



2026 КАТАЛОГ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ
УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ И ОЧИСТКИ | ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ / ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

B-POWER.RU 8-800-302-49-26

СОДЕРЖАНИЕ

■ Установки лазерной резки B-POWER серия А.....	2
■ Установки лазерной резки B-POWER серия В.....	3
■ Установки лазерной резки B-POWER серия С.....	4
■ Установки лазерной резки B-POWER серия К.....	5
■ Установки лазерной резки B-POWER серия М.....	6
■ Установки лазерной резки B-POWER серия АТ.....	7
■ Гидравлические листогибочные прессы B-POWER	8
■ Универсальная установка лазерной сварки B-POWER	9
■ Установка лазерной очистки B-POWER	10
■ Установка импульсной лазерной чистки B-POWER	11
■ Токарные станки С ЧПУ B-POWER серия BML.....	12
■ Токарные обрабатывающие центры B-POWER серия CTN.....	15
■ Токарные станки С ЧПУ B-POWER серия САК.....	18
■ Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры B-POWER	19
■ Горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры B-POWER	21
■ О компании «БОДОР».....	22
■ Склад компании.....	23
■ Сервис компании.....	24
■ Лаборатория по ремонту лазерных голов и волоконных источников.....	25
■ Расходные материалы.....	26
■ Наш ШОУ РУМ.....	27
■ Контакты.....	28

А СЕРИЯ

Установка лазерной резки
открытого типа



ВИДЕО О СТАНКЕ

ХИТ
продаж



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

ТЕСТ
-ДРАЙВ
в ШОУ-РУМЕ

МОДЕЛЬ	А 3015	А 4015	А 6015	А 6020	А 6025	А 12015	А 12025
Рабочее поле, мм	3 048 × 1 524	4 000 × 1 524	6 100 × 1 524	6 100 × 2 000	6 100 × 2 500	12 200 × 1 524	12 200 × 2 500
Лазерная голова	RayTools / BOCI						
Источник	RayCus CE						
Скорость холостых перемещений, м/мин	200	200	200	140	140	140	140
Максимальное ускорение	2,4 G	2,4 G	2,4 G	2,4 G	2,4 G	1,5 G	1,5 G
Точность позиционирования, мм/м	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Длина станка, мм	4 450	5 500	7 800	7 800	7 800	15 500	15 500
Ширина станка, мм	2 260	2 260	2 260	2 860	3 460	2 260	2 260
Высота станка, мм	1 850	1 850	1 850	1 850	1 850	1 850	1 850
Вес станка, кг	≈ 3 500	≈ 4 000	≈ 4 300	≈ 4 600	≈ 5 000	≈ 15 000	≈ 16 000

В СЕРИЯ

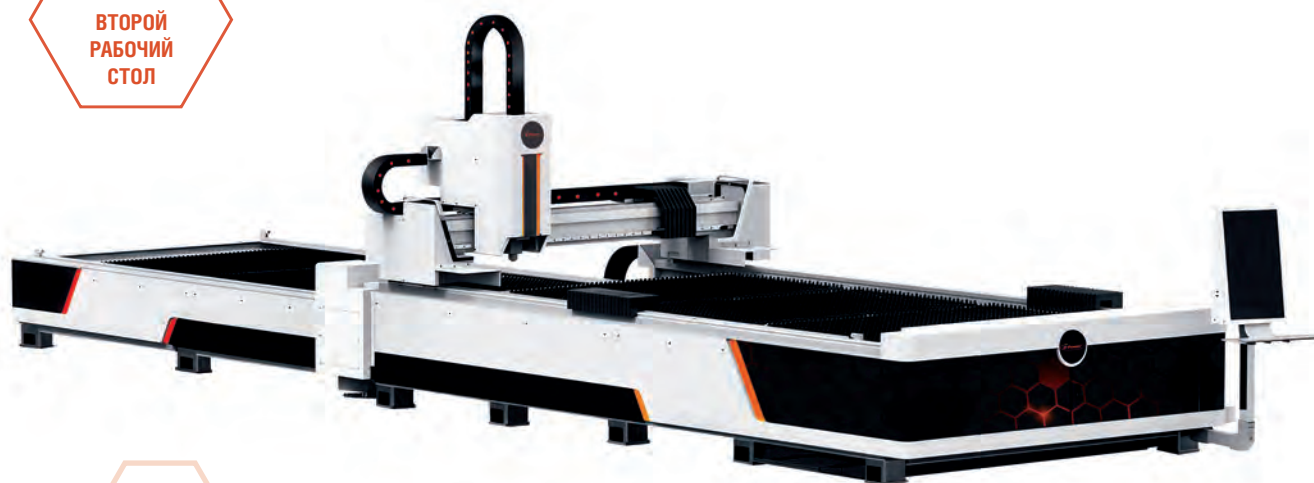
Установка лазерной резки
открытого типа со сменными столами



ВИДЕО О СТАНКЕ



ВТОРОЙ
РАБОЧИЙ
СТОЛ



УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

МОДЕЛЬ	В 3015	В 4020	В 6015	В 6025
Рабочее поле, мм	3 048 × 1 524	4 000 × 2 000	6 100 × 1 524	6 000 × 2 500
Лазерная голова, кВт	RayTools / BOCI			
Источник	RayCus CE			
Скорость холостых перемещений, м/мин	200	160	140	140
Максимальное ускорение	2 G	2 G	2 G	2 G
Точность позиционирования, мм/м	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Длина станка, мм	8 710	9 750	14 100	14 700
Ширина станка, мм	2 260	2 850	2 460	3 750
Высота станка, мм	2 035	2 035	2 035	2 035
Вес станка, кг	5 800	6 200	8 360	10 800

С СЕРИЯ

Установка лазерной резки
закрытого типа



ВИДЕО О СТАНКЕ

ХИТ
продаж

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА



МОДЕЛЬ	С3 / 3015	С4 / 4020	С6 / 6025
Рабочее поле, мм	3 048 × 1 524	4 000 × 2 000	6 000 × 2 500
Лазерная голова	RayTools / BOCI		
Источник	RayCus		
Скорость холостых перемещений, м/мин	200 м/мин		
Максимальное ускорение	2,4 G		
Точность позиционирования, мм/м	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Длина станка, мм	8 810	9 900	15 000
Ширина станка, мм	2 360	3 010	3 850
Высота станка, мм	2 135	2 135	2 135
Вес станка, кг	6 500	7 000	10 800

