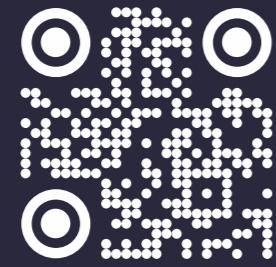


РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ЭФФЕКТИВНОГО
ШЛИФОВАНИЯ
И РЕЗА



BELABRAZIV.RU

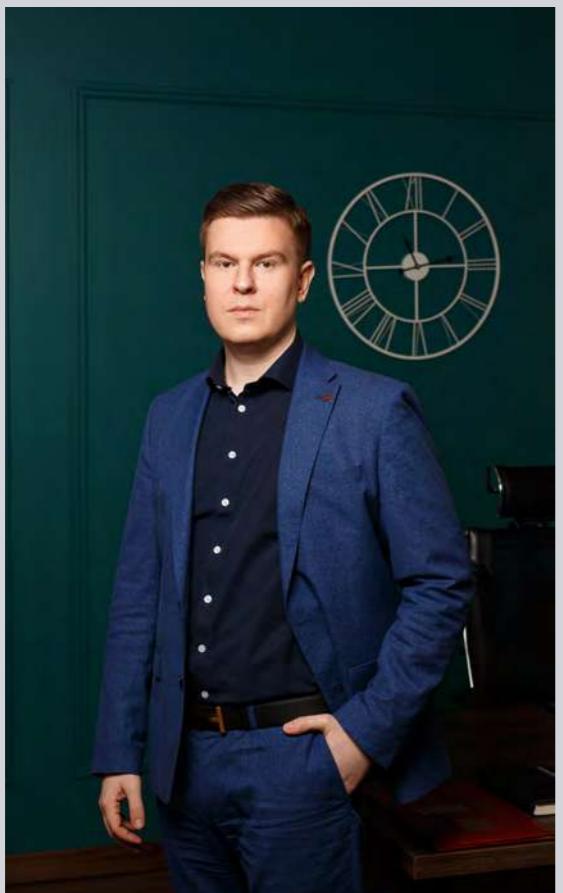
ОТДЕЛ ПРОДАЖ:
+7(4722) 777-001
sale@belabraziv.ru

308009, г. Белгород, ул. Михайловское шоссе, 2а



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

Сделано в России



Анатолий Андреевич Сафонов
Генеральный директор

Белгородский абразивный завод — лидер по объемам выпуска гибкого шлифовального инструмента среди российских производителей, а с 2021 года мы также производим твердый абразивный инструмент на бакелитовой связке.

Наши абразивные изделия — это печать качества и профессионализма в каждом продукте шлифования.

Приоритетная задача — достичь превосходства в разработке технологических решений и продукции для механической обработки материалов, быть примером ответственности и инновационного мышления для своих клиентов.

Завод является участником национального проекта «Производительность труда». На предприятии внедрены методы бережливого производства, которые помогают нам повышать эффективность рабочих процессов, заботиться об охране окружающей среды, развивать профессиональные знания и навыки сотрудников.

Общая информация

стр. 6-22



Серия TOP COOL

стр. 24-30

TOP COOL

Рулоны шлифовальные

стр. 31-34



Бобины шлифовальные

стр. 35-42



Ленты шлифовальные бесконечные

стр. 43-68



Круги лепестковые шлифовальные

стр. 69-92



Круги лепестковые торцевые

стр. 93-100



Диски шлифовальные фибровые и с оправкой

стр. 101-108



Диски самозакрепляющиеся и металлографические

стр. 109-118



Листы и дельты шлифовальные

стр. 119-136



Отрезные и зачистные круги

стр. 137-143



Справочная информация

стр. 144-151





БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ А.И. САФОНОВА

Общая информация

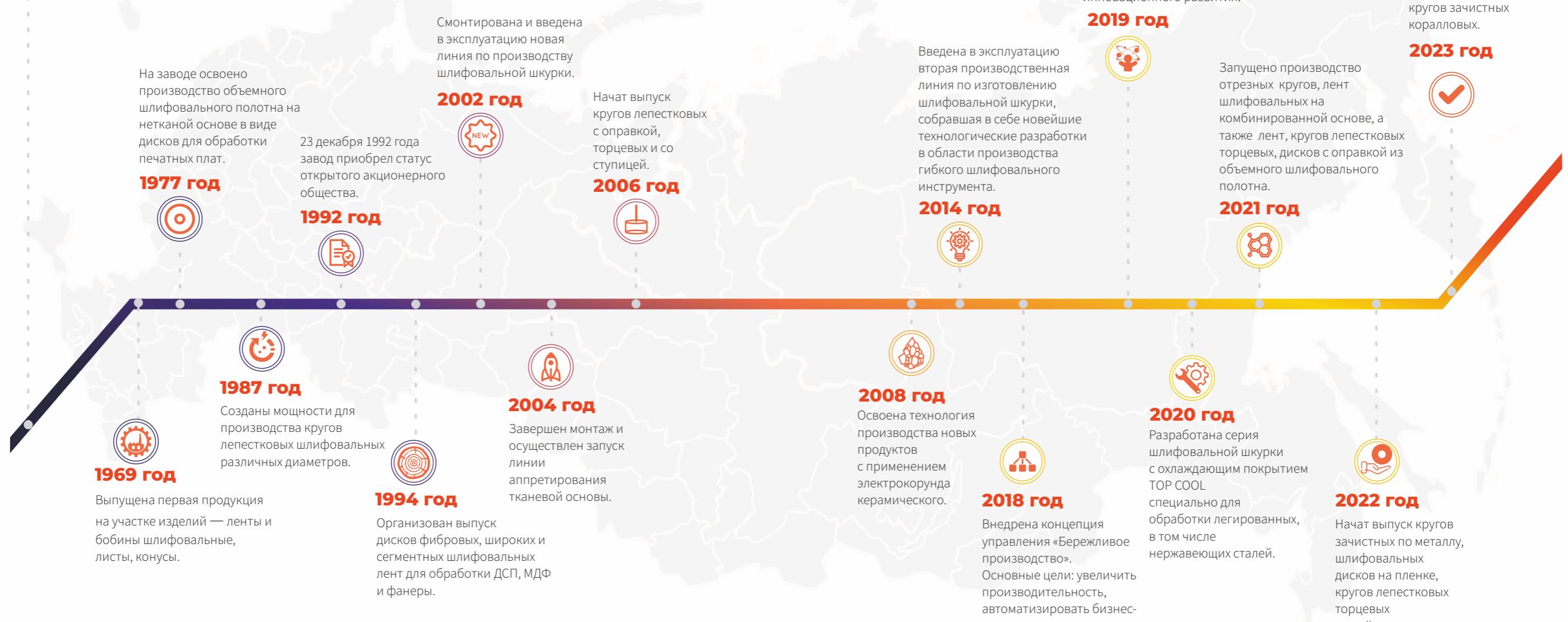
- История предприятия стр. 6-7
- Техническая информация стр. 8-11
- Перечень абразивного инструмента стр. 12-21
- Расшифровка обозначений стр. 22



О нас

Белгородский абразивный завод основан в 1966 году. В июле 1967 года запущено серийное производство продукции — водостойкой шлифовальной шкурки на тканевой основе с применением синтетических связующих. АО «БАЗ» — лидер по производству абразивного инструмента среди российских производителей.

На предприятии активно внедряются новые передовые технологии изготовления инструмента, мощный производственный потенциал обеспечивает оперативное выполнение заказов потребителей, лабораторно-испытательный комплекс предприятия контролирует все этапы изготовления продукции от исходного сырья до готового изделия.



80 % клиентов сотрудничают с нами более 10 лет

>55 лет на рынке

3500 лояльных клиентов

>30

тысяч наименований продукции



полный цикл производства

6

млн м² шлифшкурки выпускается в год

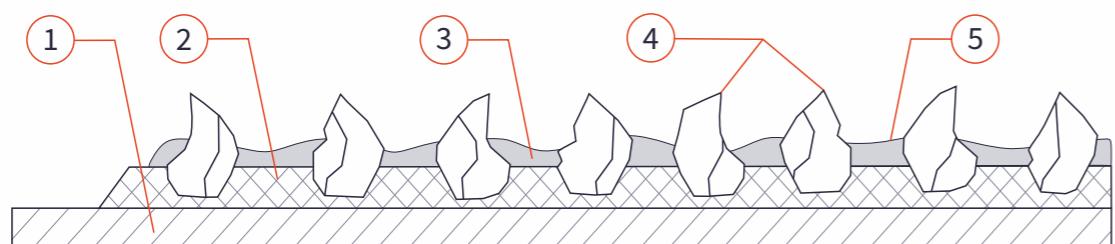
500

сотрудников завода

Техническая информация

Шлифовальная шкурка — гибкий шлифовальный инструмент на различных типах основы с нанесенным слоем абразивного зерна (шлифовального порошка). Предназначена для ручной и машинной обработки таких материалов, как металл, древесина, стекло, пластмасса, камень, кожа, шпатлеванные, грунтованные, окрашенные и другие поверхности.

Шлифовальный материал наносят на основу, покрытую слоем связующего (основной слой). После этого основу с нанесенным шлифмateriaлом подвергают сушке в сушильной камере, затем покрывают вторым слоем связующего (закрепляющий слой) и снова подвергают сушке. Таким образом, происходит окончательное закрепление шлифовального материала на основе.



1. Основа

Выбор основы для производства шлифовальной шкурки зависит от условий последующей эксплуатации инструмента.

Исходя из требований к ее прочности, гибкости, водостойкости, основа может быть следующих типов:

Хлопчатобумажная ткань K	Отличается высокой прочностью и достаточной эластичностью
Полиэстер X	Более высокая прочность в сравнении с хлопчатобумажной тканью позволяет использовать данный материал при высоких нагрузках
Смесовая основа D	Содержит в себе нити хлопчатобумажной ткани, а также полиэстера для достижения большей прочности
Бумажная (неводостойкая) P	Возможно использование при невысоких нагрузках, ровная структура поверхности позволяет наносить более мелкие зерна
Бумажная (водостойкая) T	Гибкий и водостойкий тип бумажной основы
Фибровая F	Прессованная целлюлоза, пропитанная специальным составом, обладает повышенной прочностью и износостойкостью
Комбинированная C	Бумажная основа, усиленная тканью со стороны абразива
Полимерная (пленка) M	Гибкая и водостойкая полимерная пленка



2. Связующее (основной слой)

Задача связующего — удержание абразивного зерна на основе и отведение тепла от зерна в процессе работы.

Тип связующего, как и основа, влияет на уровень гибкости шлифовальной шкурки.

Нанесение шлифовального материала

Гибкий шлифовальный инструмент также характеризуется плотностью распределения зерна на основе.

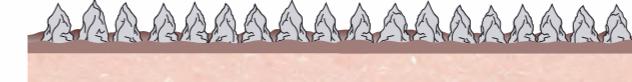
Различают открытое, полуоткрытое и закрытое нанесение.



▲ открытое нанесение определяется большим расстоянием между зернами (покрытие основы зерном на 50–70 %). Такой тип нанесения исключает преждевременное забивание шлифовальной шкурки при работе с мягкими материалами, например, такими как шпатлевка, мягкие породы древесины.



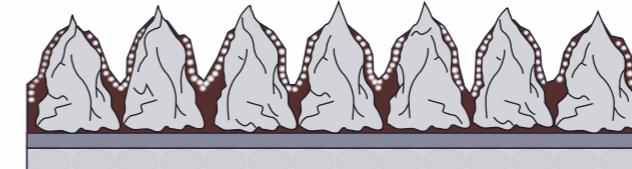
▲ полуоткрытая насыпка — универсальный вариант, который используется при шлифовании различных поверхностей. При полуоткрытой насыпке промежутки между отдельными зернами позволяют удалять отходы шлифования (покрытие основы зерном на 70–90%).



▲ закрытое нанесение имеет плотное покрытие основы зерном (90–95 %).

3. Связующее (закрепляющий слой)

Является дополнительным средством закрепления шлифовального зерна на основе, позволяющим повысить его устойчивость к нагрузкам во время работы.

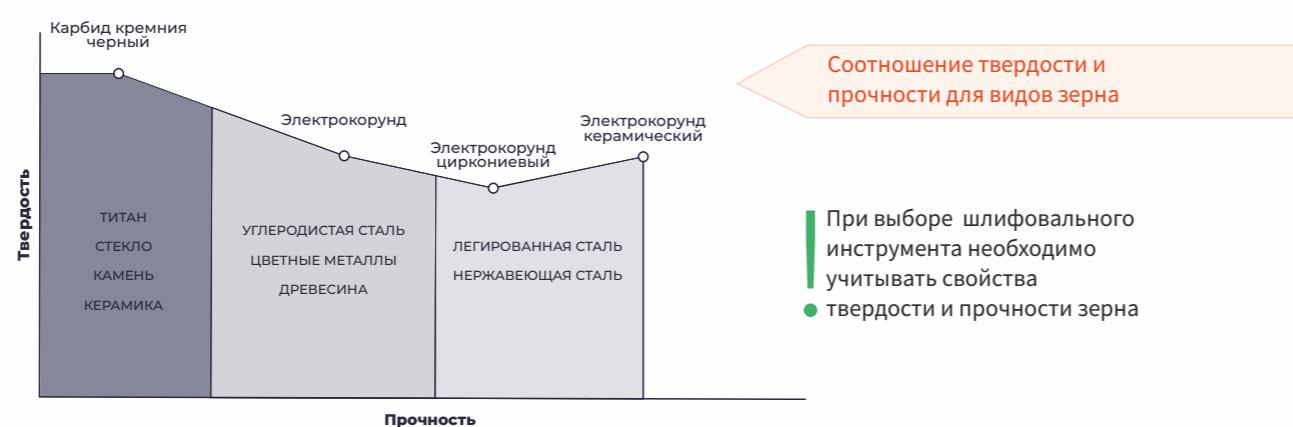


4. Шлифовальный материал

Съем обрабатываемой поверхности зависит от типа применяемого шлифовального материала.

Основные характеристики, влияющие на режущие свойства шлифовального материала: твердость, прочность и способность к самозатачиванию.

Шлифовальный материал	Форма зерна/свойства изнашивания	Описание
Карбид кремния черный (SiC)		Является продуктом химического соединения углерода с кремнием при высокой температуре. Очень твердый, но хрупкий материал. Эффективно обрабатывает поверхности с невысоким пределом прочности на разрыв, такие как камень, стекло, ДСП и МДФ
Электрокорунд (AlOX)		Материал на основе оксида алюминия. Обладает достаточной прочностью для обработки вязких материалов, создающих значительные нагрузки для зерна
Электрокорунд белый (AlOX+)		Электрокорунд белый. Содержит до 99 % оксида алюминия, обладает хорошей самозатачиваемостью и более острыми кромками зерна относительно электрокорунда AlOX
Электрокорунд циркониевый (ZIRCONIUM)		Представляет собой сплав оксида циркония и оксида алюминия в соотношении 40–45 % (ZrO_2) — 55–60 % (Al_2O_3), обладает высокой самозатачиваемостью. Применяется для обработки легированных, в том числе нержавеющих сталей
Электрокорунд керамический (CERAMICS)		Синтетический материал, получаемый спеканием порошка Al_2O_3 с применением золь-гель технологии. Обладает высокой прочностью, твердостью, самозатачиваемостью; применяется для обработки высокотвердых сталей



5. Специальное покрытие

Антизасаливающее покрытие **STEARATE** предотвращает забивание шлифовальной шкурки, что особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей, а также мягких смолистых пород древесины.

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



Группы товаров

Уровни имеют значение ▾

Для удобства подбора шлифовального инструмента мы разделили ассортимент на обобщенные группы товаров для разных ценовых сегментов. Это позволяет нам предлагать покупателям продуктные решения с учетом их требований и ожиданий.

⭐ **STANDART** — шлифовальный инструмент нижнего ценового диапазона для универсального, бытового и полупрофессионального применения. Отличный выбор для разовых работ.

⭐ **MASTER** — профессиональный шлифовальный инструмент среднего ценового диапазона с высокой скоростью шлифования и длительным сроком службы.

