОТВЕРЖДАЕМЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ

Доступен в различных степенях блеска, а также в пигментированном и прозрачном вариантах.

Свойства: УФ-грунт выполняет роль промежуточного операционного слоя, который регулирует толщину покрытия, повышает его износостойкость и устойчивость к истиранию. Количество нанесённых слоёв грунта напрямую влияет на долговечность покрытия, обеспечивая ему более длительный срок службы. В сочетании с праймером грунт играет ключевую роль в обеспечении адгезии всей системы покрытий, что гарантирует их надёжность и прочность. В колерованном виде грунт предоставляет возможность регулировать цвет и создавать уникальные декоративные эффекты, что позволяет добиться желаемого внешнего вида готового изделия. Этот продукт рекомендуется для использования как в открытопористой, так и в закрытопористой отделке, что делает его универсальным решением для различных типов поверхностей.

Состав: Однокомпонентная система, состоящая из низкомолекулярных олигомеров (полиэфиракрилат, эпоксиакрилат и уретанакрилат) с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, а также различных вспомогательных веществ.

Расход: 8 – 25 г/м²

Нанесение: УФ-грунт наносится с использованием вальцового станка резиновыми валами, при этом твердость резинового вала определяется вязкостью грунта: чем ниже вязкость грунта, тем мягче должен быть вал. Отверждение прозрачного УФ-грунта осуществляется с помощью одной ртутной лампы. Для пигментированного УФ-грунта требуется использование комбинации ртутной и галлиевой ламп. В зависимости от выбранной технологии перед нанесением последующих слоев может потребоваться стадия желирования или шлифовка.

Сухой остаток: ≈ 100 %

FI-UV-565 УФ ОТВЕРЖДАЕМЫЙ ГРУНТ- ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ

Доступен в пигментированном и прозрачном вариантах.

Свойства: УФ-грунт-порозаполнитель идеально подходит для использования в закрытопористой отделке, где требуется создание тактильно гладкой поверхности. Он эффективно заполняет поры древесины, обеспечивая ровное и гладкое покрытие. В пигментированном варианте порозаполнитель не только выполняет свою основную функцию, но и позволяет добавить цветовую глубину, подчёркивая естественную красоту и текстуру натурального дерева. Это делает его отличным выбором для тех, кто стремится к эстетически привлекательной и качественной отделке деревянных поверхностей.

Состав: Однокомпонентная система, состоящая из низкомолекулярных олигомеров (полиэфиракрилат, эпоксиакрилат и уретанакрилат) с двойными связями, наполнителей, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, а также различных вспомогательных веществ.

Расход: 8 – 25 г/м²

Нанесение: Грунт-порозаполнитель наносится непосредственно на поверхность древесины перед нанесением праймера с использованием резинового вала средней твердости на вальцовом станке, оснащённом дополнительным металлическим прижимным валом. Отверждение прозрачного порозаполнителя осуществляется с помощью одной ртутной лампы, тогда как для пигментированного порозаполнителя требуется комбинация ртутной и галлиевой ламп. Количество слоёв регулируется в зависимости от требований к поверхности. В зависимости от выбранной технологии перед нанесением последующих слоёв может потребоваться стадия желирования или шлифовка. Следующим слоем наносится праймер.

Сухой остаток: ≈ 100 %

FI-UV-563 УФ ОТВЕРЖДАЕМЫЙ ЛАК

Доступен в различных степенях блеска, в пигментированном и прозрачном вариантах.

Свойства: УФ-лак служит финишным слоем, который придаёт поверхности не только привлекательный блеск, но и обеспечивает её водостойкость, твёрдость и устойчивость к истиранию. Благодаря этим свойствам уход за поверхностью становится значительно проще и удобнее. Этот лак рекомендуется для использования в любых системах отделки, будь то открытопористая или закрытопористая. Ультрафиолетовое отверждение делает его универсальным продуктом, подходящим для самых разных типов поверхностей, включая дерево, металл и пластик. Это делает УФ-лак отличным выбором для тех, кто ищет надёжное и долговечное решение для защиты и украшения своих изделий.

Состав: Однокомпонентная система, состоящая из низкомолекулярных олигомеров (эпоксиакрилат и уретанакрилат) с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, матирующей добавки, синтетических восков, а также различных вспомогательных веществ.

Расход: 8 – 25 г/м²

Нанесение: УФ-лак наносится на предварительно подготовленную поверхность в качестве финишного слоя с использованием вальцового станка, оснащённого твердым резиновым валом. Отверждение прозрачного лака осуществляется с помощью одной ртутной лампы, тогда как для пигментированного лака требуется комбинация ртутной и галлиевой ламп. Количество слоёв лака определяется эксплуатационными требованиями к поверхности и предполагаемой интенсивностью нагрузки. Перед нанесением каждого последующего слоя лака необходимо проведение стадии желирования.

Сухой остаток: ≈ 100 %

Из-за различных типов конструкции ламп конечный диапазон мощности может варьироваться у разных производителей. При необходимости реактивность системы покрытия может быть адаптирована к потребностям клиентов.

FI-UV-566 УФ ОТВЕРЖДАЕМЫЕ МАСЛА

Доступны в матовом исполнении, в пигментированном и прозрачном вариантах.