К СЕРИЯ

Установка лазерной резки
труб, уголка, швеллера, тавра и двутавра



ВИДЕО О СТАНКЕ

ХИТ
продаж

ТЕСТ
-ДРАЙВ
в шоу-руме



УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

МОДЕЛЬ	K1-65	K2-120	K2-92	K2-65	K3-120	K3-92	K3-65
Размеры обрабатываемых труб, мм	круглая труба Ø 6 - Ø 120 квадратная труба □ 6 - □ 120	круглая труба Ø 8 - Ø 230 квадратная труба □ 8 - □ 230			круглая труба Ø 25 - Ø 356 квадратная труба □ 25 - □ 356		
Макс. длина труб, мм	6 500	12 000	9 200	6 500	12 000	9 200	6 500
Макс. вес трубы, кг/м	120	300	300	300	500	500	500
Лазерная голова	RayTools / BOCI						
Лазерный источник	RayCus CE						
Максимальная скорость вращения, об/мин	150	130			120		
Макс. скорость, м/мин	150	150			150		
Максимальное ускорение	1,5 G	1,5 G			1 G		
Скорость холостого хода, м/мин	150	150			150		
Точность позиционирования, мм/м	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Габариты станка, мм	9 100 × 1 740 × 2 230	16 000 × 1 740 × 2 230	13 000 × 17 40 × 2 230	9 100 × 1 740 × 2 230	14 600 × 1740 × 2 230	13 000 × 1740 × 2 230	9 100 × 1 740 × 2 230
Вес станка, кг	3 200	6 100	5 000	4 200	8 000	7 020	6 360

М СЕРИЯ

Установка лазерной резки
труб и двутавра



ВИДЕО О СТАНКЕ



УСИЛЕННАЯ
СТАНИНА

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

МОДЕЛЬ	М 230	М 360	М 550
Максимальная длина трубы, мм	6 500 / 9 200 / 12 000		
Количество зажимных патронов, шт.	3		
Минимальный остаток трубы, мм	0		
Максимальный вес трубы, кг	300	1 000	3 000
Максимальное ускорение	1 G	0,8 G	0,5 G
Максимальная толщина стенки, мм	1,2	2	2
Повторяемость позиционирования, мм/м	± 0,04		
Круглая труба, мм	Ø 8 - 230	Ø 40 - 360	Ø 40 - 550
Квадратная труба, мм	□ 8 - 230	□ 40 - 360	□ 40 - 550
Двутавр, мм	100 - 140	320	100 - 500
Габариты станка, мм	18 757 × 2 387 × 2 743	18 757 × 2 387 × 2 743	18 757 × 2 387 × 2 743
Мощность источника лазерного излучения, кВт	3 / 6	3 / 6 / 12	6 / 12 / 20

АТ СЕРИЯ

Комбинированный лазерный станок



ВИДЕО О СТАНКЕ

ХИТ
продаж



УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

МОДЕЛЬ	A3T	A4T	A6T	A6T Plus
Рабочее поле, мм	3 048 × 1 524	4 000 × 1 524	6 100 × 1 524	6 100 × 2 500
Размеры обрабатываемых труб, мм	круглая труба Ø 8 - Ø 230 квадратная труба □ 8 - □ 230	круглая труба Ø 8 - Ø 230 квадратная труба □ 8 - □ 230	круглая труба Ø 8 - Ø 230 квадратная труба □ 8 - □ 230	круглая труба Ø 8 - Ø 230 квадратная труба □ 8 - □ 230
Максимальная длина труб, мм	6 000	6 000	6 000	6 000
Максимальный вес трубы, кг/м	300	300	300	300
Лазерная голова, кВт	RayTools / BOCI			
Скорость холостых перемещений, м/мин	200	160	160	160
Максимальное ускорение	2 G	2 G	2 G	2 G
Точность позиционирования, мм/м	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Габариты станка, мм	8 260 × 3 180 × 2 000	8 260 × 3 180 × 2 000	8 260 × 3 180 × 2 000	8 260 × 4 350 × 2 000
Вес станка, кг	4 800	5 100	6 000	6 300

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ B-POWER



ХИТ
продаж



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

ТЕСТ
-ДРАЙВ
в шоу-руме

ПАРАМЕТР	30/ 1600	63/ 2500	80/ 2500	100/ 2500	125/ 2500	160/ 2500	100/ 3200	125/ 3200	160/ 3200	200/ 3200	220/ 3200	300/ 3200
Усилие, т	30	63	80	100	125	160	100	125	160	200	220	300
Длина гибки (А), мм	1 600	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	3 200	3 200	3 200	3 200	3 200	3 200
Расстояние между колоннами (В), мм	1 250	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
Просвет (D), мм	320	450	450	480	480	480	480	480	490	490	490	550
Ход (С), мм	90	160	160	200	200	200	200	200	200	200	200	250
Зев (Е), мм	250	350	400	400	400	400	400	400	400	400	400	450
Передние поддержки, шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Задние упоры, шт.	2	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	4	4	4	4	4	4
Мощность мотора, кВт	4	7,5	7,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	17	21	21	25
Длина (L), мм	2 200	3 200	3 200	3 200	3 200	3 200	3 900	3 900	3 900	3 900	3 900	3 900
Ширина (W), мм	1 500	1 800	1 800	1 800	1 800	1 850	1 800	1 800	2 000	2 100	2 100	2 200
Высота (H), мм	1 700	2 400	2 500	2 400	2 550	2 700	2 500	2 550	2 700	2 800	2 800	3 100
Вес, кг	1 800	5 000	5 500	6 300	6 600	7 400	7 100	7 500	9 500	10 500	11 000	15 000

* В данной таблице указаны базовые характеристики оборудования. Они могут быть изменены под Ваши задачи.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ B-POWER