⭐ **PREMIUM** — высокопроизводительный шлифовальный инструмент премиального уровня качества. Предназначен для потребителей, которые стремятся к максимальной производительности при минимальных общих затратах на приобретение и использование инструмента. Рекомендован для промышленного применения.

Перечень абразивного инструмента

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.				Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Рулоны шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H	▲	32			Бобины шлифовальные	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	▲	40
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		14A У1К	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X	-	M28, M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	33				Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500	▲	41
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H	▲	33				Маникюр, педикюр		CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага С		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400	▲	41
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	34				Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	42
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	34					MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-		
Бобины шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H	▲	36					FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-		
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H	▲	37					VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-		
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	37				Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14A СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H	▲	45
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK18XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H	▲	38				Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H	▲	45
	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800	▲	38				Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	46
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	39				Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	46
	Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	39				Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19JW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H	▲	47
	Шпатлевки		LP41D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	40				Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, твердые породы древесины, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	47

Ленты бесконечные узкие	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.		Ленты бесконечные узкие	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J			P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800	▲	48		Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения с СОЖ		MX10RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R			P80, P180	▲
Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая			P280, P320, P400, P500	▲	48	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения без СОЖ		MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R			P80, P180	▲	55	
Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R			P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	▲	49	Твердые породы древесины		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага Е			P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	56	
Мягкие породы древесины		KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R			P40, P50, P60, P80, P100, P120	▲	49	Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага Е			P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180	▲	56	
Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X			P120, P150, P180, P240	▲	50	Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага Е			P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600	▲	57	
Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R			P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320	▲	50	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал			P60, P80	-		
Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X			P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	51	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал			P120	-	57	
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R			P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	51	Нержавеющие стали		VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал			P240-P320	-		
Углеродистые стали, легированные стали, для обработки проволоки		NEW ZX20RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R			P40, P60, P80, P100, P120	▲	52	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ			Войлок/Полиэстер			-	-	58	
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		TOP COOL	P36, P40, P60, P80	▲	25	Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая			P280, P320, P400, P500	▲	61	
Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R		TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180	▲	26	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R			P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	▲	61	
Легированные и нержавеющие стали, титан		NEW SK10FW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Ткань F		TOP COOL	P120, P180	▲	53	Мягкие породы древесины		KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R			P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	▲	62	
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения с СОЖ		NEW RX10RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R			P80, P100, P120, P180	▲	54	Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага Е			P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600	▲	62	
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения без СОЖ		NEW RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R			P80, P100, P120, P180	▲	54	ДСП, фанера, ЦСП, пластмассы		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R			P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320	▲	63	

Ленты бесконечные широкие	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.		Ленты бесконечные сегментные	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Ленты бесконечные широкие	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	63		Камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40	▲	73 79 88		
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали	NEW	ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P36, P40, P60, P80	▲ TOP COOL	25, 64		Камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X		P120, P150, P180, P240	▲	74 80 89		
	Легированные и нержавеющие стали	NEW	SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P180	▲ TOP COOL	26, 64		Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	74 80		
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E		P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	65		Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80	▲	75 81 89		
	Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E		P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180	△	65		Легированные и нержавеющие стали		SD20XW	CERAMICS PREMIUM	Электрокорунд керамический	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80	▲	75 81 90		
Ленты бесконечные сегментные	ДСП, фанера, МДФ, ГВЛ		CX10YW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер Y		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	▲	67		Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал		P120	-		82 90	
	ДСП, фанера, МДФ	NEW	CC10	SIC PREMIUM	Карбид кремния черный	Ткань/Бумага		P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150	▲	67		Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал		P150, P180	-		82 91	
	Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40	▲	71 77 86		Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40	▲	95		
	Углеродистые стали		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50, P60, P80	▲	71 77 86		Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	96		
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	72 78 87		Углеродистые стали		KK10XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	96		
Круги лепестковые	Углеродистые стали, цветные металлы		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800	▲	72 78 87		Углеродистые стали, универсальный	NEW	KD27XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120	▲	97		
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, универсальный	NEW	KK15XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400	▲	73 79 88		Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	97		
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40	▲	71 77 86		Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	SIC STANDART	Электрокорунд	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	97		
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	71 77 86		Углеродистые стали, универсальный		KK10XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	95		
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	71 77 86		Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	96		

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
Круги лепестковые торцевые	Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	-	P24, P36, P40, P60, P80		98	
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали		ZD20XW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	TOP COOL	P40, P60, P80		27	
	Легированные и нержавеющие стали		SD20XW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Смесовая	TOP COOL	P36, P40, P60		99	
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-		
			MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	99	
			VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-		
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	100	

	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		ZF10 TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Фибра	TOP COOL	P36, P40, P60, P80		29	103
	Легированные и нержавеющие стали		SF10 TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Фибра	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80		30	103
	Углеродистые стали		KF10	ALOX STANDART	Электрокорунд	Фибра	-	P24, P36, P40, P60, P80, P100		104	

	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80		107	
	Легированные и нержавеющие стали		SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180		107	
Диски шлифовальные с оправкой	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-		
			MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	108	
			VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-		

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.	
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		112	
	Мягкие породы древесины, шпательки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		112	
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		113	
	Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		113	
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R		P80, P100, P120, P180		114	
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан		MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R		P80, P180		114	

	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		115	
	Углеродистые, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		115	
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	116	

	Углеродистые и легированные стали, цветные металлы		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320, P400		117	
	Углеродистые и легированные стали		KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		118	
	Углеродистые и легированные стали		CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		118	

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.				Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Листы шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		121			Листы самозакрепляющиеся	Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19FW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань F		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		121				Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
	Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		122				Твердые породы древесины, углеродистые стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		129
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		KT10CW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		122				Твердые породы древесины фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		129
	Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Водостойкая бумага С	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		123				Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		130
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		CT10CW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		123			Дельты шлифовальные	Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		124				Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
	Маникюр, педикюр		CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага С		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400		124				Твердые породы древесины, универсальный		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		134
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага С		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		125				Твердые породы древесины, фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		134
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	125				Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		135
Круги отрезные	Углеродистые, легированные стали, чугун, цветные металлы		MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-				Круги зачистные	Углеродистые, легированные стали, чугун, цветные металлы		41	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	30, 36, 40, 54	S	138
	FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-							Углеродистые, легированные стали		1, 27	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	24	R	142

Расшифровка обозначений

дополнительное название серии

серия

**ZX10RW
TOP COOL**

NEW

новинка



тип нанесения зерна
(закрытое)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость/
охлаждающее покрытие

Оборудование



оборудование для данной продукции

(точное название оборудования можно найти в разделе «Справочная информация», стр. 144)

Применение



обрабатываемые материалы

Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

краткое описание продукта

зернистости доступные для заказа

(таблицу соответствия зернистости можно найти в разделе «Справочная информация» стр. 147)

Серия TOP COOL

Общая информация стр. 24

Лента бесконечная
ZX10RW ZIRCONIUM стр. 25

Лента бесконечная
SX10RW CERAMICS стр. 26

Круг лепестковый торцевой
ZD20XW ZIRCONIUM стр. 27

Круг лепестковый торцевой
SD20XW CERAMICS стр. 28

Фибрый диск
ZF10 ZIRCONIUM стр. 29

Фибрый диск
SF10 CERAMICS стр. 30

Охлаждающее покрытие TOP COOL

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы была разработана специальная инновационная серия шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



TOP COOL - РАБОТАЙ БЕЗ ПЕРЕГРЕВА

Линейка продукции с охлаждающим покрытием TOP COOL

Ленты бесконечные ZX10RW ZIRCONIUM 	Круги лепестковые торцевые ZD20XW ZIRCONIUM 	Фибровые диски ZF10 ZIRCONIUM
Ленты бесконечные SX10RW CERAMICS 	Круги лепестковые торцевые SD20XW CERAMICS 	Фибровые диски SF10 CERAMICS

Лента бесконечная

ZX10RW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии ZX10RW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью
---	---	--



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL – это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

Применение

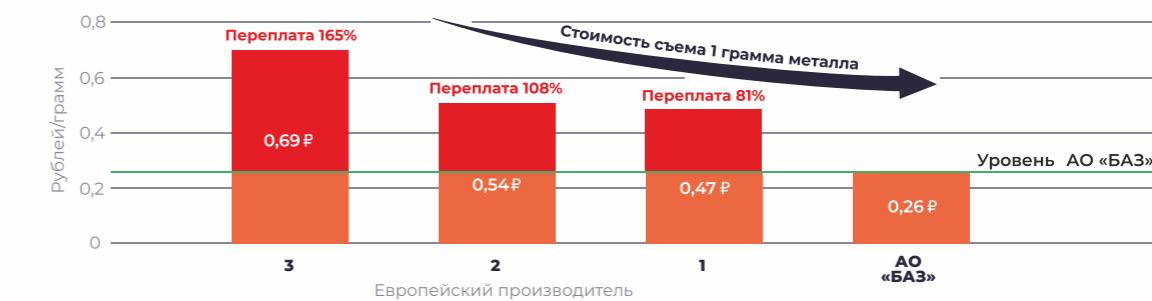


Лабораторные испытания серии ZX10RW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии ZX10RW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Лента бесконечная ZX10RW ZIRCONIUM P40 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

До 2 раз ниже стоимость обработки поверхности

Лента бесконечная SX10RW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии SX10RW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью
---	--	--



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скальванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

Применение

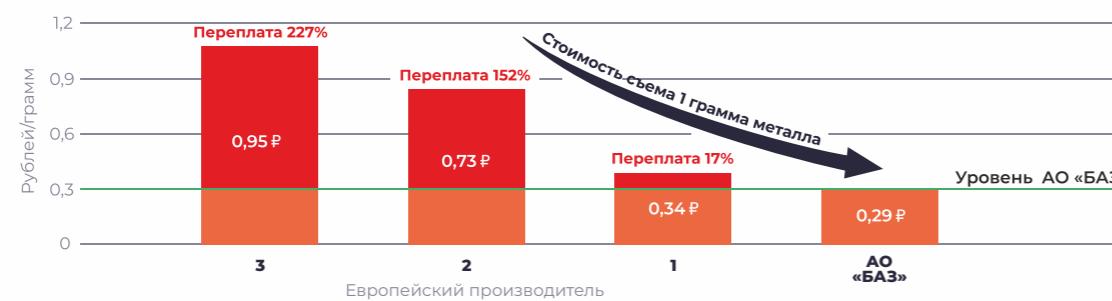


Лабораторные испытания серии SX10RW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии SX10RW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Лента бесконечная SX10RW CERAMICS P36 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:



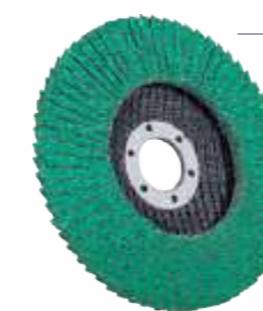
ВЫГОДЫ:

До 2,5 раза ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой ZD20XW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серий ZD20XW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесевой основы
---	---	--



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей

Применение

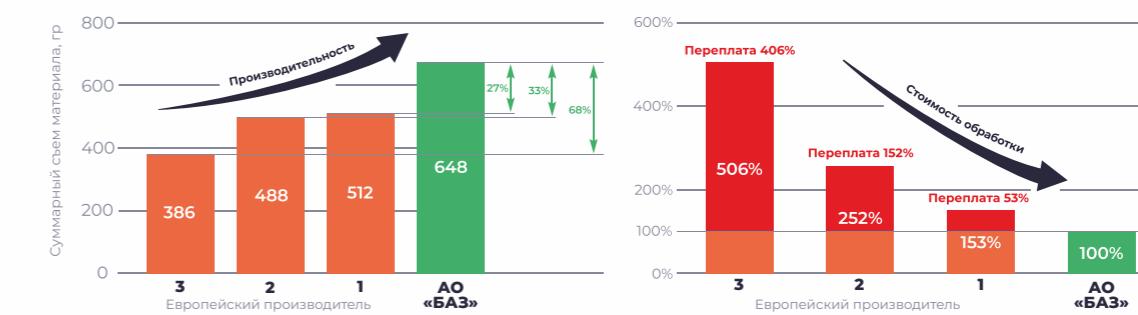


Лабораторные испытания серии ZD20XW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии ZD20XW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> КЛТ 125x22 ZD20XW ZIRCONIUM P40 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

- До 68 % прирост производительности
- До 5 раз ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой SD20XW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии SD20XW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL

в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом

на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесевой основы



- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скальванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов.

Выполняемые операции:

- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

Применение



Лабораторные испытания серии SD20XW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии SD20XW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> КЛТ 125x22 SD20XW CERAMICS P40 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

- До 86 % прирост производительности
- До 3 раз ниже стоимость обработки поверхности

Фибрый диск ZF10 ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии ZF10 ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL

В 2 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалин и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

Применение

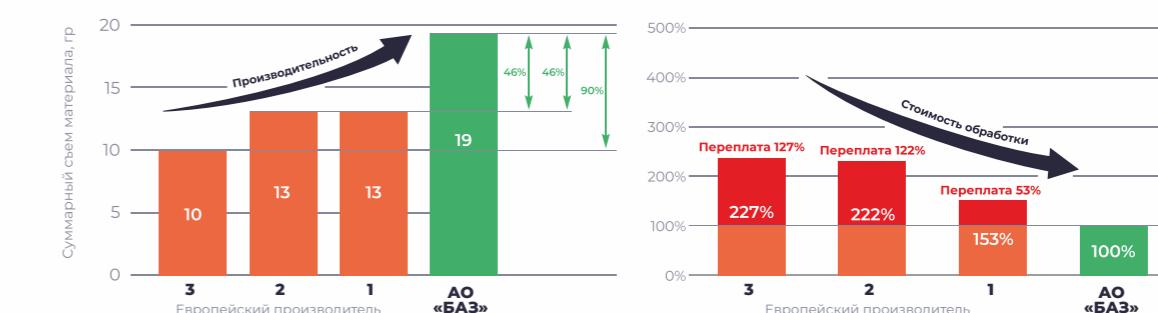


Лабораторные испытания серии ZF10 ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков ZF10 ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Фибрый диск ZF10 ZIRCONIUM P60 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

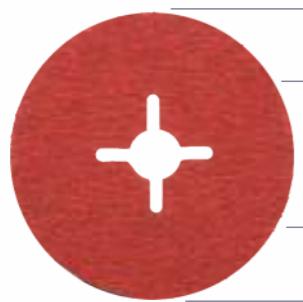
- До 90 % прирост производительности
- До 2 раз ниже стоимость обработки поверхности

Фибрый диск SF10 CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибрных дисков серии SF10 CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла
в зоне шлифования
с покрытием TOP COOL

в 3,5 раза выше
производительность электрокорунда
керамического по сравнению
с обычным электрокорундом



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скальванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалин и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

Применение



Нержавеющие стали

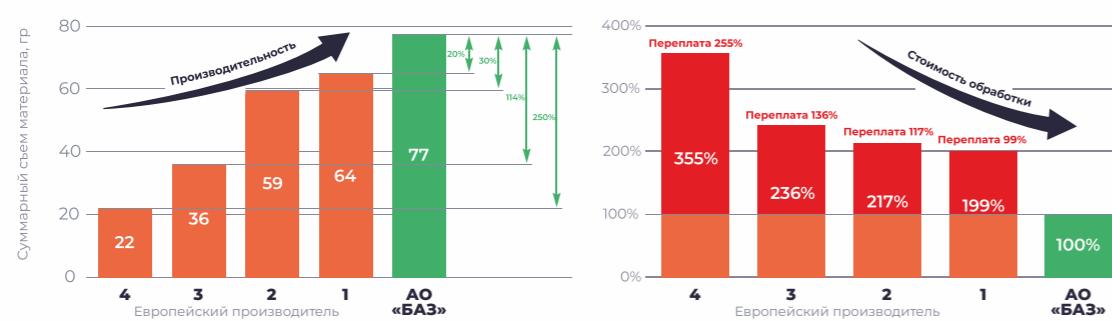
Легированные стали

Лабораторные испытания серии SF10 CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибрных дисков SF10 CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> Фибрый диск SF10 CERAMICS P36 TOP COOL производства АО «БАЗ». Аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

