



НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК  
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



8 800 600 68 31

бесплатная линия по всем вопросам

РУЧНАЯ  
ЛАЗЕРНАЯ  
СВАРКА 3в1

# ELIXMATE

## LWCC 1000 / 1500 / 2000



ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА



All Ready



### Преимущества Лазерной сварки

---

В 3-4 раза быстрее традиционной сварки TIG, MIG, MMA, следовательно, дешевле;

Глубокий шов с проваркой корня при минимальной ширине;

Сварка низкоуглеродной стали, нержавеющей стали и алюминия до 6 мм;

Ровный шов без перегрева за счет широкого диапазон настроек;

Полное отсутствие брызг и коробления металла, чистый, однородный шов, без каверн;

Обучение сварщика происходит за 2-3 дня

## КАКИЕ МЕТАЛЛЫ МОЖНО СВАРИВАТЬ

Лазерная сварка создана для создания качественного идеального сварочного шва с минимальной постобработкой или ее полным отсутствием.

Это современный оптимальный способ соединения металлов, существенно облегчающий труд сварщика. Важно также отметить, что лазерная сварка не является 100% заменой других видов сварки.

### **Углеродистая сталь**

---

Лазерная сварка стали разной толщины позволяет достичь качественного шва без проволоки

### **Нержавейка**

---

Лазерная сварка нержавеющей стали позволяет достичь качественного шва без проволоки, так и с ней

### **Медь**

---

Непростой материал для сварки, но его также можно варить без проволоки, так и с проволокой

### **Алюминий**

---

Получается качественный шов как с проволокой, так без неё

### **Медь и алюминий**

---

Лазерная сварка металла позволяет соединять разные материалы и получать качественные швы



## ДЛЯ КАКИХ ТИПОВ ШВОВ

### Сварка в нахлест

Провариваются обычно с двух сторон, но в некоторых случаях, если прочности соединения достаточно, то сваривают обе



НАХЛЕСТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### Сварка в стык

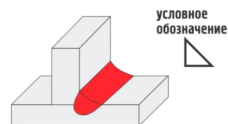
Провариваются с одной стороны или с двух, в зависимости от толщины металла и требуемой прочности соединения



СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### Тавровое соединение

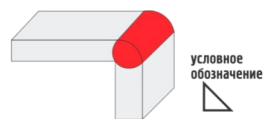
Сваривание изделия производится с одной из стороны, так и двухстороннее



ТАВРОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### Угловое сварное соединение

Проваривается внутренний угол, но для большей прочности иногда осуществляется сварка и по наружному углу



УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



# ELIXMATE

## СВАРОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ



- Легкий: 0.71 кг.
- Удобно лежит в руке
- Быстрая замена оптики
- Быстрое переключение между функциями

Удобный хват рукоятки с четким упором кисти руки и малый вес снижают усталость сварщика, что позволяет варить под любым углом.

Продуманная система охлаждения корпуса и встроенные датчики поддерживают постоянную температуру, а это уменьшает потливость руки и комфорт в работе. Встроенные датчики контролируют температуру оптических элементов. Система вовремя сообщит, если оптику пришло время менять.

## СОПЛА ДЛЯ СВАРОЧНОГО ПИСТОЛЕТА

Легко заменить для выполнения необходимых задач. В комплекте со сварочным лазерным аппаратом поставляется полный пакет расходников.

### Сварка с проволокой и без нее

Сварка внутренних углов, нахлест, стык, тавр



### Сварка без проволоки

Сварка швов в стык, нахлест, внешних угол без проволоки

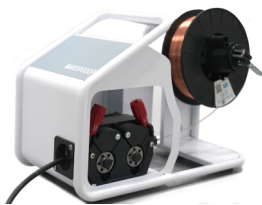


### Сопло для резки

Резка металла до 2,5 мм



## ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ



- Использование стандартных катушек для проволоки.
- Надежный протяжных механизм.
- Быстрая замена проволоки до 140 мм/с.
- Точная регулировка подачи.
- Совместим с присадочной проволокой диаметром: 0,8, 1,0, 1,2, 1,6 мм.