МОДЕЛИ 4 в 1 | 7 в 1



ВИДЕО О СТАНКЕ

**ТЕСТ
-ДРАЙВ**
в ШОУ-РУМЕ

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	4 в 1 лазерная сварка, очистка, резка и зачистка сварного шва	7 в 1 лазерная, импульсная, аккумуляторная и прихватная сварки, лазерная очистка, резка и зачистка готовых швов
Обрабатываемые материалы	нерж. сталь, углеродистая сталь, оцинкованная сталь, алюминий	нерж. сталь, углеродистая сталь, оцинкованная сталь, алюминий
Скорость сварки, мм/с	до 120	до 120
Лазерный источник	Raycus CE	Raycus CE
Диапазон очистки, мм	0 - 130	0 - 130
Мощность источника, Вт	1 500 W / 2 000 W / 3 000 W / 6 000 W	1 500 W / 2 000 W / 3 000 W
Диапазон регулировки мощности	10 ~ 100%	10 ~ 100%
Длина волны лазера	1 070 ± 5%	1 070 ± 5%
Макс. частота модуляции, кГц	10	10
Тип коннектора	QBN	QBN
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер	красный пилотный лазер
Макс. толщина свариваемого металла, мм	12 (сталь, алюминий, нерж.)	12 (сталь, алюминий, нерж.)
Длина оптоволоконка, м	10 (опция 15)	10 (опция 15)
Система охлаждения	Встроенный водяной чиллер	Встроенный водяной чиллер
Устройство для автоподачи проволоки	В комплекте	В комплекте

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ B-POWER



СЕРИЯ Clean



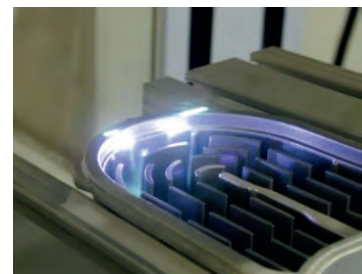
ВИДЕО О СТАНКЕ

**ТЕСТ
-ДРАЙВ**
в шоу-руме

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ
Типы загрязнений	Нефтепродукты, ржавчина, окалина, адгезивные покрытия, гальванические покрытия, органические загрязнения, краска, резина и другие
Обрабатываемые материалы	нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь, оцинкованная сталь, сварные швы, трубы, пресс формы, анодированные изделия, камни и фасады
Скорость очистки, мм/с погонных	до 120
Ширина очистки за 1 проход	0 - 300 мм
Лазерный источник	Maxphotonics / Raycus CE
Встроенная система контроля давления воздуха	В комплекте
Мощность источника, Вт	1 500 W / 2 000 W / 3 000 W / 6 000 W
Энергопотребление, кВт	5 / 7 / 9
Диапазон регулировки мощности	10 ~ 100%
Длина волны лазера	1 070 ± 5%
Тип коннектора	QBH
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер
Диаметр пятна, мм	от 0,5 до 5
Фокусное расстояние, мм	800
Коллиматорное расстояние, мм	50
Длина оптоволоконка, м	10 (опция 15)
Система охлаждения	Встроенный водяной чиллер

УСТАНОВКА ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ B-POWER



PULSE Clean

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

**ТЕСТ
-ДРАЙВ**

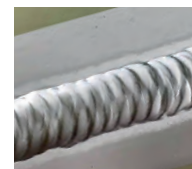
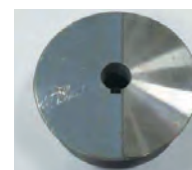
в ШОУ-РУМЕ



- **Широкий выбор режимов сканирования**
Может сканировать в таких режимах, как линия, прямоугольник, круг, синус, двойная спираль, свободный и тор (тороид).
- **Регулировка длительности импульса**
Благодаря регулировке импульса расширяется спектр режимов воздействия. Как итог — не воспламеняются краска и масло, и они не пережигают тонкие материалы.
- **Подходит для очистки пресс-форм**
Если перед вами стоит задача очистки поверхностей высокой точности без повреждений, этот аппарат для Вас!



ВИДЕО О СТАНКЕ



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ		
Тип источника	Импульсный		
Длина волны	1 064 nm		
Источник	JPT		
Мощность источника	100 W	200 W	300 W
Длительность импульса	20 - 5 00 ns		
Тип охлаждения	Водное / Воздушное		
Длина оптоволоконка	10 м		
Напряжение сети	220V ± 10% 50 / 60 Hz AC		
Рабочая температура	0° C ~ 40° C		
Ширина очистки	1 - 100 мм		
Размер	520 × 400 × 830 мм		
Вес	42 кг	56 кг	70 кг
Типы загрязнений	Нефтепродукты, ржавчина, окалина, адгезивные покрытия, гальванические покрытия, органические загрязнения, краска, резина и другие		

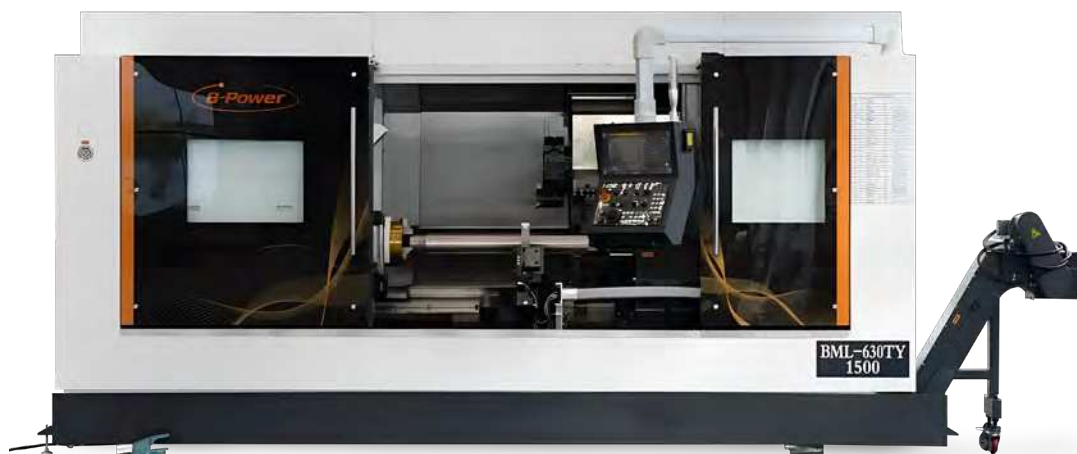
ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER



BML-630



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПНР
ОБУЧЕНИЕ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ
СКОЛЬЖЕНИЯ