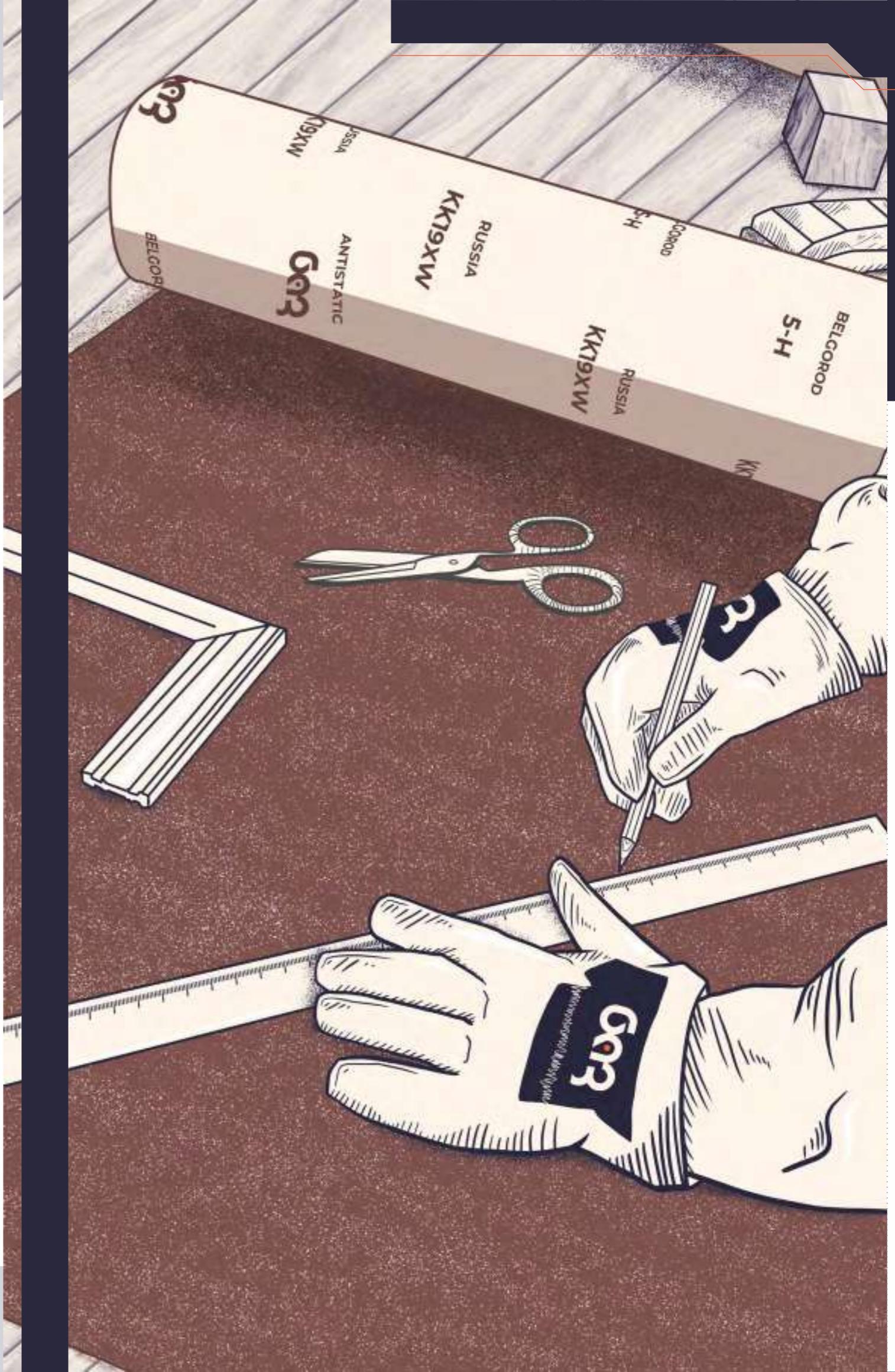
РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

- До 250 % прирост производительности
- До 3 раз ниже стоимость обработки поверхности



Рулоны шлифовальные

Рулоны шлифовальной шкурки предназначены для абразивной обработки металлов, сплавов, древесины, а также других видов материалов как с применением, так и без применения смазочно-охлаждающей жидкости.

Пример условного обозначения рулона

Шкурка шлифовальная О2 800x30 У1С 14А 25-Н
СФЖ ГОСТ 13344-79, где
О — однослочная шлифовальная шкурка;
2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1С — основа (саржа утяжеленная);
14А — шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
25-Н — зернистость шлифовального материала;
СФЖ — связующее (фенолформальдегидная смола);
ГОСТ 13344-79 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

Шкурка шлифовальная 2С 800x30 У1 14А 32-Н К
ГОСТ 5009-82, где
2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
С — сплошной вид рабочего слоя;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1 — основа (саржа утяжеленная №1 суровая);
14А - шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
32-Н — зернистость шлифовального материала;
К — связующее (комбинированное);
ГОСТ 5009-82 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

ШИРИНА 775, 800, 1550, 1600 мм
ДЛИНА 20, 30 м

Длина рулона шлифовальной шкурки для зернистости от М40 (Р400) до 50-Н (Р36) составляет 30 м, от 63-Н (Р30) до 100-Н (Р20) - 20 м.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности



14А СФЖ У1С



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность у потребителей. Шлифовальная шкурка 14А СФЖ У1С тип D проходит дополнительную операцию флексования с целью повышения эластичности. Изготавливается по ГОСТ 13344-79.

100-Н
80-Н
63-Н
50-Н
40-Н
32-Н
25-Н
20-Н
16-Н
12-Н
10-Н
8-Н
6-Н
5-Н
M63
4-Н
M50
M40
M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Серия 14А У1 К предназначена для ручной обработки материалов без использования смазочно-охлаждающей жидкости. Изготавливается по ГОСТ 5009-82.

14А У1 К



14А СФЖ У1С



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



100-Н
80-Н
63-Н
50-Н
40-Н
32-Н
25-Н
20-Н
16-Н
12-Н
10-Н
8-Н
6-Н
5-Н
M63
4-Н
M50
M40
M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Шлифовальная шкурка с усовершенствованной технологией подготовки тканевой основы для более жестких условий применения. Изготавливается по ТУ 3980-009-00223332-2003 в более широком диапазоне зернистостей, недоступных по ГОСТ 13344-79, в том числе и таких крупных, как 63-Н, 80-Н и 100-Н.

KK19XW



KK19JW

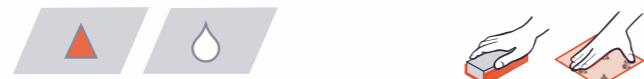


ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

Гибкая основа шлифовальной шкурки позволяет потребителям по достоинству оценить эргономичность ее использования при обработке профильных поверхностей, а также при ручном шлифовании.

СК19XW



SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

Серия шлифовальной шкурки с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке твердых материалов.



Бобины шлифовальные

Бобины шлифовальные предназначены для ручной и машинной обработки различных материалов.

Пример условного обозначения бобин

Б 200x20 КК19ХW 25-Н ГОСТ 12439-79, где
 Б — бобина шлифовальная;
 200 — ширина (мм);
 20 — длина (м);
 КК19ХW — серия шлифовальной шкурки;
 25-Н — зернистость шлифовального материала;
 ГОСТ 12439-79 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Типы бобин шлифовальных

Б Бобина шлифовальная для ручной обработки материала и изготовления лент шлифовальных бесконечных. Ширина до 1650 мм, длина — 25, 30, 35, 40, 50 и 100 м.

БМ Бобина шлифовальная для машинной обработки. Ширина от 30 до 100 мм, длина — 25, 30, 40 и 50 м, внутренний диаметр бобин для машинной обработки 77 ± 3 мм.

ШИРИНА от 30 до 1650 мм
 ДЛИНА 25, 30, 35, 40, 50, 100 м

Возможно изготовление других типоразмеров по запросу потребителя.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности



14А СФЖ У1С

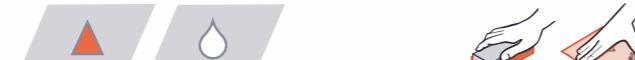


ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность употребителей.

100-Н
 80-Н
 63-Н
 50-Н
 40-Н
 32-Н
 25-Н
 20-Н
 16-Н
 12-Н
 10-Н
 8-Н
 6-Н
 5-Н
 M63
 4-Н
 M50
 M40
 M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальность серии шлифовальной шкурки позволяет использовать ее для обработки различных видов материалов и поверхностей как в бытовых, так и в полупрофессиональных условиях применения. Бобины изготавливаются в широком диапазоне зернистостей, в том числе и таких крупных, как 63Н, 80Н и 100Н.

KK19ХW



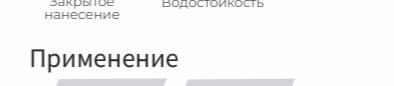
100-Н
 80-Н
 63-Н
 50-Н
 40-Н
 32-Н
 25-Н
 20-Н
 16-Н
 12-Н
 10-Н
 8-Н
 6-Н
 5-Н
 M63
 4-Н
 M50
 M40
 M28

ALOX STANDART

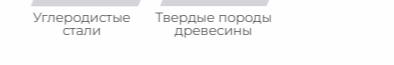
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Благодаря свойству гибкости шлифовальной шкурки пользователи по достоинству смогут оценить удобство обработки радиусных и труднодоступных поверхностей.

KK19JW



KK18XW

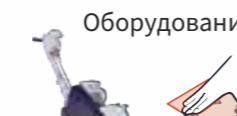


ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Шлифовальная шкурка с дополнительной пропиткой позволяет повысить прочность и стойкость основы к удлинению, соответствовать высоким требованиям при обработке плоских поверхностей.

Рекомендуется для бытового и полупрофессионального применения.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

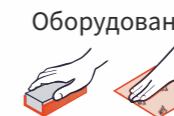
- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX STANDART

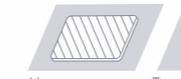
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Оборудование



Применение



Шлифовальная шкурка для бытового или полупрофессионального применения на неводостойкой бумажной основе. Применение бумажной основы позволяет обеспечить достаточный уровень качества обработки поверхности при относительно невысокой стоимости продукта.

KP10D



KK10JW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия бобин шлифовальных обладает хорошими потребительскими свойствами для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать шлифовальную шкурку зернистостью до P800.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

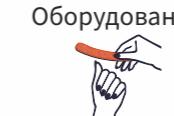
- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX+ MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Оборудование



Применение



Шлифовальная шкурка на гнуящейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуется для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

LP10D



LP41D



ALOX+ MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Открытое нанесение

Оборудование



Применение



Шпатлевка

Шлифовальная шкурка используется при выполнении строительных работ. Специально разработана для ручной обработки шпатлеванных и оштукатуренных поверхностей на основе гипсовых, известковых и цементно-песчаных составов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Гибкая бумажная основа в связке с карбидом кремния черным делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

CT20CW

NEW



KT20CW

NEW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Гибкая бумажная основа в связке с электрокорундом делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P1800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Особенности



Водостойкость

Оборудование



Применение



Маникюр, педикюр

Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбида кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.



NEW

Бобина из объемного шлифовального полотна

NEW

Coarse
(P60, P80)Medium
(P120)Fine
(P150, P180)Very Fine
(P240-P320)

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение



Оборудование



Упругое нетканое полотно отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы полотна.



Ленты бесконечные узкие

Ленты шлифовальные бесконечные узкие служат для абразивной обработки различных материалов на узколенточных шлифовальных станках, пневматических и электрических шлифовальных машинках.

Пример условного обозначения узких лент

ЛБ 75x457 КК10ХВ Р80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где

ЛБ — лента бесконечная;

75 — ширина (мм);

457 — длина (мм);

КК10ХВ — серия шлифовальной шкурки;

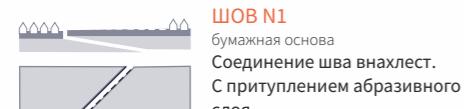
Р80 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 6 до 500 мм
ДЛИНА от 115 мм

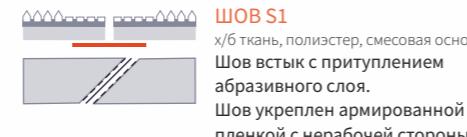
Типы соединительных швов шлифовальных лент

для узколенточных шлифовальных станков и ручных шлифовальных машин



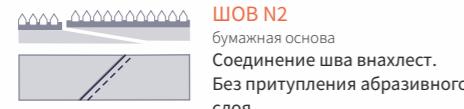
ШОВ N1

бумажная основа
Соединение шва внахлест.
С притуплением абразивного слоя.



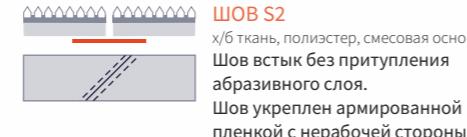
ШОВ S1

х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык с притуплением
абразивного слоя.
Шов укреплен армированной
пленкой с нерабочей стороны.



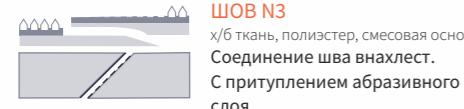
ШОВ N2

бумажная основа
Соединение шва внахлест.
Без притупления абразивного слоя.



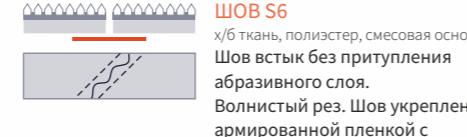
ШОВ S2

х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления
абразивного слоя.
Шов укреплен армированной
пленкой с нерабочей стороны.



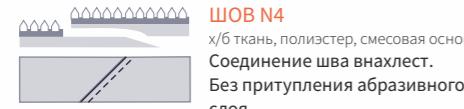
ШОВ N3

х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Соединение шва внахлест.
С притуплением абразивного слоя.



ШОВ S6

х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления
абразивного слоя.
Волнистый рез. Шов укреплен
армированной пленкой с
нерабочей стороны.



ШОВ N4

х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Соединение шва внахлест.
Без притупления абразивного слоя.

Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



100-Н
80-Н
63-Н
50-Н
40-Н
32-Н
25-Н
20-Н
16-Н
12-Н
10-Н
8-Н
6-Н
5-Н
M63
4-Н
M50
M40
M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
Агрессивность		
Срок службы		

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Универсальная серия для обработки различных материалов. При сравнительно доступной стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для бытового применения.

14А СФЖ У1С



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
Агрессивность		
Срок службы		

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Шлифовальные ленты многостороннего, бытового или полупрофессионального применения. Имеют хорошее соотношение цена/производительность инструмента в дерево- и металлообработке.

KK19ХW



KK19JW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

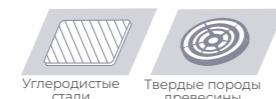
Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Эластичная основа шлифовальной шкурки типа J для промежуточного и финишного шлифования профилированных поверхностей. Шлифовальные ленты рекомендуются для бытового и полупрофессионального применения.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Благодаря гибкой основе и использованию карбида кремния черного в качестве шлифовального материала ленты бесконечные рекомендованы для обработки профильных поверхностей твердых материалов.

CK19JW



CK19XW



SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Шлифовальные ленты с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться высоких результатов при обработке твердых материалов.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная лента для обработки черных и цветных металлов, твердых пород, древесины. Ввиду невысокого удлинения хлопчатобумажной основы рекомендуется для узкоточечного применения. При сравнительно низкой стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для профессионального использования.

KK10XW



KK10JW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия шлифовальных лент обладает хорошими потребительскими свойствами для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать ленты зернистостью до P800.

P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

KX10RW



KD10XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Благодаря применению жесткой смесовой основы и высококачественного электрокорунда мелких номеров зернистости ленты шлифовальные отвечают высоким требованиям при обработке алюминиевых сплавов, ввиду высокой чистоты поверхности и прочности шлифовального инструмента.

P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полуоткрытым нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы.