Свойства: УФ-масла представляют собой экономичный и достаточно быстрый способ отделки деревянных поверхностей, который идеально подходит для открытопористой обработки. После нанесения УФ-масел поверхность приобретает внешний вид и тактильные ощущения, схожие с натуральной, ничем не обработанной древесиной, что придаёт интерьеру естественность и уют. При выборе УФ масел стоит учитывать, что по износостойкости они уступают классическим технологиям УФ-покрытий, поэтому их лучше использовать в помещениях, где не предполагается интенсивное использование. Этот вариант отделки особенно рекомендуется для частных домов и квартир, где эксплуатационная нагрузка умеренная.

Состав: Однокомпонентная система, состоящая из низкомолекулярных олигомеров (эпоксиакрилат и уретанакрилат) с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, матирующей добавки, синтетических восков, а также различных вспомогательных веществ.

Расход: 8 – 25 г/м²

Нанесение: УФ-масла наносятся преимущественно в два слоя с использованием вальцового станка, оснащённого резиновыми валами средней твердости. Для улучшения адгезии покрытия к древесине и создания уникальных двухцветных дизайнов в качестве первого слоя рекомендуется применять УФ-праймер. Отверждение прозрачного масла осуществляется посредством одной ртутной лампы, в то время как для пигментированного масла требуется комбинация ртутной и галлиевой ламп. Перед нанесением следующего слоя масла необходимо провести стадию желирования.

Сухой остаток: ≈ 100 %



FP-SM-502 КРАСКА ДЛЯ МИНИФАСКИ

Применяется для окраски в различные цвета боковых кромок (V-образных фасок) ламината с целью создания защитно-декоративных покрытий на МДФ и других деревянных поверхностях, эксплуатируемых внутри помещений. Краска предназначена для окраски промышленным способом, например, при помощи вакуумных станков.

Потребительские характеристики, технология нанесения и безопасность для здоровья человека полностью удовлетворяют как требованиям отрасли, так и ожиданиям конечного потребителя с точки зрения продолжительности и удобства эксплуатации.

- Краска гарантирует формирование лакокрасочной плёнки в широком интервале температур от 17 до 55 °C за счёт специально подобранного комплекса связующих;
- Наличие в рецептуре краски гидрофобных добавок обеспечивают великолепную водостойкость готового покрытия (устойчивость к статическому воздействию воды в течение 72 часов) без изменения внешнего вида, цвета и растрескивания покрытия;
- При использовании системы «теплый пол» покрытие на основе данной краски не обладает остаточной липкостью, что гарантирует чистоту окрашенной минифаски и простоту ухода за ней;
- Подбор цвета производится автоматизированно с использованием спектрофотометра и специального программного обеспечения, что гарантирует точный подбор цвета как по стандартным коллекциям, так и по образцу заказчика;
- Покрытие на основе краски обладает повышенной твердостью и износостойкостью. Фаска надолго сохраняет отличный внешний вид;
- Наличие в рецептуре краски восковой дисперсии придаёт готовому покрытию отличную устойчивость к царапинам, например, от когтей домашних питомцев;
- При производстве существует возможность выпуска краски в широком диапазоне вязкости от 35 до 220 секунд по вискозиметру DIN4 по желанию заказчика;
- Реология краски гарантирует хорошее смачивание подложки, отсутствие брызг и как следствие – качественную окраску минифаски как вакуумным способом, так и дисковым нанесением (проверено на крупных отечественных производствах ламината);
- Для колеровки используются только водные пигментные пасты от крупного немецкого производителя, что гарантирует отсутствие негативного влияния пигментной пасты на потребительские свойства краски (гликоли из универсальных пигментных паст значительно снижают водостойкость покрытия);
- Стабильность красящей силы пигментных паст и контроль каждого произведенного цвета по утверждённым эталонам гарантируют стабильность цвета от партии к партии;
- Краска изготавливается на основе водных безкоалесцентных акриловых дисперсий, не содержит добавок на основе низкокипящих растворителей, не имеет неприятных запахов и выбросов в атмосферу в процессе окраски и эксплуатации;



FI-EP-600 ЭПОКСИДНАЯ 2К ШПАТЛЕВКА

FI-EP-601 ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ШПАТЛЕВКИ

Двухкомпонентная эпоксидная шпатлёвка FI-EP-600 в сочетании с отвердителем FI-EP-601 позволяет экономично и эффективно решать задачу ремонта паркета и столярных изделий перед финишной отделкой. Эпоксидная 2К шпатлевка наносится на подлежащие ремонту изделия в конце рабочей смены и утром следующего дня прекрасно шлифуется, подготавливая поверхность к окраске. Выпадающие «мертвые», табачные сучки и другие пороки древесины больше не будут препятствием для повышения ценности вашей поверхности.

- 100% сухой остаток, высыхание без усадки;
- Комфортное для работы время жизни рабочей смеси – 2 часа;
- Время полного отверждения – 6-8 часов;
- Отсутствие нагрева в процессе отверждения – пожарная безопасность;
- Отсутствие газообразования при отверждении – безопасность для здоровья оператора;
- Высыхание без дефектов (пустот и пузырей), которые вскрываются при шлифовке;
- Отличная шлифуемость;
- Вязкость, удобная для работы мягким шпателем;
- Отличная адгезия к древесине, стеклу, минеральной поверхности и к металлам;
- Отсутствие ореола на поверхности ламели вокруг зашпатлёванного участка, как у ряда УФ-отверждаемых шпатлёвок;
- Отличная совместимость и межслойная адгезия с различными финишными ЛКМ;
- Возможность цветового подбора и колеровки в цвет заказчика с минимальными партиями от 10 кг.