ПАРАМЕТР		BML-630	BML-630T	BML-630TY
Обработка	Максимальная длина обработки, мм	1 000 / 1 500		
	Тип направляющих+	Направляющие скольжения (Box way)		
	Угол наклона станины, мм	30°		
	Поворот над станиной, мм	Ø 700		
	Поворот над суппортом, мм	Ø 520	Ø 480	Ø 450
	Максимальный диаметр точения, мм	Ø 520	Ø 480	Ø 450
Шпиндель	Диаметр отверстия для шпинделя, мм	Ø 85		
	Обрабатываемый пруток, мм	Ø 75		
	Макс. частота вращения шпинделя, об/мин	3 500		
	Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	15 / 18,5		
	Тип шпинделя	A 2 - 8		
	Индексация оси C, град	-	360° (0,001°)	360° (0,001°)
Револьверная голова	Размер патрона, мм	10		
	Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-65	BMT-65
	Количество инструментальных позиций, шт	12		
	Размер державок, шт	Ø 25 / Ø 32	Ø 25	Ø 25
	Размер державок расточных, мм	Ø 40 / Ø 50	Ø 40	Ø 40
	Мощность приводного инструмента, мм	-	4,5	4,5
Перемещения	Крутящий момент приводного инструмента, Н/м	-	11 / 27 Н/м OPT:18/54	
	Перемещение по оси X, мм	260 + 20	240 + 20	225 + 20
	Перемещение по оси Y, мм	1 000 / 1 500		
	Перемещение по оси Z, мм	-	-	± 60
Задняя бабка	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø 90	Ø 90	Ø 90
	Конусность пиноли задней бабки, МТ	МТ5	МТ5	МТ5
	Ход пиноли, мм	120	120	120
	Ход задней бабки, мм	850 / 1 350	850 / 1 350	850 / 1 350
	Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое
Точность	Точность позиционирования по оси X, мм	0,008	0,008	0,008
	Точность повторяемости по оси X, мм	0,006	0,006	0,006
Размер и вес	Габариты, мм	4 000 / 4 650 × 2 050 × 1 950	4 000 / 4 650 × 2 050 × 1 950	4 000 / 4 650 × 2 050 × 2 250
	Вес, кг	6 200 / 7 670	6 200 / 7 670	6 500 / 7 970
	Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER



BML-900



ВИДЕО О СТАНКЕ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ
СКОЛЬЖЕНИЯ

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПНР
ОБУЧЕНИЕ



ПАРАМЕТР		BML-900	BML-900T	BML-900TY
Обработка	Максимальная длина обточки, мм	1 100 / 1 600 / 2 100 / 3 100 / 4 100		
	Тип направляющих	Направляющие скольжения (Box way)		
	Угол наклона станины, мм	30°		
	Поворот над станиной, мм	Ø 950		
	Поворот над седлом, мм	Ø 630		
Шпиндель	Максимальный диаметр резания, мм	Ø 610 / Ø 720		
	Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø 130		
	Обрабатываемый пруток, мм	Ø 116		
	Макс. частота вращения шпинделя, об/мин	2 000		
	Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	15 / 18.5		
	Тип шпинделя	A2-11		
	Индексация оси C, град	-	360° (0.001°)	360° (0.001°)
	Размер патрона, мм	15		
Ревolverная голова	Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-65	BMT-65
	Количество инструментальных позиций, шт	12		
	Размер державок, шт	Ø 32	Ø 25	Ø 25
	Размер державок расточных, мм	Ø 50	Ø 40	Ø 40
	Мощность приводного инструмента, мм	-	5,5	5,5
	Крутящий момент приводного инструмента, Н/м	-	30 / 100	
Перемещение	Перемещение по оси X, мм	360 + 30	360 + 30	360 + 30
	Перемещение по оси Y, мм	1 100 / 1 600 / 2 100 / 3 100 / 4 100		
	Перемещение по оси Z, мм	-	-	± 80
Задняя бабка	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø 110 / Ø 160	Ø 110 / Ø 160	Ø 110 / Ø 160
	Конусность пиноли задней бабки, МТ	MT5/ MT6	MT5/ MT6	MT5/ MT6
	Ход пиноли, мм	120	120	120
	Ход задней бабки, мм	950 / 1 450 / 1 950 / 2 950 / 3 950		
	Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое
Точность	Точность позиционирования по оси X, мм	0,008	0,008	0,008
	Точность повторяемости по оси X, мм	0,006	0,006	0,006
Размер и вес	Габариты, мм	5 450 / 5 950 / 6 450 / 7 450 / 8 950 × 2 200 × 2 180		
	Вес, кг	11 600 / 12 600 / 14 600 / 16 600 / 19 100		
	Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER



BML-500



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАПРАВЛЯЮЩИЕ
СКОЛЬЖЕНИЯ

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПНР
ОБУЧЕНИЕ

ПАРАМЕТР		BML-500	BML-500T	BML-500TY	BML-500TSY
Размеры обработки	Макс. длина точения, мм	520 / 1 020	520 / 1 020	520 / 1 020	450 / 950
	Тип направляющих	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения
	Макс. устанавливаемый диаметр, мм	Ø 635	Ø 635	Ø 635	Ø 635
	Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 420
	Макс. диаметр точения, мм	Ø 330	Ø 330	Ø 330	Ø 330
Шпиндель	Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	11 / 15кВт	11 / 15кВт	11 / 15кВт	11 / 15кВт
	Тип шпинделя	A2 - 6	A2 - 6	A2 - 6	A2 - 6
	Индексация оси C, град	-	360° (0,001°)	360° (0,001°)	360° (0,001°)
	Размер патрона, мм	20,32	20,32	20,32	20,32
Противо-шпиндель	Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	-	-	-	11
	Тип шпинделя	-	-	-	A2-5
	Размер патрона, мм	-	-	-	15,24
Револьверная голова	Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-55	BMT-55	BMT-55
	Кол-во инструментальных позиций, шт	12	12	12	12
Перемещения	Перемещение по оси X, мм	240 (220 + 20)	240 (220 + 20)	240 (220 + 20)	240 (220 + 20)
	Перемещение по оси Y, мм	548 / 1 048	548 / 1 048	548 / 1 048	548 / 1 048
	Перемещение по оси Z, мм	-	-	± 55	± 55
Задняя бабка	Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø 75	Ø 75	Ø 75	-
	Конусность пиноли задней бабки, МТ	МТ5	МТ5	МТ5	-
	Ход пиноли, мм	80	80	80	-
	Ход задней бабки, мм	580 / 1 080	580	580	-
	Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое	-
Точность	Точность позиционирования по оси X/Y/Z, мм	0,008	0,008	0,008	0,008
	Точность повторяемости по оси X/Y/Z, мм	0,006	0,006	0,006	0,006
Размер и вес	Габариты, мм	4 252 / 4 752 × 1 937 × 2 250	4 252 × 1 937 × 1 950	4 252 × 1 937 × 2 250	4 252 × 1 937 × 2 250
	Вес, кг	4 500 / 4 800	4 500	4 500	4 610
	Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

СТН СЕРИЯ



ВИДЕО О СТАНКЕ



СТН – это серия токарных станков, закрывающих большинство задач токарной и токарно-фрезерной обработки.