KX11RW



СК10XW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Стекло, камень Пластmassы Чугун Титан

Серия с использованием карбида кремния черного высокого качества. Благодаря свойствам твердого абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке таких твердых материалов, как стекло, камень и титан.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Нержавеющие стали Углеродистые стали Цветные металлы

Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из металлов, особенно из нержавеющей стали.

ZK10XW



CX10RW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Шлифовальные ленты для обработки твердых пород древесины, особенно подходящие для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря высокой степени каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

ZX10RW



ZX20RW

NEW



ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Специальное нанесение шлифовального материала и особо жесткий полиэстер с малым удлинением при высоких нагрузках позволяют увеличить агрессивность и продолжительность работы шлифовальных лент при обработке стальной проволоки.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS TOP COOL

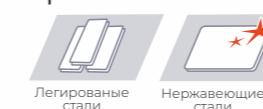
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скальвания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

SX10RW
TOP COOL

NEW

ZX10RW
TOP COOL

NEW



ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала.

Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань F
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Активное покрытие TOP COOL позволяет увеличить агрессивность резания шлифовальных лент без применения СОЖ, тем самым исключить необходимость прикладывания высоких нагрузок на инструмент и его перегрев. Гибкая основа шлифовальной шкурки позволяет обрабатывать профильные поверхности.

SK10FW
TOP COOL

NEW



RX10RW

NEW



ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. Рекомендуется для использования с СОЖ.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

SIC COMPACT

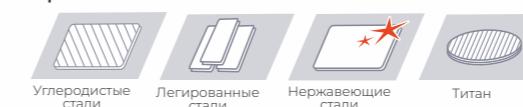
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбода кремния - абразива на основе зерен карбода кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. Рекомендуется для использования с СОЖ.

MX10RW

NEW



RX12RW

NEW



ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. Рекомендуется для сухого шлифования.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

SIC COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбода кремния - абразива на основе зерен карбода кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. Рекомендуется для сухого шлифования.

MX12RW

NEW



KP10E



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Твердые породы древесины

Серия шлифовальных лент рекомендована для обработки твердых пород древесины в условиях легких и средних нагрузок. Использование электрокорунда высокого уровня потребительских свойств в качестве шлифовального зерна обеспечивает длительный срок службы и агрессивный съем материала.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Твердые породы древесины Грунты, лаки, краски Фанера МДФ

Закрытая насыпка шлифовального материала, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния черного рекомендуется для обработки твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

CP10E



KP11E



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Открытое нанесение

Оборудование



Применение



Мягкие породы древесины

Шпатлевка

Серия шлифовальных лент на плотной бумажной основе с использованием высококачественного электрокорунда. Предназначена для обработки мягких пород древесины. Разреженное нанесение шлифовального материала способствует снижению засаливания изделия продуктами шлифования.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

Оборудование



Применение



Углеродистые стали Легированные стали Нержавеющие стали Цветные металлы



Шлифовальные ленты из нетканого объемного шлифовального полотна рекомендуются для подготовки поверхности, понижения или нанесения направленной риски, снятия заусенцев и заключительной обработки любых металлов, особенно нержавеющей стали. Прочная основа трехмерного нетканого полотна отличается высокой упругостью, что позволяет шлифовать радиусные поверхности без повреждения обрабатываемой заготовки и лишнего съема материала.

Полировальная



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок/Полиэстер
Агрессивность	
Срок службы	

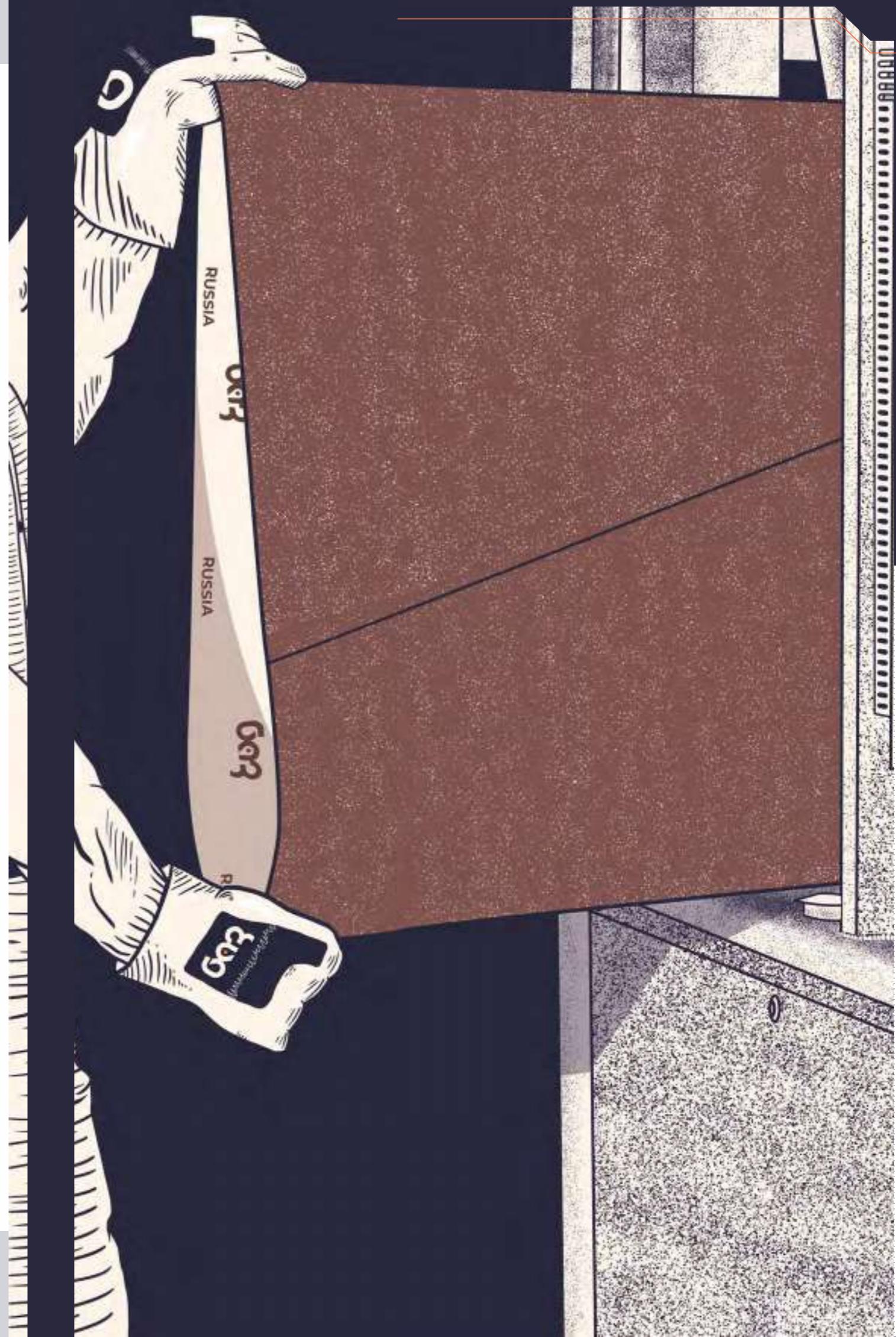
Оборудование



Применение

Нержавеющие
стали

Специально разработанная войлочная лента предназначена для полирования металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.



Ленты бесконечные широкие

Ленты широкие шлифовальные бесконечные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках как в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки мебельного щита, плитных материалов, так и в металлургической промышленности.

Пример условного обозначения широких лент

ЛБ1 1100x1900 КК10XW Р120 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где

ЛБ1 — лента бесконечная исполнения 1;

1100 — ширина (мм);

1900 — длина (мм);

КК10XW — серия шлифовальной шкурки;

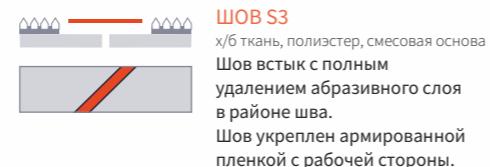
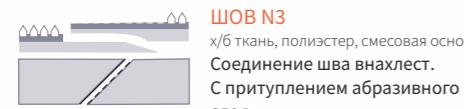
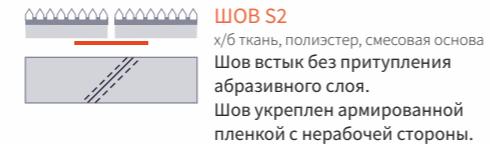
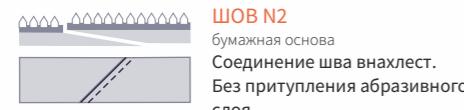
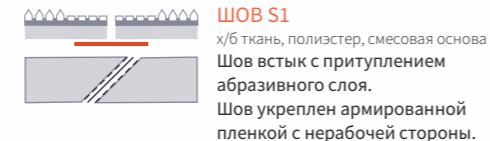
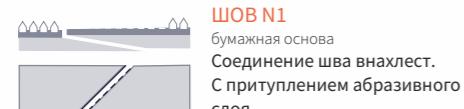
Р120 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 500 до 1630 мм
ДЛИНА от 1100 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

для широколенточных шлифовальных станков



Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Благодаря прочности смесовой основы и невысокому удлинению инструмента шлифовальные ленты рекомендуются в широком исполнении для чистовой обработки металла (алюминиевых сплавов) в мелких зернистостях при средних нагрузках.

KD10XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение

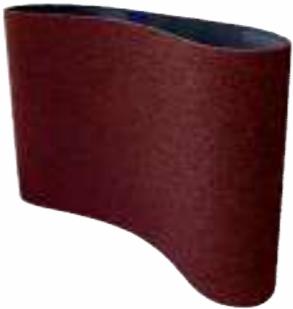


Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

KX10RW



KX11RW



ALOX MASTER

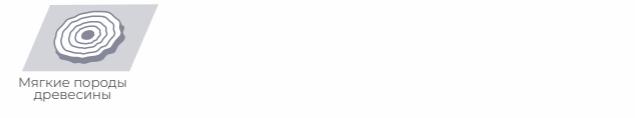
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полуоткрытым нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы. Возможно повторное использование шлифовальных лент после мойки и удаления с рабочей поверхности продуктов шлифования.

CP10E



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с нанесенным на нее карбидом кремния черным. Обеспечивает высокую чистоту поверхности при обработке твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

P24 P36
 P40 P50
 P60 P80
 P100 P120
 P120 P150
 P150 P180
 P180 P220
 P220 P240
 P240 P280
 P280 P320
 P320 P360
 P360 P400
 P400 P500
 P500 P600
 P600 P800

P24 P36
 P40 P50
 P60 P80
 P80 P100
 P100 P120
 P120 P150
 P150 P180
 P180 P220
 P220 P240
 P240 P280
 P280 P320
 P360 P400
 P400 P500
 P500 P600
 P600 P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент на очень жесткой полиэстеровой основе с применением карбida кремния черного в качестве абразивного материала позволяет обеспечить высокую чистоту поверхности при обработке плитных материалов и листов из пластика.

CX10RW



P24 P36
 P40 P50
 P50 P60
 P60 P80
 P80 P100
 P100 P120
 P120 P150
 P150 P180
 P180 P220
 P220 P240
 P240 P280
 P280 P320
 P320 P360
 P360 P400
 P400 P500
 P500 P600
 P600 P800

P24 P36
 P40 P50
 P60 P80
 P80 P100
 P100 P120
 P120 P150
 P150 P180
 P180 P220
 P220 P240
 P240 P280
 P280 P320
 P320 P360
 P360 P400
 P400 P500
 P500 P600
 P600 P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

ZX10RW



ZX10RW
TOP COOL

NEW



ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение



Водостойкость/охлаждающее покрытие

Оборудование



Применение



Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с высококачественным электрокорундом. Предназначена для обработки твердых пород древесины в условиях умеренных нагрузок. Допускается использование для металлообработки с малыми нагрузками и без применения СОЖ.

KP10E

SX10RW
TOP COOL

NEW



CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение



Водостойкость/охлаждающее покрытие

Оборудование



Применение



Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скальвания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Открытое нанесение

Оборудование



Применение



Высококачественный электрокорунд и открытое нанесение шлифовального материала в серии шлифовальных лент способствуют снижению забивания изделия продуктами шлифования и увеличению срока службы инструмента при обработке мягких пород древесины.

KP11E



Ленты бесконечные сегментные

Ленты шлифовальные бесконечные сегментные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки ДСП, фанеры и других типов плитных материалов. Сегментные ленты отличаются тем, что состоят из сегментов с применением двух и более швов (исполнение 2).

Пример условного обозначения сегментных лент

ЛБ2 1950x3200 CX10YW P80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где

ЛБ2 — лента бесконечная исполнения 2;

1950 — ширина (мм);

3200 — длина (мм);

CX10YW — серия шлифовальной шкурки;

P80 — зернистость шлифовального материала;

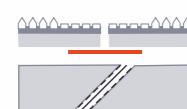
ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 1630 до 3500 мм

ДЛИНА от 2200 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

для широколенточных шлифовальных станков



ШОВ S1

полиэстер

Шовстык с притуплением абразивного слоя.
Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.



ШОВ S3

полиэстер

Шовстык с полным удалением абразивного слоя в районе шва.
Шов укреплен армированной пленкой с рабочей стороны.



ШОВ S5

комбинированная основа

Шовстык без притупления абразивного слоя.
Шов укреплен соединительной пленкой с нерабочей стороны.

Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

SIC MASTER

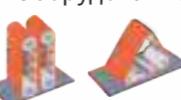
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер Y
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности



Оборудование



Применение



Шлифовальные ленты на специальной полиэстеровой основе, предназначенный для сегментирования, и нанесенным на нее карбидом кремния черным высокого качества. Показывают максимальную эффективность при обработке плитных материалов. Специальные антистатические добавки в составе связующего способствуют снижению забивания ленты продуктами шлифования. Используются в условиях высоких нагрузок.

CX10YW



SIC PREMIUM

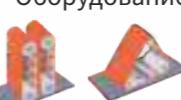
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Ткань/бумага
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Оборудование



Применение



Продукт на очень прочной и надежной комбинированной основе, с отличными антистатическими свойствами и износостойчивым зерном карбида кремния черного. Рекомендуется для обработки плитных материалов. Особый соединительный шов обеспечивает равномерность результата обработки, исключая эффект дробления поверхности и повышая качество шлифования по сравнению с лентами на полиэстеровой основе, не изнашивает поверхность валов, на которые устанавливается лента.

