



НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



8 800 600 68 31

бесплатная линия по всем вопросам

РУЧНАЯ
ЛАЗЕРНАЯ
СВАРКА 3в1

LWCC 1000 / 1500 / 2000



Преимущества Лазерной сварки

В 3-4 раза быстрее традиционной сварки TIG, MIG, MMA, следовательно, дешевле;

Глубокий шов с проваркой корня при минимальной ширине;

Сварка низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия до 6 мм;

Ровный шов без перегрева за счет широкого диапазона настроек;

Полное отсутствие брызг и коробления металла, чистый, однородный шов, без каверн;

Обучение сварщика происходит за 2-3 дня



КАКИЕ МЕТАЛЛЫ МОЖНО СВАРИВАТЬ

Лазерная сварка создана для создания качественного идеального сварочного шва с минимальной постобработкой или ее полным отсутствием.

Это современный оптимальный способ соединения металлов, существенно облегчающий труд сварщика. Важно также отметить, что лазерная сварка не является 100% заменой других видов сварки.

Углеродистая сталь

Лазерная сварка стали разной толщины позволяет достичь качественного шва без проволоки

Нержавейка

Лазерная сварка нержавейки позволяет достичь качественного шва без проволоки, так и с ней

Медь

Непростой материал для сварки, но его также можно варить без проволоки, так и с проволокой

Алюминий

Получается качественный шов как с проволокой, так без неё

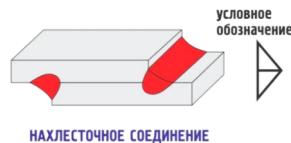
Медь и алюминий

Лазерная сварка металла позволяет соединять разные материалы и получать качественные швы

ДЛЯ КАКИХ ТИПОВ ШВОВ

Сварка в нахлест

Провариваются обычно с двух сторон, но в некоторых случаях, если прочности соединения достаточно, то сваривают обе



Сварка встык

Провариваются с одной стороны или с двух, в зависимости от толщины металла и требуемой прочности соединения



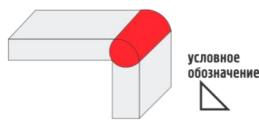
Тавровое соединение

Сваривание изделия производится с одной из стороны, так и двухстороннее



Угловое сварное соединение

Проваривается внутренний угол, но для большей прочности иногда осуществляется сварка и по наружному углу





СВАРОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ



- Легкий: 0.71 кг.
- Удобно лежит в руке
- Быстрая замена оптики
- Быстрое переключение между функциями

Удобный хват рукояти с четким упором кисти руки и малый вес снижают усталость сварщика, что позволяет варить под любым углом.

Продуманная система охлаждения корпуса и встроенные датчики поддерживают постоянную температуру, а это уменьшает потливость руки и комфорт в работе. Встроенные датчики контролируют температуру оптических элементов. Система вовремя сообщит, если оптику пришло время менять.

СОПЛА ДЛЯ СВАРОЧНОГО ПИСТОЛЕТА

Легко заменить для выполнения необходимых задач. В комплекте со сварочным лазерным аппаратом поставляется полный пакет расходников.

Сварка с проволокой и без нее



Сварка внутренних углов, нахлест,стык, тавр

Сварка без проволоки



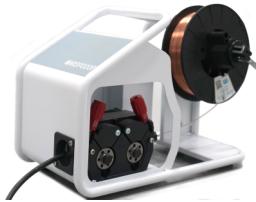
Сварка швов встык, нахлест, внешних углов без проволоки

Сопло для резки



Резка металла до 2,5 мм

ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ



- Использование стандартных катушек для проволоки.
- Надежный протяжных механизм.
- Быстрая замена проволоки до 140 мм/с.
- Точная регулировка подачи.
- Совместим с присадочной проволокой диаметром: 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 мм.

Управления устройством происходит в панели контроллера, где регулируется скорость подачи.

Подача проволоки производится синхронно с включение лазерного источника. В процесс подачи сварщику остается только удерживать пистолет вдоль свариваемого шва. Скорость перемещения пистолета будет регулироваться подачей проволоки.

[Входит в комплект поставки](#)

В КОМПЛЕКТЕ С УСТРОЙСТВОМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Подающий ролик

Элемент подающего механизма подачи проволоки, подбирается в зависимости от диаметра сварочной проволоки.



Сигнальный кабель

Соединительный кабель для синхронизации работы устройства подачи проволоки со сварочным аппаратом.



Сигнальный кабель

Соединительный кабель для синхронизации работы устройства подачи проволоки со сварочным аппаратом.

Трубка подачи проволоки

Плотная, гибкая трубка с внутренней металлизацией, через который осуществляется подача сварочной проволоки от подающего устройства к месту сварки.



ЛАЗЕРНАЯ ЧИСТКА МЕТАЛЛА

Чистит ржавчину с металлических поверхностей, сварные швы, масляные загрязнения, старые лакокрасочные покрытия, пыль и загрязнения на поверхности камня, фасады зданий, детали автомобиля (моторы, двигатели, кузов), очистка пресс-форм, клеммы, и т.д.

ОЧЕВИДНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ

В отличие от традиционных методов удаления ржавчины, которые часто включают соскабливание, пескоструйную или химическую обработку, лазерная очистка ржавчины - это бесконтактное удаление, которое минимизирует повреждение материала и снижает необходимость подготовки поверхности после очистки.