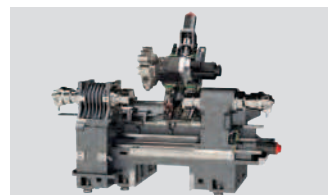
- Широкий выбор РМЦ
- от 600 мм до 2000 мм

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ПНР
ОБУЧЕНИЕ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД:

- **СТН_** – базовая модель с двумя осями X Z
- **СТН_M** – приводной инструмент и ось C
- **СТН_MY** – приводной инструмент, ось C, ось Y
- **СТН_S** – базовая модель с двумя осями X Z, противопиндель
- **СТН_MS** – приводной инструмент, ось C, противопиндель
- **СТН_MSU** – приводной инструмент, ось C, ось Y, противопиндель



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

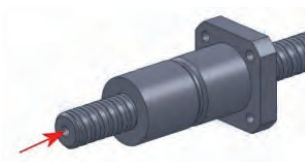


АВТОМАТИЗИРУЙТЕ СВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

подключив дополни-

тельное периферийное оборудование:

- Bar Feeder
- Уловитель деталей



ЕЩЕ БОЛЬШЕ ТОЧНОСТИ!

С системой масляного охлаждения ШВП для особо прецизионных работ



БЕЗОПАСНОСТИ!

Охрана труда может спать спокойно с лазерной системой защиты от проникновения во время работы



ОПЦИЯ ЛЮНЕТ!

Доступна для станков с РМЦ от 1000 мм.

Обработайте детали с большим вылетом без дробления

CTN 500

ХИТ
продаж

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ



ВИДЕО О СТАНКЕ

ПАРАМЕТР		CTN 500	CTN 500 M	CTN 500 MY	CTN 500 S	CTN 500 MS	CTN 500 MSY
Основные характеристики	Максимальный диаметр над станиной, мм	650					
	Максимальная длина обработки, мм	550 / 950 / 1 450			500 / 900 / 1 400		
	Ход по оси X, мм	240					
	Ход по оси Z, мм	650 / 1 050 / 1 550			600 / 1 000 / 1 500		
	Ход по оси Y, мм	X	± 50		X		± 50
Шпиндель	Торец шпинделя	A2-6 OPT A2-8					
	Отверстие в шпинделе, мм	66 OPT 86					
	Диаметр обр. прутка, мм	52 OPT 75					
	Главный шпиндель, кВт	11 / 15 OPT 15 / 18,5; 18,5 / 22			15 / 18,5 OPT 18,5 / 22		
	Максимальные обороты шпинделя, об/мин	4 000			3 000		
	Патрон, inch	8 OPT 10					
Противошпиндель	Торец шпинделя	X			A2-5 OPT A2-6		
	Отверстие шпинделя, мм	X			56 OPT 66		
	Основная мощность, кВт	X			11 /15 OPT 15 / 18.5		
	Перемещение, мм	X			550 / 900 / 1 400		
	Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	X			5 000		
	Гидравлический патрон	X			6 OPT 8		
Револьверная голова	Тип револьверной головы	Hydraulic (OPT Servo)	BMT55 (OPT BMT 65)		Hydraulic (OPT Servo)	BMT65	
	Количество инструментов	12					
	Размер радиального инструмента, мм	25 × 25					
	Размер осевого инструмента, мм	Ø 40					
Приводной инструмент	Обороты, rpm	X	5 000		X	5 000	
	Мощность, кВт	X	6,9		X	6,9	
Задняя бабка	Тип задней бабки	Programmable (OPT Servo)			X		
	Ход задней бабки, мм	590 / 900 / 1 400			X		
	Конус задней бабки, MT	5			X		
Точность подачи	X/Z точность позиционирования, мм	0,005 / 0,008					
	X/Z точность репозиционирования, мм	0,003 / 0,003					
	Ускоренные перемещения X/Z-axis, м/ мин	30					

CTN 600

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА



ВИДЕО О СТАНКЕ

ПАРАМЕТР		CTN 600	CTN 600 M	CTN 600 MY
Основные характеристики	Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 750		
	Макс. длина точения, мм	1 000 / 1 500 / 2 000	1 000 / 1 500 / 2 000	1 000 / 1 500 / 2 000
	Макс. диаметр обработки, мм	Ø 500		
	Перемещение по оси X, мм	290		
	Перемещение по оси Y, мм	1050/1550/2100	1050/1550/2100	1050/1550/2100
	Перемещение по оси Z, мм	-		
	Тип направляющих Z/X/Y	Z 55 мм роликовые / X направляющие скольжения		
Шпиндель	Конусность торца шпинделя	A 2-8 (ОПТ A2-11)		
	Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø 86 (ОПТ Ø 104 / 120)		
	Диаметр сквозного отверстия в центре шпинделя, мм	Ø 86 (ОПТ Ø 85 / 100)		
	Основная мощность, кВт	3 000 (ОПТ 2 500)		
	Максимальные обороты шпинделя, об/мин	3 000 (ОПТ 2 500)		
	Патрон	10 (ОПТ 12/15)		
	Задняя бабка (опция)	Тип задней бабки	Программируемая	
Ход задней бабки, мм		800 / 1 250 / 1 750	800 / 1 250 / 1 750	800 / 1 250 / 1 750
Конус задней бабки, МТ		5		
Револьверная голова	Тип револьверной головы	Гидравлическая	ВМТ - 65	
	Количество инструментов	12		
	Размер радиального инструмента, мм	25 × 25		
	Максимальный диаметр расточного инструмента, мм	Ø 40		
Приводной инструмент	Обороты, об/мин	-	5 000	
	Мощность, кВт	-	6,9 / 3,1 / 3	
Подачи	Высокая скорость перемещения по оси X/Z, м/мин	16 / 24		
Точность	X/Z точность позиционирования, мм	0,008 / 0,008 / 0,008 / 0,01 / 0,008 / 0,012		
	X/Z точность повторного позиционирования	0,003 / 0,003 / 0,003 / 0,004 / 0,003 / 0,005		
Габариты, вес	Габариты, мм	3 500 × 2 000 × 2 050 / 4 200 × 2 000 × 2 050 / 4 800 × 1 950 × 2 050		
	Вес, кг	6 000 / 7 200 / 8 600	6 000 / 7 200 / 8 600	6 000 / 7 200 / 8 600