CC10

NEW



Для заметок



Круги лепестковые шлифовальные

Круги лепестковые шлифовальные (КЛ) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов и других материалов. Используются на стационарных станках и ручном шлифовальном инструменте. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образовано металлическими фланцами.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ 150x30x32 КК19ХW 40-Н ГОСТ 22775-77, где

КЛ — круг лепестковый шлифовальный;

150 — наружный диаметр круга (мм);

30 — высота (мм);

32 — диаметр посадочного отверстия (мм);

КК19ХW — серия шлифовальной шкурки;

40-Н — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 90 до 450 мм

ВЫСОТА от 20 до 140 мм

ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 12 до 255 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
90x30(50)x12	7400
100x30x25	6700
120x30x12	5600
125x20x32	5350
150x20(25,30,40,50)x32	4500
160x30(50)x32	4200
175x40x32	3850
200x30(40,50)x32	3350
200x100x32	3050
250x20(40,50)x100	2700
270x30(50,100)x32	2500
300x50x44,5(50)	2250

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
300x75x50	2250
300x50x100	2250
300x100x44,5(50,100)	2250
350x50x44,5	1950
350x70x83	1950
350x100(140)x44,5	1950
360x20(30,40,50,60, 70,80,100)x170	1860
400x50x127	1700
400x60x44,5	1700
400x100x127	1700
450x30x225	1500

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы с кругами лепестковыми шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности



100-Н

80-Н

63-Н

50-Н

40-Н

32-Н

25-Н

20-Н

16-Н

12-Н

10-Н

8-Н

6-Н

5-Н

M63

4-Н

M50

M40

M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

KK19ХW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

KD20ХW



KK10XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющих и углеродистых сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

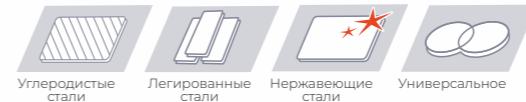
Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

KK15XW



NEW

KK10JW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- 100-H
- 80-H
- 63-H
- 50-H
- 40-H
- 32-H
- 25-H
- 20-H
- 16-H
- 12-H
- 10-H
- 8-H
- 6-H
- 5-H
- M63
- 4-H
- M50
- M40
- M28

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Оборудование



Применение



Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

CK19XW



СК10ХW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

ZD20ХW



ZK10ХW



ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющих сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень съема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

SD20ХW



Круги лепестковые шлифовальные со ступицей

Круги лепестковые шлифовальные со ступицей (КЛС) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов, древесины и других материалов. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образуется формирующейся в процессе застывания связующего ступицей.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ со ступицей 150x30x32 KK10XW P80 ГОСТ 22775-77, где

150 — наружный диаметр круга (мм);

30 — высота (мм);

32 — диаметр посадочного отверстия (мм);

KK10XW — серия шлифовальной шкурки;

P80 — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 60 до 300 мм

ВЫСОТА от 15 до 100 мм

ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 8 до 100 мм

Типы кругов лепестковых шлифовальных со ступицей

Тип круга лепесткового	Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
КЛ со ступицей	60x20x12	12800
	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	100x50(60,70)x12	6700
	100x50(100)x19	6700
	110x50(100)x19	6150
	120x30x20	5600
	120x30(50)x32	5600
	150x30(50)x32	4500
	200x30x32	3350
	200x50x32(50,76,100)	3350
	300x50x44,5	2250
КЛ со ступицей с выточкой под гайку	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x32	5600
	150x30x32	4500
КЛ со ступицей с усиленными торцами	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x12	5600
КЛ со ступицей с резьбой	125x20xM14	12300
	150x15xM14	4500

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных со ступицей других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

- 100-Н
 80-Н
 63-Н
 50-Н
 40-Н
 32-Н
 25-Н
 20-Н
 16-Н
 12-Н
 10-Н
 8-Н
 6-Н
 5-Н
 М63
 4-Н
 М50
 М40
 М28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

KK19XW



- P24
 P36
 P40
 P50
 P60
 P80
 P100
 P120
 P150
 P180
 P220
 P240
 P280
 P320
 P360
 P400
 P500
 P600
 P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

KD20XW



KK10XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование

Применение



Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющих и углеродистых сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

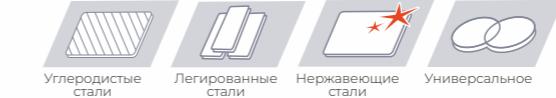
ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование

Применение



Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

KK15XW



NEW

KK10JW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование

Применение



Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- 100-H
- 80-H
- 63-H
- 50-H
- 40-H
- 32-H
- 25-H
- 20-H
- 16-H
- 12-H
- 10-H
- 8-H
- 6-H
- 5-H
- M63
- 4-H
- M50
- M40
- M28

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование

Применение



Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

CK19XW



CK10XW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного премиального уровня качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

ZD20XW



ZK10XW



ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющих сталей.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень съема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

SD20XW



NW (КЛС из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Medium
(P120)Fine
(P150, P180)Very Fine
(P240-P320)

Применение

Углеродистые стали
Легированные стали
Нержавеющие стали

Оборудование

Цветные металлы
Твердые породы древесины
Мягкие породы древесины
Грунты, лаки, краски

Благодаря своей нетканой структуре круги лепестковые идеально подходят для финишной обработки металла и древесины, где требуется получение однородной поверхности высокого качества. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования деталей из нержавеющей стали. Рекомендованы для применения на плоских и профильных поверхностях.

NON-WOVEN

NWC (КЛС комбинированный из объемного шлифовального полотна)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Medium
(P120)Fine
(P150, P180)Very Fine
(P240-P320)

Применение

Углеродистые стали
Легированные стали
Нержавеющие стали

Оборудование

Цветные металлы
Твердые породы древесины
Мягкие породы древесины
Грунты, лаки, краски

Благодаря чередованию в кругах лепестков из трехмерного нетканого полотна и шлифовальной шкурки различной зернистости удается увеличить скорость шлифования деталей, продлить срок службы инструмента и получить однородный рисунок обработанной поверхности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение



Специально разработанный войлочный круг предназначен для полирования поверхностей из нержавеющей стали. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.

Полировальный





Круги лепестковые шлифовальные с оправкой

Круги лепестковые шлифовальные с оправкой (КЛО) служат для оснащения ручного шлифовального инструмента и предназначены для шлифования труднодоступных поверхностей. Установку КЛО на инструмент обеспечивает металлический стержень — оправка, скрепленная посредством связующего с лепестками.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

КЛО 80x40x6 KK10XW P60 ГОСТ 22775-77, где

КЛО — круг лепестковый шлифовальный с оправкой;

80 — наружный диаметр круга (мм);

40 — высота (мм);

6 — диаметр оправки (мм);

KK10XW — серия шлифовальной шкурки;

P60 — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 22 до 90 мм

ВЫСОТА от 10 до 50 мм

ДИАМЕТР ОПРАВКИ 6, 12 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
22X10(15,20,25,30)X6	34800
25X10(15,20,25,30)X6	30600
30X10(15,20,25,30)X6	25500
35X10(15,20,25,30)X6	21900
40X10(15,20,25,30)X6	19100
50X10(15,20,25,30,40,50)X6	15300
60X10(15,20,30,40,50)X6	12800
80X10(15,20,25,30)X6	9600
80X30(50)X12	9600
90X30(50)X12	8500

Во время работы с кругами лепестковыми с оправкой необходимо соблюдать меры безопасности



KK19XW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальный инструмент для обработки изделий из различных марок стали и других материалов. Используются для шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в бытовом и полупрофессиональном применении.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальные круги для шлифовки изделий из углеродистой и нержавеющей стали, которые обеспечивают равномерное шлифование и подходят для обработки криволинейных поверхностей.

KK10XW



KD20XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальный продукт для шлифовки изделий из стали. Подходит для предварительной обработки радиусных и труднодоступных мест.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки, позволяют выпускать КЛО мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

KK10JW



KK15XW

NEW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Круги лепестковые с оправкой универсального применения. Используются для тонкого шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в металлообработке.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия кругов лепестковых с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке таких твердых материалов, как чугун, титан, камень и пластмасса.

CK10XW



CK19XW



SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Круги лепестковые с оправкой эффективны в использовании на операциях чернового, промежуточного и финишного шлифования радиусных поверхностей твердых материалов.

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

- 100-Н
- 80-Н
- 63-Н
- 50-Н
- 40-Н
- 32-Н
- 25-Н
- 20-Н
- 16-Н
- 12-Н
- 10-Н
- 8-Н
- 6-Н
- 5-Н
- M63
- 4-Н
- M50
- M40
- M28

ZIRCONIUM PREMIUM

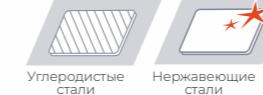
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

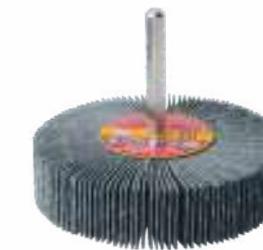


Применение



Применение электрокорунда циркониевого в серии кругов лепестковых с оправкой обеспечивает агрессивный съем при обработке углеродистой и особенно нержавеющей стали. Свойства используемой смесевой основы гарантируют высокую износостойкость при работе в высоконагруженных условиях.

ZD20XW



SD20XW



CERAMICS PREMIUM

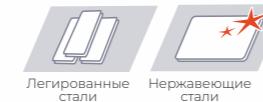
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Высокий съем материала благодаря керамическому электрокорунду и равномерный износ лепестков КЛО обеспечивают долгий срок службы инструмента.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая/Ткань	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
Агрессивность		Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

NWC (КЛО комбинированный из объемного шлифовального полотна)

Medium
(P120)Fine
(P150, P180)Very Fine
(P240-P320)

Применение



Оборудование



Комбинированные лепестковые круги с оправкой из нетканого полотна, чередующегося с лепестками шлифовальной шкурки, позволяют получить не только однородный рисунок шлифа, но и увеличить скорость обработки детали, продлить срок службы инструмента.

NW (КЛО из объемного шлифовального полотна)

Medium
(P120)Fine
(P150, P180)Very Fine
(P240-P320)

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
Агрессивность		Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение



Оборудование



Круги лепестковые с оправкой из нетканого материала позволяют произвести финишную обработку не только плоской поверхности, но и деталей со сложным профилем. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования изделий из нержавеющей стали, получить равномерный рисунок шлифа в течение всего срока службы инструмента.

Для заметок



Круги лепестковые торцевые

Круги лепестковые шлифовальные торцевые (КЛТ) предназначены для плоского и торцевого шлифования, используются для оснащения ручных углошлифовальных машин.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных торцевых

КЛТ 1 125x22 KK10XW P40 ТУ 3980-006-0223332-2006, где
 КЛТ 1 — круг лепестковый шлифовальный торцевой исполнения 1 (плоский);
 125 — наружный диаметр круга (мм);
 22 — диаметр посадочного отверстия (мм);
 KK10XW — серия шлифовальной шкурки;
 Р40 — зернистость шлифовального материала;
 ТУ 3980-006-0223332-2006 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 100 до 180 мм
 ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ 16 и 22,2 мм

Типы КЛТ в зависимости от их конструктивных особенностей

		<p>КЛТ 1 (плоские) Применяются для торцевого и плоского шлифования, обработки кромок, сварных шов деталей и конструкций.</p>
		<p>КЛТ 2 (конические) Применяются для обработки труднодоступных мест, торцевого и плоского шлифования деталей и конструкций.</p>
		<p>КЛТ 3 Наличие парных лепестков увеличивает площадь соприкосновения с поверхностью обрабатываемого изделия, что увеличивает съем материала в единицу времени.</p>
		<p>КЛТ 4 Благодаря уникальной структуре расположения лепестков повышается гибкость круга, улучшаются условия обработки труднодоступных мест.</p>

Эксплуатационные характеристики кругов лепестковых торцевых

Максимальная скорость вращения 80 м/с

Тип КЛТ	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр посадочного отверстия d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	100	16	15300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	115	22,2	13300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	125	22,2	12300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	150	22,2	10200
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	180	22,2	8500

Во время работы с кругами лепестковыми торцевыми необходимо соблюдать меры безопасности



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	██████████
Срок службы	██████████

Насыпка	Особенности	Оборудование
100-Н	Закрытое нанесение	
80-Н	Водостойкость	
63-Н		
50-Н		
40-Н		
32-Н		
25-Н		
20-Н		
16-Н		
12-Н		
10-Н		
8-Н		
6-Н		
5-Н		
M63		
4-Н		
M50		
M40		
M28		

Эффективны в использовании на операциях шлифования и подготовки различных материалов для дальнейшей полировки как в бытовой, так и в полупрофессиональной сферах применения.



KK10XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальные круги для чернового и промежуточного шлифования позволяют получить хорошие результаты обработки поверхности стали при зачистке сварных швов, доводке плоскости, контуров и кромок.

P24 P36 P40 P50 P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальная серия для обработки различных видов материалов и поверхностей. Отличное соотношение цена/качество позволяет использовать круги лепестковые торцевые в бытовом и полупрофессиональном сегментах применения.

KD27XW



KD20XW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Универсальные круги лепестковые торцевые с широкими возможностями зачистки сварных швов, снятия заусенцев и прочей обработки металлических поверхностей. Благодаря смесовой основе шлифовальной шкурки и специально подготовленному зерну обладают высокой производительностью при сравнительно низкой цене.

P24 P36 P40 P50 P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800 P24 P36 P40 P50 P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Электрокорунд циркониевый в составе серии обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке цветных металлов, легированных, в том числе и нержавеющих сталей. Хлопчатобумажная ткань, использованная в качестве основы, позволяет добиться равномерного износа круга, снижая требования к силе прижима во время работы.

ZK10XW



ZD20XW



ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Электрокорунд циркониевый и специально подготовленная смесевая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивают оптимальный баланс работы круга между износостойкостью и удобством применения.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время. Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря равномерному скальванию керамического зерна и постоянному образованию острых режущих кромок. Охлаждающее покрытие TOP COOL обеспечивает процесс холдного шлифования и предотвращает появление цветов побежалости на обработанной поверхности.

SD20XW
TOP COOL

NEW

ZD20XW
TOP COOL

NEW



ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей. Охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, а структурные особенности самозатачивающегося циркониевого электрокорунда обеспечивают увеличенный съем материала и снижают затраты на последующее шлифование.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение



NW (КЛТ из объемного шлифовального полотна)

NEW



Полировальный

NEW



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение

Нержавеющие
стали

Использование натурального войлока и оптимальная структура круга обеспечивают длительный срок службы инструмента и высокое качество полирования с применением абразивных паст.



KF10



ALOX STANDARD

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Фибра
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Применение



Оборудование



- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Диски фибровые для универсального применения. Эффективно используются в жестких высоконагруженных условиях. Широкий выбор типоразмеров, зернистостей для установки на шлифовальные машинки любых производителей.



Диски шлифовальные с оправкой

Диски шлифовальные с оправкой (ДШО) отличаются наличием винтовой системы крепления — резьбы двухзаходной с шагом 6 мм. Такой тип соединения упрощает установку диска на держатель инструмента.

Шлифовальные диски с оправкой эффективно применяются при обработке сварных швов и шлифовании легированных сталей.

Пример условного обозначения дисков шлифовальных с оправкой

ДШО D76 тип 1 SX10RW CERAMICS TOP COOL P36 ТУ 3980-16-00223332-2016, где

ДШО — диск шлифовальный с оправкой;

D76 — диаметр диска (мм);

тип 1 — тип соединения (резьба двухзаходная, шаг 6 мм);

SX10RW CERAMICS TOP COOL — серия шлифовальной шкурки;

P36 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 3980-16-00223332-2016 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 50, 76 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики дисков шлифовальных с оправкой

Максимальная скорость вращения 50 м/с

Наружный диаметр D (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
50	19100
76	12500

Во время работы с дисками шлифовальными с оправкой необходимо соблюдать меры безопасности



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость/охлаждающее покрытие	

Применение

	Углеродистые стали
	Легированные стали
	Нержавеющие стали

Высокая агрессивность при шлифовании стали благодаря самозатачивающемуся зерну электрокорунда циркониевого и низкая температура в зоне шлифования обеспечивают быструю скорость обработки и увеличенный съем материала.

ZX10RW
TOP COOL

NEW



CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость/охлаждающее покрытие	

Применение

	Легированные стали
	Нержавеющие стали

SX10RW
TOP COOL

NEW



Благодаря микрокристаллическому самозатачивающемуся керамическому зерну обеспечивается продолжительное агрессивное шлифование поверхности, а охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой заготовки и инструмента.