Управления устройством происходит в панели контроллера, где регулируется скорость подачи.

Подача проволоки производится синхронно с включение лазерного источника. В процесс подачи сварщику остается только удерживать пистолет вдоль свариваемого шва. Скорость перемещения пистолета будет регулироваться подачей проволоки.

Входит в комплект поставки

## В КОМПЛЕКТЕ С УСТРОЙСТВОМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### Подающий ролик

Элемент подающего механизма подачи проволоки, подбирается в зависимости от диаметра сварочной проволоки.



### Сигнальный кабель

Соединительный кабель для синхронизации работы устройство подачи проволоки со сварочным аппаратом.



### Сигнальный кабель

Соединительный кабель для синхронизации работы устройство подачи проволоки со сварочным аппаратом.

### Трубка подачи проволоки

Плотная, гибкая трубка с внутренней металлизацией, через который осуществляется подача сварочной проволоки от подающего устройства к месту сварки.



## ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА МЕТАЛЛА

Чистит ржавчину с металлических поверхностей, сварные швы, масляные загрязнения, старые лакокрасочные покрытия, пыль и загрязнения на поверхности камня, фасады зданий, детали автомобиля (моторы, двигатели, кузов), очистка пресс-форм, клеммы, и т.д.

### ОЧЕВИДНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ

В отличие от традиционных методов удаления ржавчины, которые часто включают соскабливание, пескоструйную или химическую обработку, лазерная очистка ржавчины - это бесконтактное удаление, которое минимизирует повреждение материала и снижает необходимость подготовки поверхности после очистки.

Бесконтактная очистка, не повреждает основную поверхность.

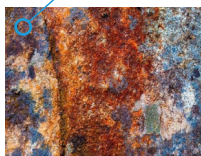
Отсутствуют расходные материалы.

Возможна как деликатная, так и грубая чистка металла

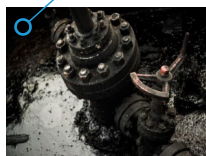
Регулировки ширины выборки до 80 мм.

Быстрый переход между режимами чистки и сварки путем замены насадки на сварочном пистолете.

коррозия



нефтяные отложения



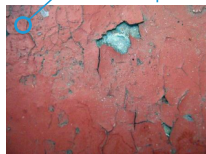
нагар



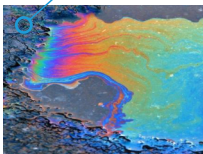
органические отложения



лакокрасочные покрытия



масляные пленки



# ELIXMATE

## ПАНЕЛЬ КОНТРОЛЛЕРА

- Русский язык.
- Библиотека параметров.
- Регулировка ширины шва до 5 мм.
- Настройка скорости подачи проволоки до 140 мм/с
- Настройка мощности лазерного источника.
- Информация о состоянии: ошибки и работа.

Все управление процессом сварки производится с панели контроллера с возможностью сохранения и быстрой загрузкой параметров.

## МОЩНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК RAYCUS

- Время работы до 100 000 часов.
- Новое поколение, где все подстройки под режимы работы происходят автоматически.
- Большая мощность Array, позволяющая сваривать до 6 мм и реализовывать чистку на максимум возможного.
- Сервисный центр в России.

Наиболее известный и стабильный оптоволоконный источник из КНР.

Высокий КПД работы и стабильность излучения в совокупности с возможностью настройки частоты, модуляции и мощности.

Возможно исполнение с источниками, опционально: MaxPhotonics или Raycus.





# ELIXMATE

## НАДЕЖНЫЙ ЧИЛЛЕР



- 12 литров воды.
- Не требует настроек.
- Удобное обслуживание.
- Информация о состоянии передается на панель управления.
- Два контура охлаждения: пистолет и источник.