СЕРИЯ САК

ХИТ
продаж



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

ПАРАМЕТР	САК 6140 / 750	САК 6150 / 1 000	САК 6150 / 1500
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	400	500	500
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	200	280	280
Расстояние между центрами, мм	750	1000	1500
Конус шпинделя	MT6	MT6	MT6
Торец шпинделя	A2-6	A2-8	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	66	86	86
Переключение скоростей шпинделя	Бесступенчатое	Бесступенчатое	Бесступенчатое
Макс. скорость вращения шпинделя, об/мин	1 600	1 600	1 600
Скорость вращения шпинделя, об/мин	30 - 1 600	45 - 1 600	45 - 1 600
Число позиций револьверной головы	8	8	8
Размер сечения инструмента, мм	20 × 20	25 × 25	25 × 25
Перемещение по оси X, мм	200	300	300
Перемещение по оси Z, мм	750	1 000	1 500
Ускоренный ход по оси X, мм/мин	4 000	6 000	6 000
Ускоренный ход по оси Z, мм/мин	6 000	8 000	8 000
Гидравлический 3-х кулачковый патрон	8"	10"	10"
Диаметр пиноли задней бабки, мм	65	75	75
Ход пиноли задней бабки, мм	65	75	75
Крутящий момент двигателя по осям X/Z, Нм	X4 / Z6	X6 / Z8	X6 / Z8
Мощность привода шпинделя, кВт	5,5	7,5	7,5
Точность позиционирования, мм	X: ≤ 0,02 Z: ≤ 0,025	X: ≤ 0,01 Z: ≤ 0,015	X: ≤ 0,01 Z: ≤ 0,015
Точность повторного позиционирования, мм	X: ≤ 0,0075 Z: ≤ 0,01	X: ≤ 0,008 Z: ≤ 0,012	X: ≤ 0,008 Z: ≤ 0,012
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,125	0,125	0,125
Вес станка, кг	2 000	2 300	2 500
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2 450 × 1 550 × 1 750	3 050 × 1 700 × 1 850	3 550 × 1 700 × 1 850

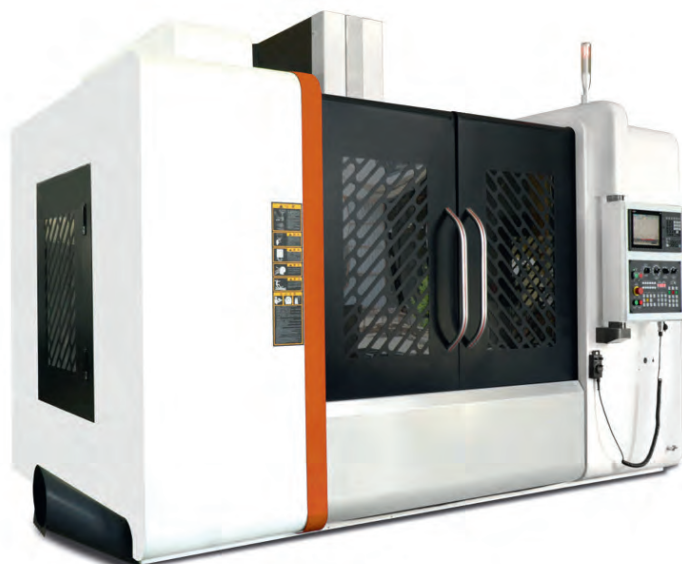
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ B-POWER



СЕРИЯ LV



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

ПАРАМЕТР	LV-855 A	LV-855	LV-1 160	LV-1 270	LV-1 380	LV-1 580	LV-1 690
Рабочий стол							
Размер стола, мм	1 000 × 550	1 000 × 550	1 200 × 600	1 320 × 700	1 400 × 800	1 600 × 800	1 800 × 900
Т-пазы	18 × 5 × 90	18 × 5 × 90	18 × 5 × 100	18 × 5 × 125	18 × 7 × 110	22 × 7 × 110	22 × 5 × 165
Макс. нагрузка, кг	600	800	800	1 000	1 300	1 500	1 600
Перемещения							
X/Y/Z, мм	850 / 550 / 550	850 / 580 / 580	1 100 / 600 / 600	1 200 / 720 / 700	1 300 / 800 / 700	1 500 / 800 / 700	1 600 / 900 / 800
Расстояние от стола до торца шпинделя, мм	105 - 655	130 - 710	120 - 720	150 - 850	160 - 860	160 - 860	186 - 986
Тип направляющих	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные
Шпиндель							
Обороты шпинделя, об/мин	10 000 / 12 000	10 000 / 12 000	10 000 / 12 000	10 000 / 12 000	8 000	8 000	8 000
Тип	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-50(OPT HSK-A100)	BT-50(OPT HSK-A100)	BT-50(OPT HSK-A100)
Мощность двигателя шпинделя, кВт	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	11 / 15	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
Подачи							
Двигатели по осям (Mitsubishi) X/Y/Z, кВт	2,0 / 2,0 / 3,0	2,0 / 2,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	4,5 / 4,5 / 4,5	4,5 / 4,5 / 4,5
Двигатели по осям (Fanuc), кВт	1,8 / 1,8 / 3,0	1,8 / 1,8 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0	3,0 / 3,0 / 3,0
Ускоренные перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	36 / 36 / 36	24 / 24 / 24	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	20 / 20 / 15
Рабочая подача, мм/мин	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10
Точность							
Позиционирование, мм	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,004	± 0,005	± 0,006	± 0,006
Повторное позиционирование, мм	± 0,0015	± 0,0015	± 0,0015	± 0,002	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Размер и вес							
Размер, мм	2 600 × 2 550 × 2 650	2 650 × 2 600 × 2 650	2 900 × 2 500 × 2 750	3 350 × 2 950 × 2 850	3 500 × 2 900 × 3 100	4 255 × 3 605 × 3 380	4 350 × 3 750 × 3 380
Вес, кг	5 000	5 800	6 500	7 800	10 500	11 000	13 000