ДШО из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

NEW

Coarse
(P60, P80)Medium
(P120)Very Fine
(P240-P320)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

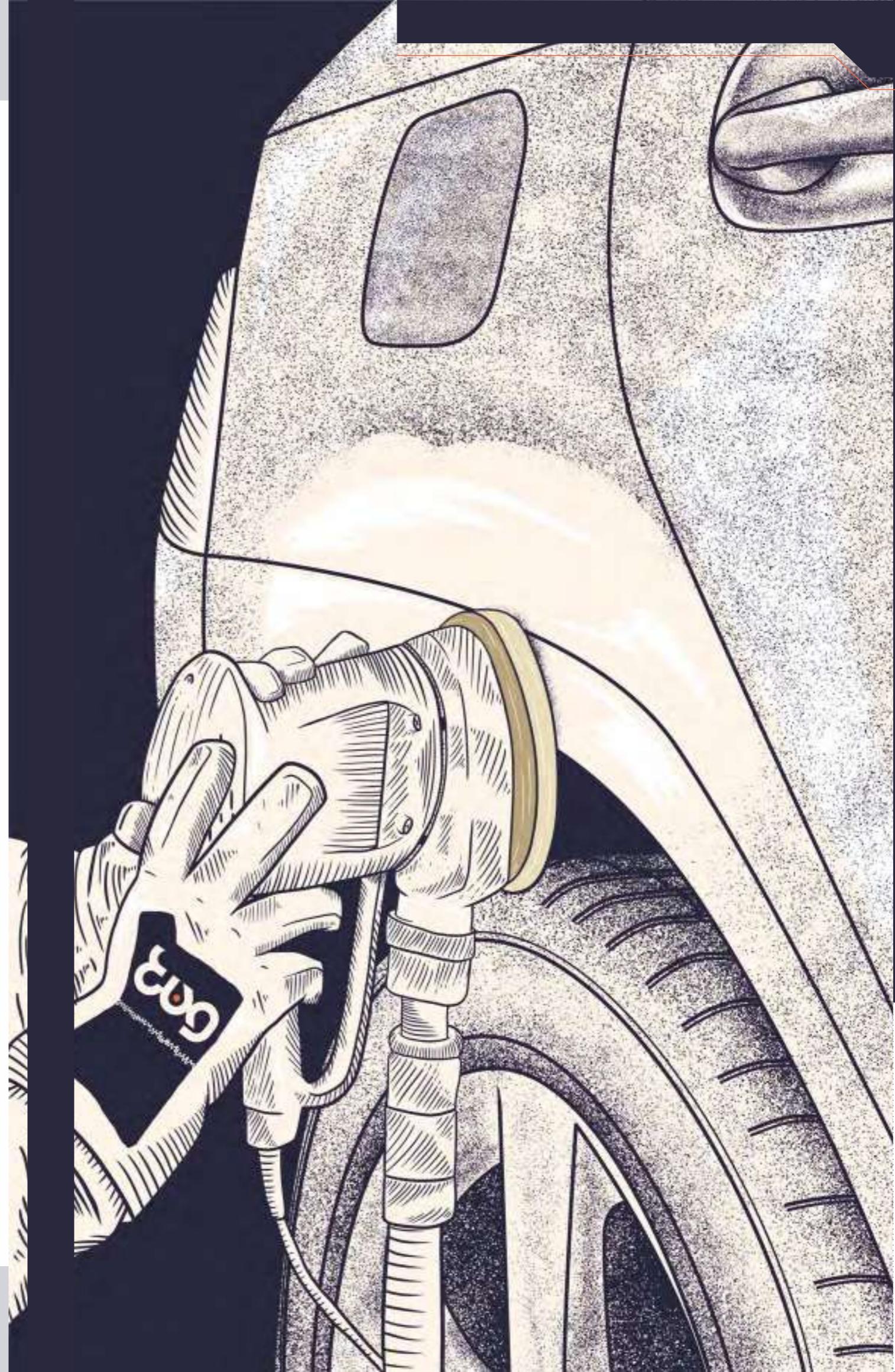
Оборудование



Применение



Диски шлифовальные с оправкой из трехмерного нетканого материала рекомендуются для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь. Могут использоваться для очистки поверхности от ржавчины, удаления старых покрытий и заусенцев, понижения риски и финишной обработки различных деталей.



Диски шлифовальные самозакрепляющиеся

Диски шлифовальные самозакрепляющиеся применяются для грубой и тонкой обработки изделий из древесины, металла, пласти массы и других видов материалов при помощи орбитальных шлифовальных машинок.

Диски самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся нерабочую сторону.



САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ДИСК

нерабочая сторона диска — репейная основа



САМОКЛЕЯЮЩИЙСЯ ДИСК

нерабочая сторона диска — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения дисков самозакрепляющихся

Диск самосцепляющийся 150 (6) KP14D P80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где

150 — диаметр диска (мм);

6 — количество отверстий для удаления пыли;

KP14D — серия шлифовальной шкурки;

P80 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Во время работы с дисками шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



Типоразмеры серийно выпускаемых дисков самозакрепляющихся

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
Ø34, Ø50, Ø76, Ø90		—	—
Ø125, Ø150, Ø200, Ø300, Ø305, Ø400		—	—
Ø115, Ø125, Ø150, Ø225, Ø228		1	Ø22
Ø125		5	Ø10 по периметру Ø72
Ø125		8	Ø10 по периметру Ø65

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
Ø127		5	Ø10 по периметру Ø74
Ø150		6	Ø10 по периметру Ø80
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø65
Ø150		1	Ø10 по центру
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø65
Ø150		1	Ø10 по центру
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø80
Ø150		1	Ø10 по центру
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø150		6	Ø10 по периметру Ø80
Ø150		1	Ø12 по центру
Ø150		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø150		8	Ø8 по периметру Ø65
Ø150		1	Ø10 по центру
Ø185		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø185		8	Ø10 по периметру Ø65
Ø185		1	Ø10 по центру
Ø200		8	Ø10 по периметру Ø120
Ø225		8	Ø10 по периметру Ø70

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление дисков самозакрепляющихся других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

KP10D



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Уppеродистые стали
Твердые породы древесины
Универсальное

Универсальный шлифовальный инструмент для ручного шлифования с помощью электроинструмента по металлу, древесине и другим материалам.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Твердые породы древесины
Уppеродистые стали
Нержавеющие стали

За счет использования в дисках плотной бумажной основы обеспечиваются длительная стойкость инструмента к износу и отличное качество поверхности при обработке твердых пород древесины и стали.

KP10E



KP14D



ALOX PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Открытое нанесение

Особенности



Антизасаливающее покрытие

Оборудование



Применение

Мягкие породы древесины
Шпатлевка
Грунты, лаки, краски

Открытое нанесение шлифовального материала и специальное стеаратовое покрытие обеспечивают дискам максимальную стойкость к забиванию продуктами шлифования, что способствует увеличению производительности и получению высокого качества обработанной поверхности.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Твердые породы древесины
Грунты, лаки, краски
Фанера
МДФ

Плотная бумага E и твердое зерно карбида кремния черного отлично подходят для грубого и промежуточного шлифования. Диски шлифовальные рекомендуются для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

CP10E



RX12RW

NEW



ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Высокопроизводительные диски на основе гранулированного электрокорунда с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

P24 P36 P40 P50 P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800

P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800 P1000 P1200 P1500 P2000

ALOX FILM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



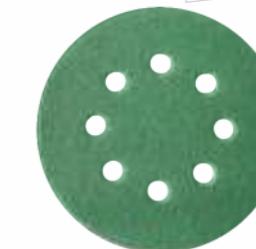
Применение



Диски шлифовальные на устойчивой к разрыву пленочной основе рекомендованы для шлифования по краскам, лакам и шпатлевкам. Отличная адаптация дисков к обрабатываемой поверхности и монолитная адгезия зерна, в том числе и по периферии. Результатом использования будут: высокое качество обработанной поверхности, сниженное забивание рабочего слоя диска и увеличенный срок службы инструмента.

KM10

NEW



MX12RW

NEW



SIC COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Высокопроизводительные диски на основе гранулированного карбода кремния черного с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800 P1000 P1200 P1500 P2000 P2500

P24 P36 P40 P50 P60 P80 P100 P120 P150 P180 P220 P240 P280 P320 P360 P400 P500 P600 P800 P1000 P1200 P1500 P2000

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из нержавеющей стали и цветных металлов.

ZK10XW



Полировальный



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование



Применение



Нержавеющие стали

Диск полировальный войлочный предназначен для обработки металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект полировки поверхности. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.

Диски шлифовальные для металлографии

Диски шлифовальные применяются для обработки металлов и сплавов при подготовке образцов к металлографии.

Пример условного обозначения дисков шлифовальных

ДО 350x40 КР10Е Р80 ГОСТ 22773-77, где

ДО — диск шлифовальный с отверстием (Д — диск шлифовальный без отверстия);

350 — наружный диаметр диска (мм);

40 — диаметр посадочного отверстия (мм);

КР10Е — серия шлифовальной шкурки;

Р80 — зернистость шлифовального материала;

ГОСТ 22773-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ до 400 мм

С посадочным отверстием и без

ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ до 40 мм

Во время работы с дисками шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Углеродистые стали Легированные стали Цветные металлы

За счет использования плотной бумажной основы Е и высококачественного электрокорунда серия КР10Е обеспечивает отличное качество поверхности при обработке металлов в металлографии.

КР10Е



KT20CW

NEW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение

Углеродистые стали
Легированные стали

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию дисков универсальным продуктом для пробоподготовки образцов в металлографии. Водостойкая бумажная основа, пропитанная латексными композициями, позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой.

CT20CW

NEW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение

Углеродистые стали
Легированные стали

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных дисков универсальным продуктом для подготовки проб в металлографических исследованиях. Возможно применение с водой.



Листы шлифовальные

Листы шлифовальные предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.

Листы шлифовальные применяются для ручной и машинной обработки.

Пример условного обозначения листов шлифовальных

Лист шлифовальный 230x280 KT20CW P600 ОСТ 2 И70-3-92, где

230 — ширина листа (мм);

280 — длина листа (мм);

KT20CW — серия шлифовальной шкурки;

P600 — зернистость шлифовального материала;

ОСТ 2 И70-3-92 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 305 мм
ДЛИНА от 140 до 720 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов шлифовальных

Вид обработки	Типоразмеры (мм)
Ручная обработка	70x140
	75x175
	115x140
	115x600
	170x240
	230x280
	305x305
Машинная обработка	200x680
	200x720
	240x720

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление листов шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы листами шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности



100-Н
80-Н
63-Н
50-Н
40-Н
32-Н
25-Н
20-Н
16-Н
12-Н
10-Н
8-Н
6-Н
5-Н
M63
4-Н
M50
M40
M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Листы шлифовальные на тканевой основе рекомендуются для предварительной, грубой и финишной шлифовки различных материалов. Сочетают в себе универсальность применения и низкую стоимость приобретения.

KK19XW



100-Н
80-Н
63-Н
50-Н
40-Н
32-Н
25-Н
20-Н
16-Н
12-Н
10-Н
8-Н
6-Н
5-Н
M63
4-Н
M50
M40
M28

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань F
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка	Особенности	Оборудование
	Закрытое нанесение	
	Водостойкость	

Применение



Листы шлифовальные на легкой тканевой основе подходят для обработки различных материалов. Универсальны в применении и обладают отличным соотношением цена/качество товара.

KK19FW



CX10RW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

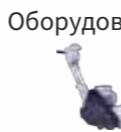
Насыпка Особенности Оборудование



Полуоткрытое нанесение



Водостойкость



Применение



Твердые породы

древесины

Серия шлифовальной шкурки с применением карбида кремния черного и жесткой полимерной основы. Идеально подходит для паркетных работ. За счет износостойкой основы повышается срок службы инструмента.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX+ MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Оборудование



Закрытое нанесение



Применение



Маникюр,

педикюр

Шлифовальные листы на гнуящейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуются для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек.

LP10D



KT10CW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Закрытое нанесение



Водостойкость



Применение



Шпатлевка



Грунты, лаки, краски



Универсальное

Универсальный продукт с электрокорундом нормальным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Закрытое нанесение



Применение



Шпатлевка



Грунты, лаки, краски



Универсальное

Универсальный продукт с карбием кремния черным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

CT10CW



СТ20CW

NEW



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря круглым граням шлифовального материала использование листов позволяет получить качественные поверхности при шлифовании с водой.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку совместно с водой.

KT20CW

NEW



СТ27CW

NEW



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Применение



Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбida кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление шлифовальных листов на самоклеящейся основе.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	
Coarse	
Medium	
Fine	
Very Fine	

Применение

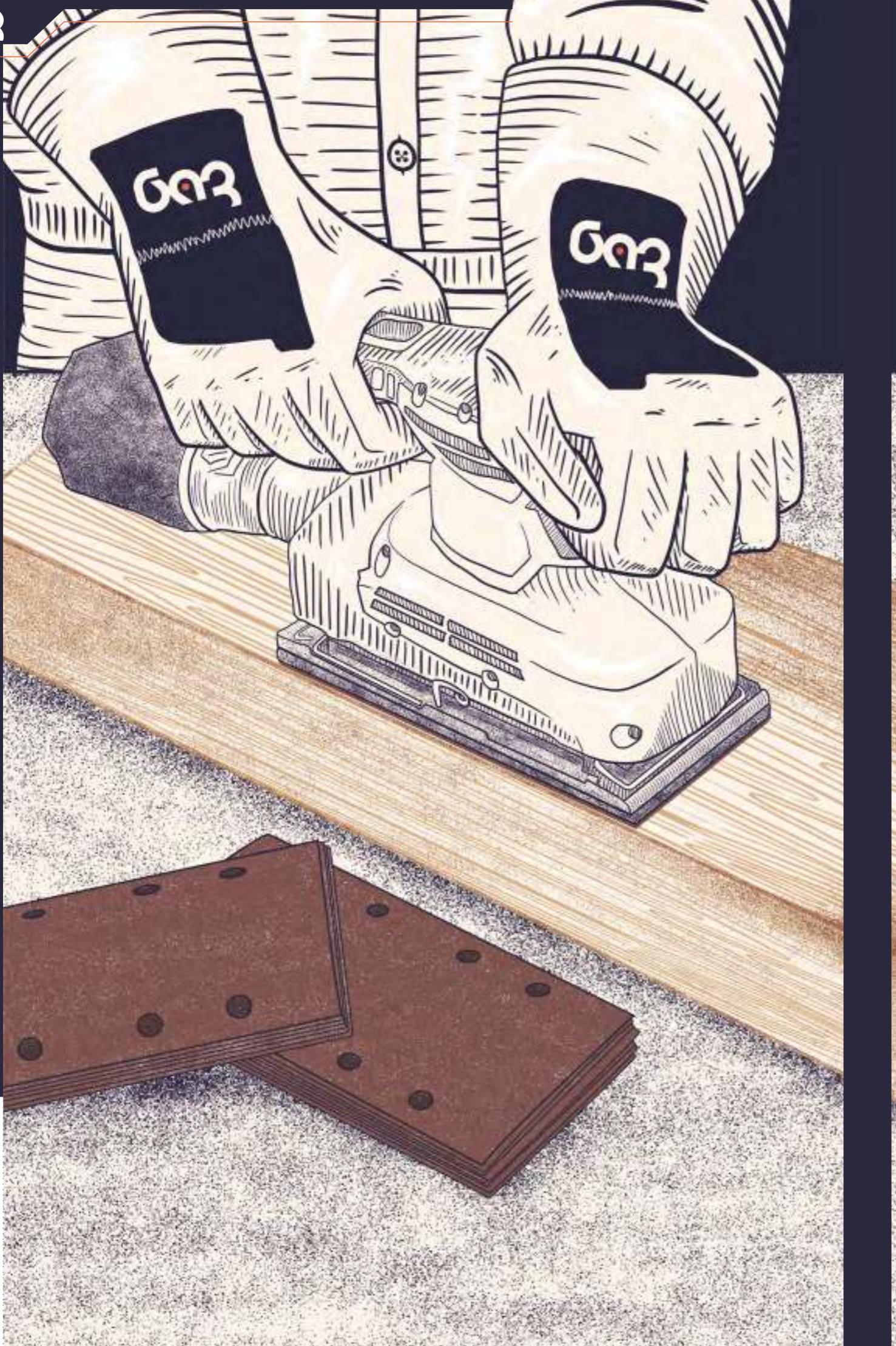


Упругое нетканое полотно в листах отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы.

Лист из объемного шлифовального полотна

NEW





Листы шлифовальные самозакрепляющиеся

Листы шлифовальные самозакрепляющиеся предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.

Листы самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся нерабочую сторону.

САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ЛИСТ

нерабочая сторона листа — репейная основа



САМОКЛЕЯЩИЙСЯ ЛИСТ

нерабочая сторона листа — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения листов шлифовальных самозакрепляющихся

Лист самосцепляющийся 93x230 KP14D P80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
 93 — ширина листа (мм);
 230 — длина листа (мм);
 KP14D — серия шлифовальной шкурки;
 P80 — зернистость шлифовального материала;
 ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 115 мм
 ДЛИНА от 178 до 420 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов самозакрепляющихся

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)		
	93x178 93x186	93x230 115x230	115x280 80x400
	93x178 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм	93x230 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм	
	93x230 8 отверстий для удаления пыли Ø10мм		
	115x230 10 отверстий для удаления пыли Ø10мм	115x280 10 отверстий для удаления пыли Ø10мм	
	115x230 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм	70x420 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм	115x280 14 отверстий для удаления пыли Ø10мм

Во время работы листами шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



KP10D



ALOX STANDARD

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Твердые породы древесины Универсальное

Серия самозакрепляющихся листов рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Твердые породы древесины Умеродистые стали

Серия шлифовальных листов с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины и стали.