Удобная горловина для заливки 12 литров воды, а за счет высокого размещения чиллера в корпусе удобно сливать воды для замены.

Индикация температуры на панели самого чиллера.

Большой радиатор и вентилятор позволяющий быстро и качественно отводить тепло.



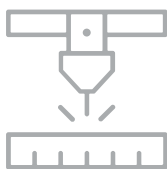
[видеообзор аппарата](#)

ALL Ready



ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА

КОМПАНИЯ  
РАБОТАЕТ С  
**2008**  
ГОДА

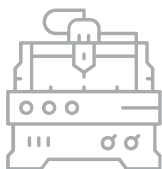


**Лазерные  
станки**



**>5000**

Компаний в РФ и СНГ  
выбрали нас



**Металлорежущие  
станки**

**до 3 ЛЕТ**  
Гарантии

И постгарантийное  
обслуживание



**>100**

Производственных  
предприятий обновили  
оборудование

**Обслуживаем**

Ремонтируем,  
настраиваем оборудование



**Фрезерные  
станки**

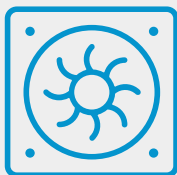


**3500**

Товаров на складе



**Маркеры**



**Комплектующие**



**>50**

Учебных заведения  
приобрели станки для  
обучения

## О компании

---

ООО «ОллРэди» является одним из крупнейших поставщиков лазерных, фрезерных станков с ЧПУ и специализированного оборудования в России и СНГ, предоставляя широкий выбор режущих станков, гравёров, оптоволоконных комплексов для резки металла, а также различных комплектующих.

Наша компания успешно сотрудничает с основными производителями оборудования, такими как King Rabbit, Elixmate и Bodor, что позволяет обеспечивать выполнение долгосрочных обязательств перед партнёрами и гарантировать безупречную работу клиентам.

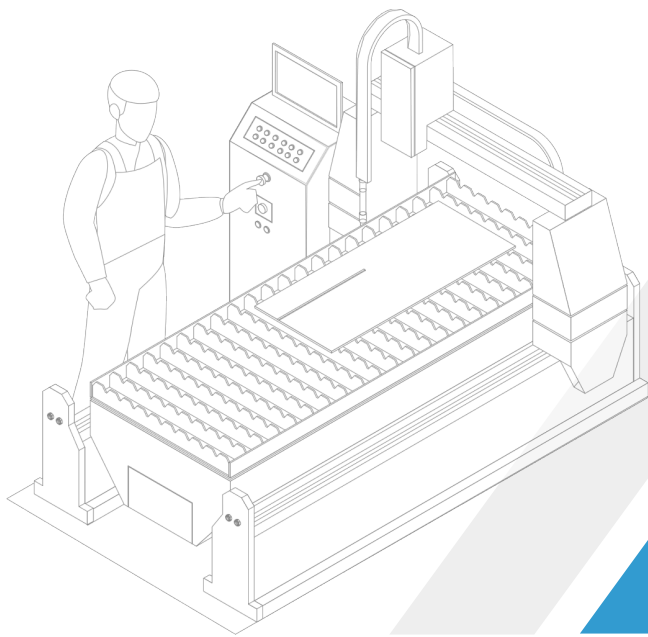
## Надёжный продавец лазерного и фрезерного оборудования на рынках России

---

Мы собрали лучшую команду профессионалов, которая с 2008 года занимается подбором, поставкой и техническим обслуживанием лазерного оборудования, фрезерных станков, гравировальных устройств.

## Официальные представители в России

---



# Контакты

## Москва

Ул. Малая Семёновская 9,  
строение 13  
тел. 8 (495) 275-25-62

## Санкт-Петербург

Набережная реки Волковки, д. 7,  
литер А, офис 305  
тел. 8 (812) 237-38-58

[info@all-ready.ru](mailto:info@all-ready.ru)

8 800 600-68-31 бесплатная линия по всем вопросам

8 800 600 68 31

бесплатная линия по всем вопросам