СЕРИЯ LM



ВИДЕО О СТАНКЕ



УСИЛЕННАЯ
СТАНИНА

НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

ЗАПУСК
ПО ДЕТАЛИ

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

МОДЕЛЬ	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	РАЗМЕР СТОЛА	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОЛОНН
LM-1312(Linear)	1 300 × 1 200 × 600	1 400 × 1 000	1 220
LM-1614(Linear)	1 600 × 1 400 × 700	1 700 × 1 200	1 420
LM-2016(Linear)	2 000 × 1 600 × 700	2 200 × 1 400	1 650
LM-2518(Linear)	2 500 × 1 800 × 1 000	2 600 × 1 600	1 850
LM-3020(Linear)	3 000 × 2 000 × 900	3 100 × 1 700	2 020
LM-2013	2 000 × 1 400 × 800	2 000 × 1 000	1 400
LM-2016	2 000 × 1 650 × 800	2 000 × 1 300	1 660
LM-2516	2 500 × 1 650 × 800	2 500 × 1 300	1 660
LM-3016	3 000 × 1 650 × 800	3 000 × 1 300	1 660
LM-2020	2 000 × 2 000 × 800	2 000 × 1 600	2 000
LM-2518	2 500 × 2 000 × 1 000	2 500 × 1 600	1 800
LM-3018	3 000 × 2 000 × 1 000	3 000 × 1 600	1 800
LM-3518	3 500 × 2 000 × 1 000	3 500 × 1 600	1 800
LM-3023	3 000 × 2 200 × 1 000	3 000 × 2 000	2 300
LM-4023	4 200 × 2 200 × 1 000	4 000 × 2 200	2 300
LM-5023	5 200 × 2 200 × 1 000	5 000 × 2 200	2 300
LM-3027	3 000 × 2 700 × 1 000	3 000 × 2 300	2 700
LM-4027	4 000 × 2 700 × 1 000	4 000 × 2 300	2 700
LM-5027	5 000 × 2 700 × 1 000	5 000 × 2 300	2 700
LM-6027	6 000 × 2 700 × 1 000	6 000 × 2 300	2 700
LM-6032	6 000 × 3 200 × 1 000	6 000 × 2 800	3 200
LM-8032	8 000 × 3 200 × 1 000	8 000 × 2 800	3 200
LM-1042	10 000 × 4 200 × 1 250	10 000 × 3000	4 200

СЕРИЯ TH

ХИТ
продаж



ВИДЕО О СТАНКЕ



НАЛИЧИЕ:
НА СКЛАДЕ!

УСТАНОВКА,
ЗАПУСК!

ПОДГОТОВКА
ПЕРСОНАЛА

■ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД:

включает в себя станки с двумя автоматическими столами, что уменьшает межоперационное время



МОДЕЛЬ	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	РАЗМЕР СТОЛА
TH-50	800 × 620 × 600	500 × 600
TH-63	1 000 × 850 × 800	630 × 700
TH-80	1 600 × 1 000 × 930	800 × 800
TH-100	1 600 × 1 000 × 1 000	1 000 × 1 000
TH-W1075	1 000 × 750 × 600	1 300 × 600
TH-LW1075	1 000 × 750 × 600	1 300 × 600
TH-W1290	1 200 × 900 × 700	1 360 × 700
TH-LW1290	1 200 × 900 × 700	1 360 × 700
TH-W1814	1 800 × 1 400 × 900	2 000 × 900
TH-LW1814	1 800 × 1 400 × 900	2 000 × 900

ООО «БОДОР» - ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ БРЕНДА B-POWER В РФ

Оборудование разработано и произведено по техническому заданию специалистов **ООО «БОДОР»**.

500+ станков - в Подмоскowie на складе с обязательной проверкой перед отгрузкой клиенту.

Строгий контроль оборудования специалистами «БОДОР» перед отгрузкой в Россию.



ВИДЕО О КОМПАНИИ



ОТЗЫВЫ О НАС



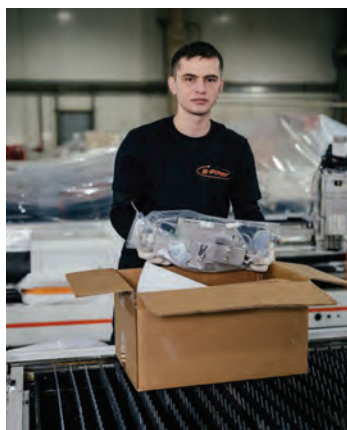
B-POWER - МЕЖДУНАРОДНЫЙ БРЕНД, ОБЪЕДИНЯЮЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ИЗ КИТАЯ И ТУРЦИИ

Ассортимент B-POWER:

- Установки лазерной резки листа и труб
- Установки лазерной сварки и очистки
- Листогибочные прессы
- Валковые листогибы
- Автоматические панелегибы
- Автоматы продольного точения
- Токарные станки с ЧПУ
- Вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Горизонтальные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Портальные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Координатно-пробивные прессы
- Шлифовальные станки
- Электроэрозионные станки
- Стабилизаторы напряжения
- Компрессоры



КАТАЛОГ
B-POWER.RU



СКЛАД

ООО «БОДОР» имеет современный отапливаемый склад, представляющий собой надёжную технологически оснащённую площадку, расположенную в городе Электросталь.

Здесь, в едином пространстве одновременно размещаются **более 500 станков**, проходящих обязательную предпродажную подготовку.

Они готовы в любой момент отправиться к будущим клиентам.

Склад ООО «БОДОР» — это не просто хранилище, а наша гордость!

Это полноценный логистический центр, обеспечивающий быстрый и удобный доступ к всему спектру ресурсов для бесперебойной работы и обслуживания современного оборудования.

Мы снабжаем клиентов технологиями и комплектующими, чтобы каждый проект мог реализоваться максимально эффективно и без задержек.



ВИДЕО О СКЛАДЕ



Лаборатория по ремонту

лазерных голов и волоконных источников

ООО «БОДОР» располагает уникальной в России лабораторией для диагностики и ремонта оптоволоконных источников IPG, Raycus, MaxPhotonics, Bodor Power, Reci, JPT и лазерных голов.

Средний срок ремонта источника составляет **всего 1 рабочий день**.

Также в наличии есть все необходимые запчасти и «донорские» источники.

Мы используем лучшее оборудование мирового стандарта для сварки оптоволокну, работаем с волоконным материалом от производителей источников, осуществляем ремонт с высоким уровнем точности и надежности.