KP10E



KP14D



ALOX PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Открытое нанесение

Особенности



Антизасаливающее покрытие

Оборудование



Применение



Мягкие породы древесины Шпатлевка Грунты, лаки, краски

Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного антизасаливающего покрытия.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Закрытое нанесение

Оборудование



Применение



Фанера ДСП МДФ Твердые породы древесины

Специальные шлифовальные листы рекомендуются для ручной обработки фанеры, ДСП, МДФ и твердых пород древесины.

CP10E



KM10

NEW

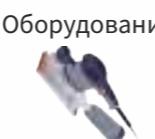


ALOX FILM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование

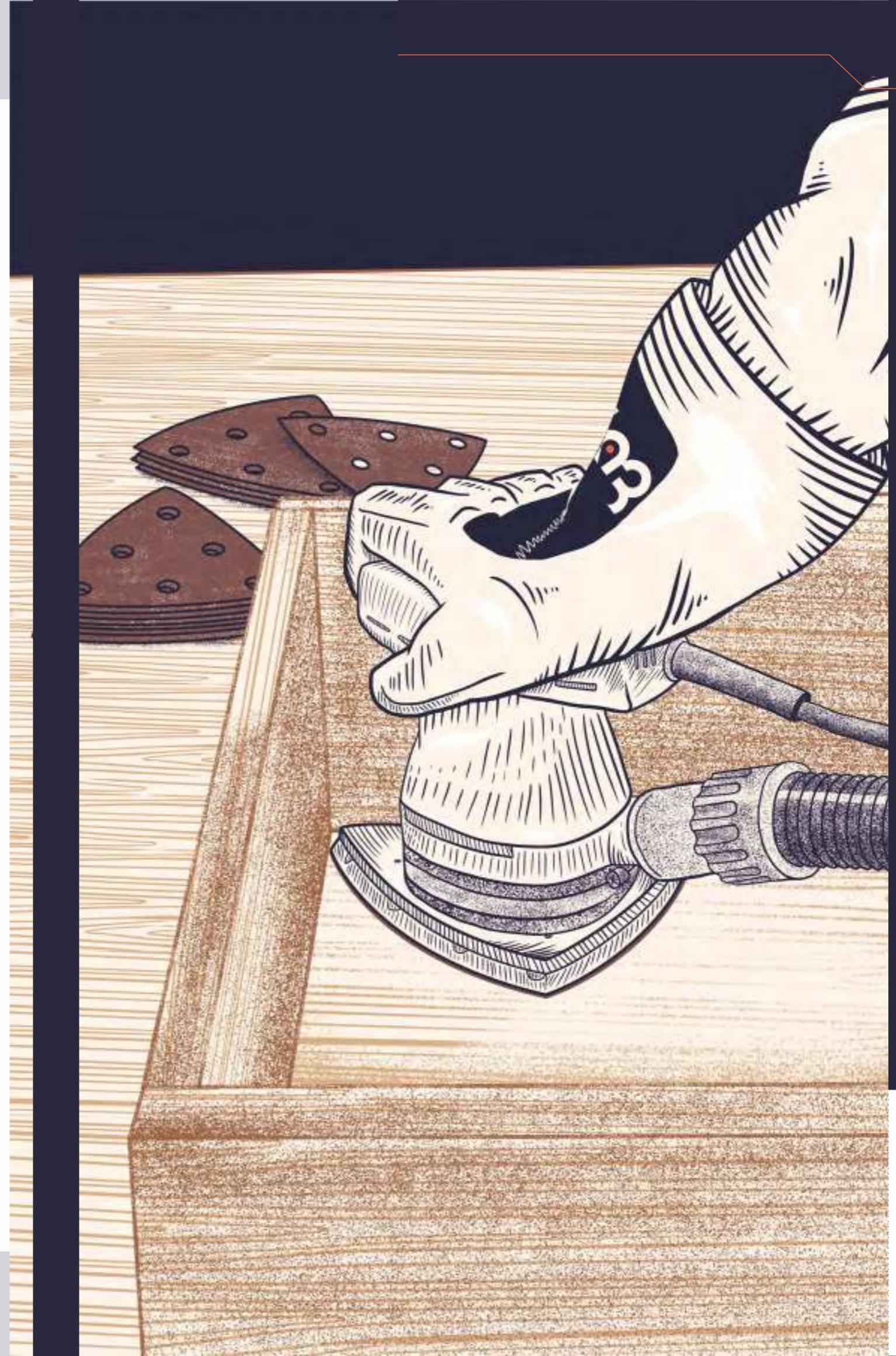


Применение



- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию листов шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.



Дельты шлифовальные самосцепляющиеся

Изделие дельта предназначено для грубой и тонкой обработки древесины, металла и других видов материалов без применения смазочно-охлаждающей жидкости.



САМОСЦЕПЛЯЮЩАЯСЯ ДЕЛЬТА

нерабочая сторона дельты — репейная основа

Пример условного обозначения изделий дельт самосцепляющихся

Изделие самосцепляющееся дельта 95x95(6) KP14D P80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где

95 — ширина дельты (мм);

95 — длина дельты (мм);

6 — количество отверстий для удаления пыли;

KP14D — серия шлифовальной шкурки;

P80 — зернистость шлифовального материала;

ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 93 до 105 мм

ДЛИНА 93, 95 и 150 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых дельт шлифовальных

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)	
	95x95 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм	
	93x93 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм	95x95 6 отверстий для удаления пыли Ø8мм
		105x150 11 отверстий для удаления пыли Ø8мм
		100x150 7 отверстий для удаления пыли Ø8мм
	103x150 без отверстий	

Во время работы с дельтами шлифовальными самосцепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Оборудование



Применение



Серия самосцепляющихся дельт рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

KP10D



P24

P36

P40

P50

P60

P80

P100

P120

P150

P180

P220

P240

P280

P320

P360

P400

P500

P600

P800

ALOX PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Оборудование



Применение



Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного стеаратового покрытия. Используются для обработки лакокрасочных покрытий.

KP14D



KP10E



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Применение



Оборудование



Серия шлифовальных дельт с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

ALOX FILM

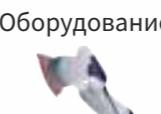
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка Особенности Оборудование



Водостойкость



Применение



Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию дельт шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.

KM10



CP10E



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага Е
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка



Оборудование



Применение



Шлифовальные изделия для ручной обработки труднодоступных поверхностей из фанеры, ДСП, МДФ, твердых пород древесины.

- P24
- P36
- P40
- P50
- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800

Для заметок



Круги отрезные

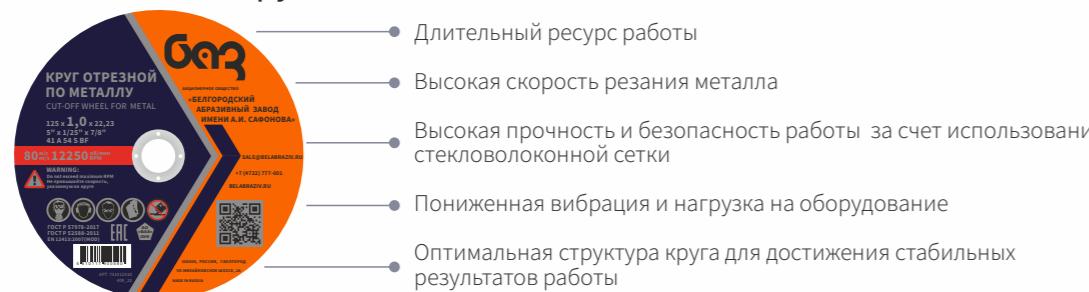
Круги отрезные — незаменимый инструмент как в промышленности, так и в быту. В 2021 году Белгородский абразивный завод запустил производство кругов отрезных армированных на бакелитовой связке.

Отрезные круги данного типа отвечают высоким требованиям потребителей при обработке металла. Бакелитовая связка отличается прочностью, что позволяет инструменту работать при больших нагрузках, а дополнительное укрепление круга армированной сеткой увеличивает скорость резания.

Конструкция круга



Особенности круга

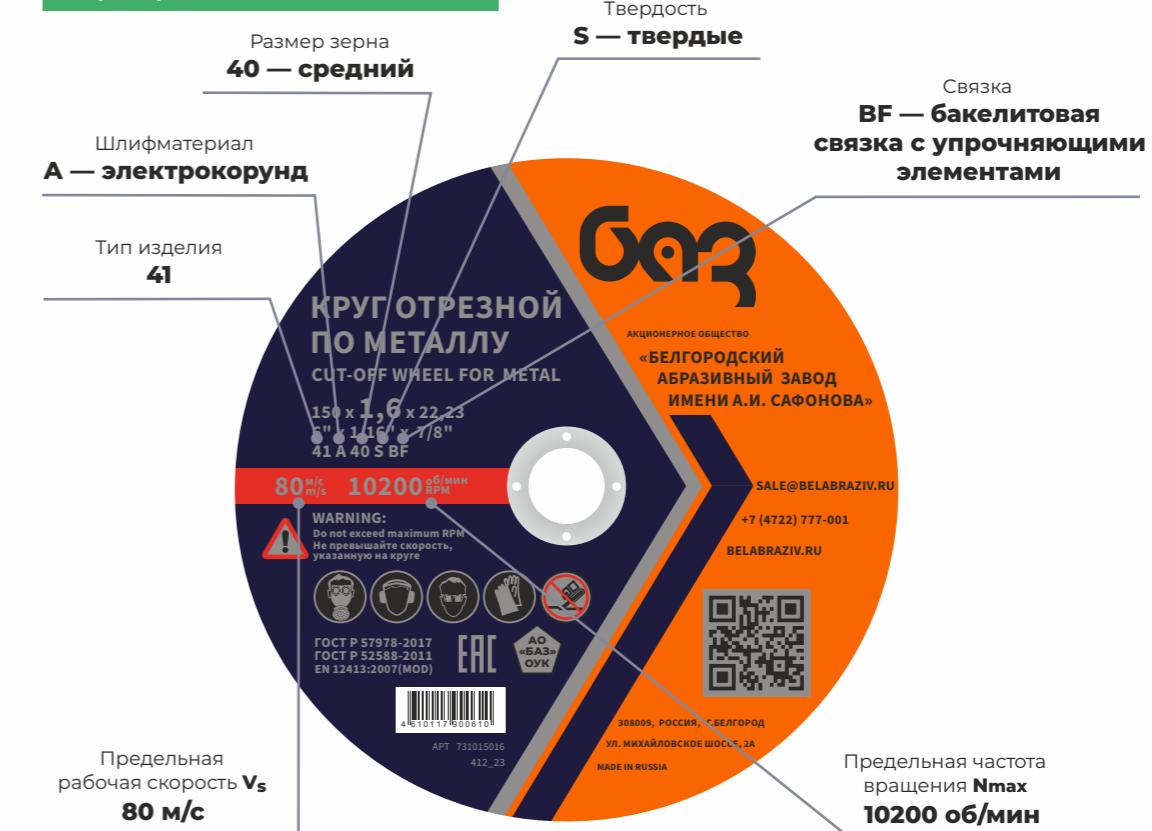


Типоразмеры серийно выпускаемых кругов отрезных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115(125,150)x1,0x22		54
115(125,150)x1,2x22		54
115(125)x1,4x22		40
115(125,150,180,230)x1,6x22		40
115(125,150,180,230)x1,8x22		36
115(125,150,180,230)x2,0x22		36
115(125,150,180,230)x2,5x22		30
115(125,150,180,230)x3,0x22		30

Технические характеристики

Маркировка — 41 A 40 S BF



Предельная рабочая скорость V_{\max}
80 м/с

Предельная частота вращения N_{\max}
10200 об/мин

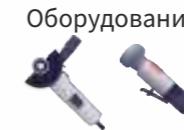
КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Твердость

S



NEW



Применение



Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по металлу оптимальны для резки металла, отличаются высокой прочностью на изгиб и сжатие.

Лабораторные испытания отрезных кругов

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ
Показать эффективность использования ОТРЕЗНОГО КРУГА	<ul style="list-style-type: none"> • КРУГ ОТРЕЗНОЙ по металлу 125x1,2x22 производство АО «БАЗ». • Аналогичные изделия российских, европейских и китайских производителей 	Калиброванный пруток круглого сечения диаметром 10 мм (СТАЛЬ 45)

ВЫГОДА:

САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ РЕЗ В РОССИИ

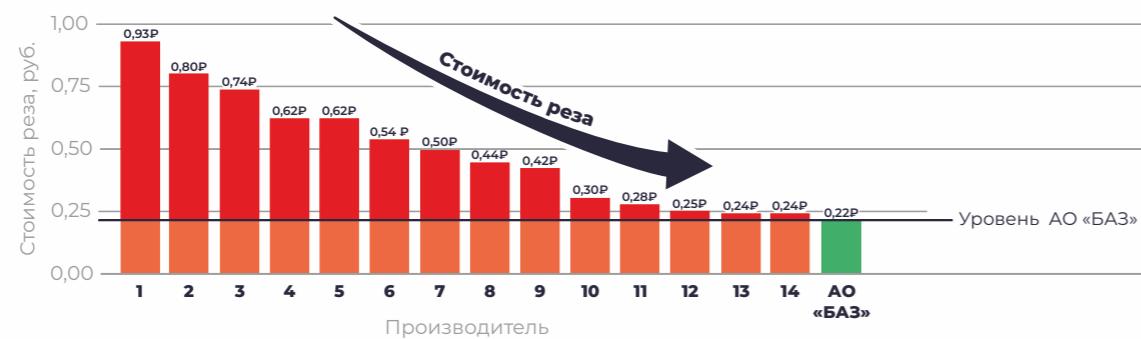
*на основании результатов испытаний отрезных кругов на испытательном стенде в декабре 2021 года

РЕЗУЛЬТАТ:

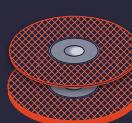
Стоимость реза металлической заготовки оказалось ниже чем у испытываемых изделий других производителей:

Круг отрезной Производителя 1 — 0,93 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 2 — 0,80 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 3 — 0,74 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 4 — 0,62 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 5 — 0,62 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 6 — 0,54 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 7 — 0,50 руб/рез

Круг отрезной Производителя 8 — 0,44 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 9 — 0,42 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 10 — 0,30 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 11 — 0,28 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 12 — 0,25 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 13 — 0,24 руб/рез
 Круг отрезной Производителя 14 — 0,24 руб/рез
 ◆ Круг отрезной АО «БАЗ» — 0,22 руб/рез



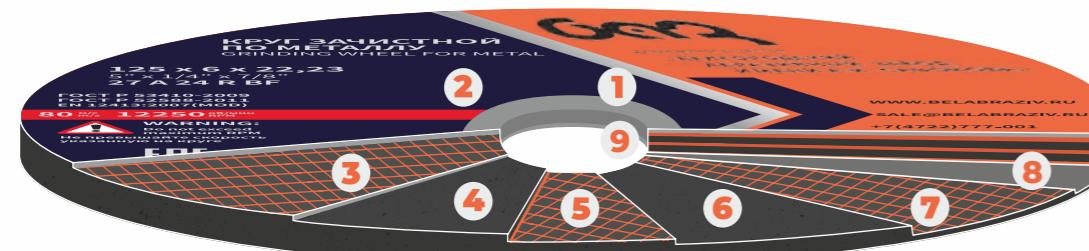
Во время работы с кругами отрезными необходимо соблюдать меры безопасности



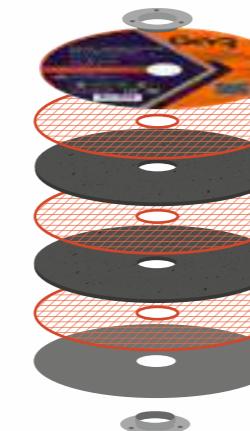
Круги зачистные

Круги зачистные относятся к твердым шлифовальным инструментам. Белгородский абразивный завод в 2022 году расширил ассортимент своей продукции, организовав выпуск кругов зачистных на бакелитовой связке. Круги дополнительно армированы стеклосеткой для придания им прочности. Зачистные круги на бакелитовой связке обладают высокой надежностью и низким уровнем изнашиваемости. Их легко монтировать на рабочий инструмент и удобно использовать для решения конкретных практических задач как в промышленности, так и в быту.