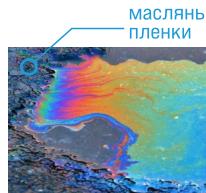
Бесконтактная очистка, не повреждает основную поверхность.

Отсутствуют расходные материалы.

Возможна как деликатная, так и грубая чистка металла

Регулировки ширины выборки до 80 мм.

Быстрый переход между режимами чистки и сварки путем замены насадки на сварочном пистолете.



ELIXMATE

ПАНЕЛЬ КОНТРОЛЛЕРА



- Русский язык.
- Библиотека параметров.
- Регулировка ширины шва до 5 мм.
- Настройка скорости подачи проволоки до 140 мм/с
- Настройка мощности лазерного источника.
- Информация о состоянии: ошибки и работа.

Все управление процессом сварки производится с панели контроллера с возможностью сохранения и быстрой загрузкой параметров.

МОЩНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК RAYCUS

- Время работы до 100 000 часов.
- Новое поколение, где все подстройки под режимы работы происходят автоматически.
- Большая мощность Array, позволяющая сваривать до 6 мм и реализовывать чистку на максимум возможного.
- Сервисный центр в России.

Наиболее известный и стабильный оптоволоконный источник из КНР.

Высокий КПД работы и стабильность излучения в совокупности с возможностью настройки частоты, модуляции и мощности.

Возможно исполнение с источниками, опционально: MaxPhotonics или Raycus.

НАДЕЖНЫЙ ЧИЛЛЕР



- 12 литров воды.
- Не требует настроек.
- Удобное обслуживание.
- Информация о состоянии передается на панель управления.
- Два контура охлаждения: пистолет и источник.

Удобная горловина для заливки 12 листров воды, а за счет высокого размещения чиллера в корпусе удобно сливать воды для замены.

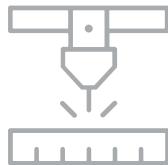
Индикация температуры на панели самого чиллера.

Большой радиатор и вентилятор позволяющий быстро и качественно отводить тепло.



[видеообзор аппарата](#)

КОМПАНИЯ
РАБОТАЕТ С
2008
ГОДА

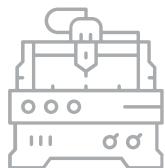


**Лазерные
станки**



>5000

Компаний в РФ и СНГ
выбрали нас



**Металлорежущие
станки**

до 3 ЛЕТ
Гарантии

И постгарантийное
обслуживание



>100

Производственных
предприятий обновили
оборудование

Обслуживаем

Ремонтируем,
настраиваем оборудование

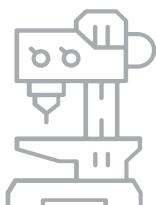


**Фрезерные
станки**

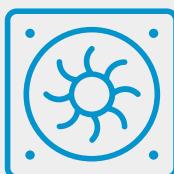


3500

Товаров на складе



Маркеры



Комплектующие



>50

Учебных заведения
приобрели станки для
обучения

О компании

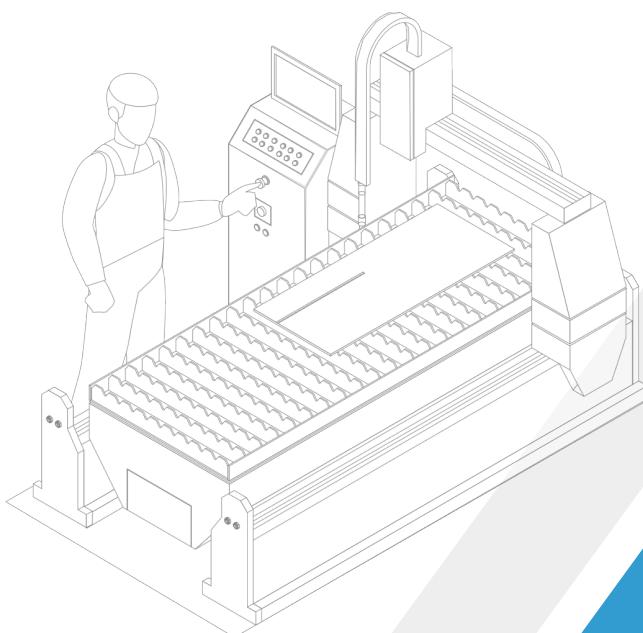
ООО «ОллРэди» является одним из крупнейших поставщиков лазерных, фрезерных станков с ЧПУ и специализированного оборудования в России и СНГ, предоставляя широкий выбор режущих станков, граверов, оптоволоконных комплексов для резки металла, а также различных комплектующих.

Наша компания успешно сотрудничает с основными производителями оборудования, такими как King Rabbit, Elixmate и Bodor, что позволяет обеспечивать выполнение долгосрочных обязательств перед партнёрами и гарантировать безупречную работу клиентам.

Надёжный продавец лазерного и фрезерного оборудования на рынках России

Мы собрали лучшую команду профессионалов, которая с 2008 года занимается подбором, поставкой и техническим обслуживанием лазерного оборудования, фрезерных станков, гравировальных устройств.

Официальные представители в России



Контакты

Москва

Ул. Малая Семёновская 9,
строение 13
тел. 8 (495) 275-25-62

info@all-ready.ru

8 800 600-68-31 бесплатная линия по всем вопросам

Санкт-Петербург

Набережная реки Волковки, д. 7,
литер А, офис 305
тел. 8 (812) 237-38-58

8 800 600 68 31

бесплатная линия по всем вопросам