Конструкция круга



1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Шлифовальный материал со связующим
7. Армирующая сетка из стекловолокна
8. Подкладочный материал
9. Фланец



Особенности круга



- Высокая производительность за счет использования агрессивного абразивного материала
- Безопасная эксплуатация благодаря высококачественной связке
- Агрессивный съем металла при минимальном прижимном усилии

Типоразмеры серийно выпускаемых кругов зачистных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115x6x22	1	24
	27	
125x6x22	1	24
	27	
150x6x22	1	24
	27	
180x6x22	1	24
	27	
230x6x22	1	24
	27	

Технические характеристики

Маркировка — 1 A 24 R BF



КРУГИ ЗАЧИСТНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Твердость

R

Оборудование



NEW



Применение



Круги зачистные армированные на бакелитовой связке по металлу обладают высокой надежностью и низкой нагреваемостью.

Во время работы с кругами зачистными необходимо соблюдать меры безопасности

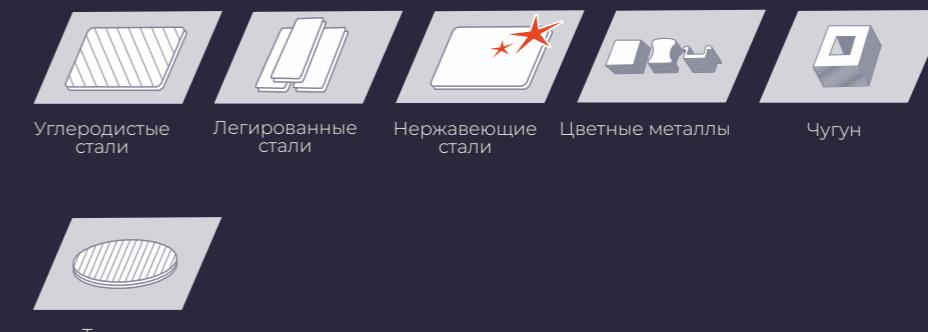


Пиктограммы



Обозначения материалов

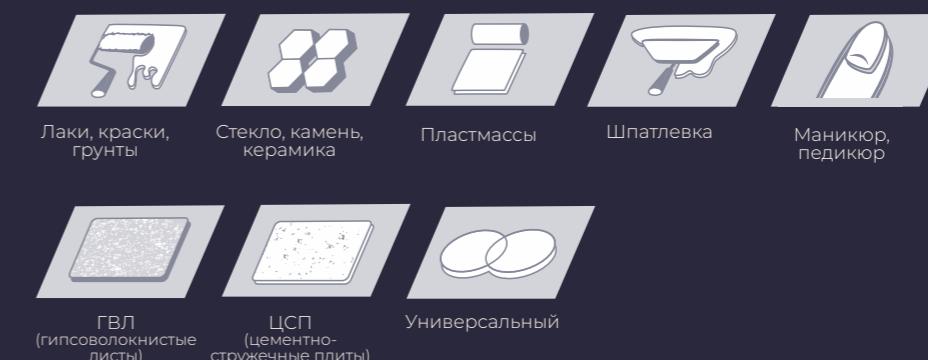
Металлические материалы



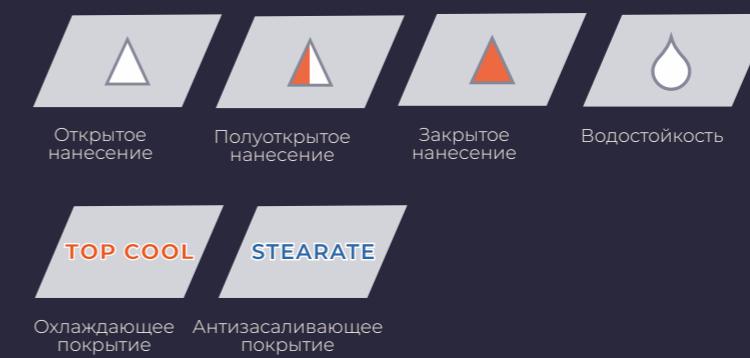
Материалы из дерева



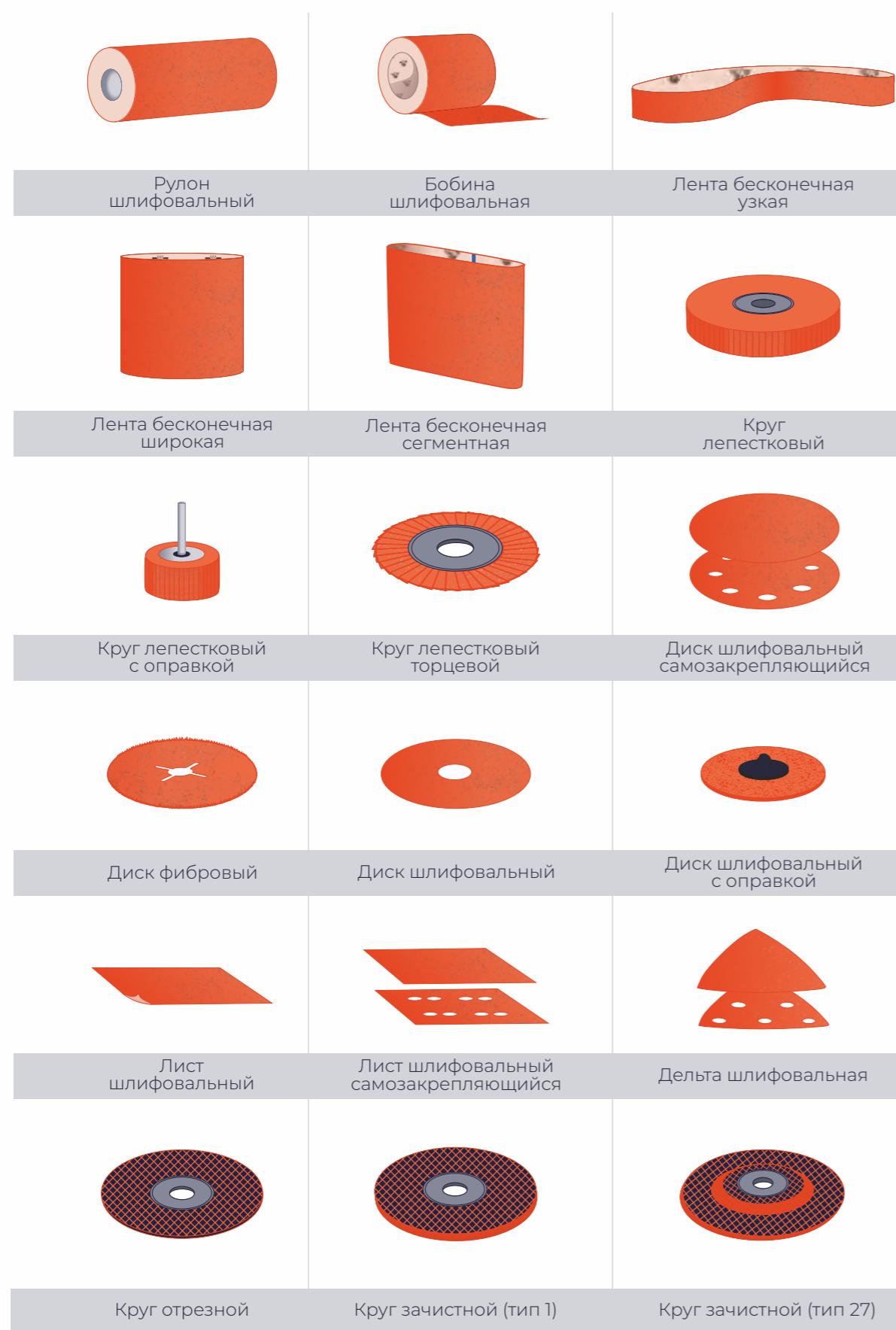
Другие материалы



Характеристика продукта



Схемы абразивного инструмента



Расшифровка маркировки шлифовальной шкурки

на примере серии KK19XW

Таблица
условного соответствия зернистостей
гибкого шлифовального инструмента

	Шлифовальный материал
K	К электрокорунд L электрокорунд белый Z электрокорунд циркониевый S электрокорунд керамический C карбид кремния черный R гранулированный электрокорунд M гранулированный карбид кремния
K	Тип основы K хлопчатобумажная ткань D смесовая X полиэстеровая Р бумажная Т бумажная водостойкая F фибронная С комбинированная M полимерная (пленка)
19	Внутреннее обозначение
X	Свойства основы Ткань E особо гибкая F очень гибкая J гибкая X жесткая R очень жесткая Y особо жесткая Бумага A 90 - 95 г/м ² B 100 - 105 г/м ² C 110 - 135 г/м ² D 150 - 180 г/м ² E 250 - 270 г/м ² F 270 - 300 г/м ²
W	Водостойкость

ГОСТ 3647, ГОСТ 52381	FEPA P
100-Н	P20
80-Н	P24
63-Н	P30
50-Н	P36
40-Н	P40
32-Н	P50
25-Н	P60
20-Н	-
16-Н	P80
12-Н	P100
10-Н	P120
8-Н	P150
6-Н	P180
5-Н	P220
M63	P240, P280
4-Н	P320
M50	P320
M40	P360, P400, P500
M28	P600, P800
M20	P1000, P1200
M14	-
M10	P1500
M7	P2000, P2500
M5	P3000

Рекомендации по технике безопасности

указания по безопасному применению и хранению абразивного инструмента

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению гибкого шлифовального и полировального инструмента

1. Транспортирование гибкого шлифовального и полировального инструмента осуществляется любым видом транспорта с соблюдением утвержденных правил перевозки и технических условий погрузки и крепления грузов, действующих на этих видах транспорта.
2. Инструмент должен быть упакован в транспортную тару.
3. Гибкий шлифовальный и полировальный инструмент должен транспортироваться в крытых транспортных средствах, исключающих воздействие на него атмосферных осадков.
4. Шкурку шлифовальную в товарных рулонах укладывать в соответствии с уменьшением зернистости (и веса рулона), т.е. внизу должны быть рулоны с более крупной зернистостью.
- Короба с остальным видом шлифовального и полировального инструмента подлежат погрузке в транспорт рядами. Количество рядов (вес вышестоящих коробов) должно исключать смятие нижестоящих коробов и повреждение инструмента.
5. Погруженный в транспорт инструмент должен быть надежно закреплен во избежание перемещения и повреждения.
6. Хранение должно осуществляться в сухих крытых отапливаемых и проветриваемых помещениях в потребительской и/или транспортной таре.
7. Температура хранения — не ниже 18 °C и относительная влажность 45–65 %.
8. Инструмент не должен подвергаться механическим, термическим и влажностным воздействиям.
9. При хранении изделий полировальных войлочных в открытой упаковке сроком более 3 месяцев необходима их обработка противомольным препаратом, обработка должна проводиться не реже одного раза в 6 месяцев.
10. Срок хранения шлифовального, полировального инструмента — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Рекомендации по безопасному применению дисков шлифовальных фибровых

1. Фибровые диски должны храниться только в упакованном виде. Вскрывать упаковку следует непосредственно перед применением.
2. Фибровые диски перед применением должны быть выдержаны в упаковке при температуре 15–25 °C и относительной влажности 55–75 % не менее 14 суток.
3. Перед началом работы фибровые диски должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению лент бесконечных

1. При погрузке в транспорт необходимо придерживаться следующего: широкие и сегментные бесконечные шлифовальные ленты, упакованные в короба, устанавливать преимущественно вертикально; если вертикальное расположение невозможно, допускается горизонтальная укладка, но не более 5 коробов в ряду, исключая при этом воздействия сверху дополнительных нагрузок (других грузов и прочего).
2. Перед использованием лент шлифовальных бесконечных рекомендуется 24-часовое хранение в подвешенном положении на консоли у рабочего места. Ленты на комбинированной и полиэстеровой основах рекомендуется дополнительно нагрузить грузом 15–20 кг, равномерно распределенным по ширине ленты.
3. После извлечения лент войлочных полировальных из упаковки необходимо придать им правильную форму для того, чтобы избежать прокручивание ленты на оборудовании. Максимальная рабочая скорость лент войлочных полировальных не должна превышать 20 м/с.
4. Перед началом работы ленты бесконечные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по безопасному применению кругов отрезных и зачистных

1. Условия хранения твердого абразивного инструмента: температура 10–30 °C и относительная влажность не более 70 %.
2. Круги отрезные и зачистные запрещено хранить вместе с химикатами и подвергать одностороннему нагреву (не хранить вблизи отопительных приборов).
3. Твердый абразивный инструмент не должен подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги во время транспортирования и хранения.
4. Срок хранения кругов отрезных и зачистных 6 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.
5. При установке на оборудование твердого абразивного инструмента (тип 1), необходимо установить между прижимными фланцами и кругом прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1 мм. Не допускается использовать этикетку на круге в качестве прокладки.
6. Перед началом работы круги отрезные и зачистные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 3 минут.

Рекомендации по безопасному хранению и применению кругов лепестковых

1. Не допускается повреждений и отслоений оправки от шлифовального материала.
2. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости указанной на этикетке.
3. Перед началом работы шлифовальные круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2-3 минут в зависимости от радиуса изделия.
4. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования. Следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления.
5. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.

Рекомендации по безопасному хранению и применению изделий из объемного шлифовального полотна

1. Условия хранения — температура не ниже 5 °С и относительная влажность не более 60 %.
2. Срок хранения — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Указания по упаковке и эксплуатации инструмента на оборудование

1. Убедитесь, что инструмент правильно подобран для выполняемой операции.
2. Перед применением инструмент рекомендуется выдержать 24 часа в условиях его дальнейшего использования.
3. Применение неводостойкого инструмента, подвергшегося воздействию влаги, не допускается.
4. Перед установкой на оборудование абразивный инструмент должен быть осмотрен. Не допускается эксплуатация поврежденного, не имеющего отметки об испытании на механическую прочность или с истекшим сроком хранения инструмента.
5. При установке абразивного инструмента на оборудование следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.
6. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены, размеры защитного кожуха, материал из которого он изготовлен, а также тип и максимальные размеры инструмента должны соответствовать указаниям в паспорте на оборудование.

7. Запрещается использовать абразивный инструмент на операциях, запрещенных знаками безопасности по ГОСТ Р 52588, указанными на этикетке.

8. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости, указанной на этикетке.

9. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

10. На основании требований ГОСТ Р 52588 потребителем должны быть разработаны инструкции по охране труда при работе с абразивным инструментом.

11. Персонал, эксплуатирующий абразивный инструмент, должен иметь необходимую квалификацию, соблюдать требования пожарной безопасности, иметь средства индивидуальной защиты, должен пройти инструктаж по охране труда, а также быть подготовленным и нести ответственность за:

- опасность и риск при выполнении операций шлифования;
- понимание маркировки абразивного инструмента;
- способы хранения, обращения и транспортировки абразивного инструмента;
- сборку и установку абразивного инструмента;
- зажим заготовок;
- регулировку защитных ограждений;
- средства индивидуальной защиты, используемые при работе с абразивным и полировальным инструментом;
- способы контроля и испытания инструмента;
- правку, вскрытие поверхностей и балансировку абразивного инструмента.

Обозначения мер безопасности при работе с абразивным инструментом



Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания



Допускается использовать только с опорным диском



Работать в защитных очках



Не допускается для торцевого шлифования



Работать в защитных наушниках



Не допускается использовать с применением СОЖ



Работать в защитных перчатках