Наши специалисты прошли специальное обучение в Китае и имеют богатый опыт работы с высокоточным оборудованием лазерной резки.

МЫ ВЫПОЛНЯЕМ ЛЮБЫЕ ОПЕРАЦИИ, ВКЛЮЧАЯ:

- замену внешнего транспортного волокна с коннекторами QBH или LOE
- замену диодов накачки или диода красного луча
- восстановление или замену электроники (блоков питания, материнских плат драйверов диодов, световых датчиков и систем охлаждения)

За 5 лет работы мы
отремонтировали
более 250 источников
различных
производителей.



ВИДЕО
О ЛАБОРАТОРИИ



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

+10 000 единиц в наличии на складе!

Всегда в наличии вспомогательное оборудование, играющее критически важную роль в обеспечении качественной и эффективной работы ваших станков.

- Защитные стёкла;
- Сопла;
- Керамические кольца;
- Уплотнители;
- Фокусные и коллиматорные линзы;
- Матрицы и пуансоны гидравлического пресса.

...и многое другое!

Правильный подбор, настройка и обслуживание позволяют значительно повысить производительность и качество обработки, обеспечивая тем самым успешное функционирование производственных линий.

Защитные стёкла



Сопла



Лазерные головы



Винтовые компрессоры



Стабилизаторы напряжения



Лазерные источники



ШОУ РУМ

Приглашаем в наш демонстрационный зал!

Здесь **мы показываем** лазеры, сварочные аппараты, гидравлические листогибы, лазерную очистку, токарные станки, фрезерные центры с ЧПУ и другое оборудование!

- Протестируйте станки со своими заготовками
- Оцените качество сварки, очистки и гибки
- Испытайте в работе лазеры мощностью от 1,5 кВт до 20 кВт

ХОТИТЕ ПОСЕТИТЬ НАШ ШОУ РУМ?

**Оставьте заявку на сайте
или по телефонам:**

+7 926 134 17 16

Адрес:

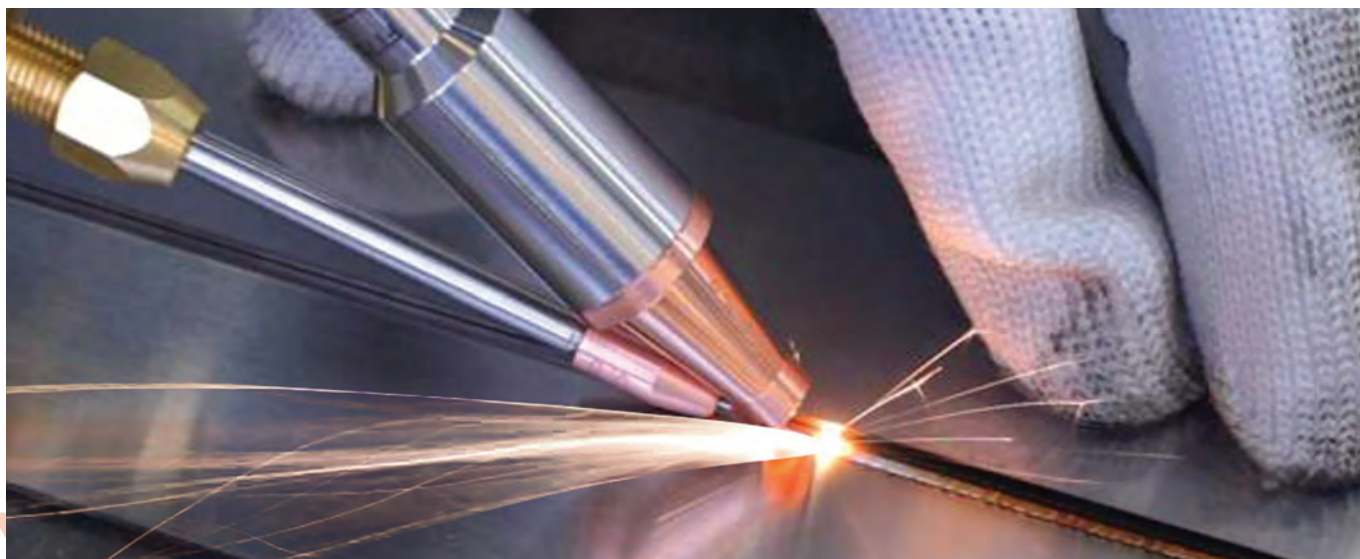
- Московская обл.,
г. Электросталь, ул. Горького, д. 32

Часы работы:

- ПН-ЧТ 9:00 - 18:00,
- ПТ 9:00 - 17:00.



**ВИДЕО
О ШОУ РУМЕ**



КОНТАКТЫ

ООО «БОДОР» – эксклюзивный представитель бренда **B-POWER** в РФ

Оборудование B-Power доступно к тестированию в **Шоу-руме по адресу:**
г. Электросталь, ул. Горького, 32

НАШИ АДРЕСА:

Москва

Щелковское шоссе, д.5, стр.1,
офис 520, 523
пн-вс, 8:00-20:00,
включая праздники
+7 495 134 18 35

Санкт-Петербург

ул. Бакунина, д 5
офис 305
пн-вс, с 8:00-20:00
включая праздники
+7 812 409 34 42

Самара

Московское ш., д. 55,
этаж 6, офис 1.9н
пн-вс, с 8:00-20:00 (МСК)
включая праздники
+7 846 219 21 48

Складской комплекс

Московская обл., г. Электросталь,
ул. Горького, д. 32
Понедельник-четверг: 9:00-18:00
Пятница: 9:00-17:00

8 800 302 49 26

бесплатные звонки из регионов РФ

info@bodor.ru

Ждём вас в гости
и надеемся на
плодотворное
сотрудничество!



**ПОДПИШИТЕСЬ
НА НАШИ СОЦСЕТИ**



B-POWER.RU

ООО «БОДОР» - эксклюзивный представитель бренда **B-POWER** в РФ.

Оборудование **B-Power** доступно к тестированию в **Шоу-руме** по адресу:
г. Электросталь, ул. Горького, 32

Складской комплекс

Московская обл., г. Электросталь,
ул. Горького, д. 32

Понедельник-четверг: 9:00-18:00

Пятница: 9:00-17:00

НАШИ АДРЕСА:

Москва

Щелковское ш., д.5, стр.1,
офис 520, 523

ПН-ВС 8:00-20:00,

+7 495 134 18 35

Самара

Московское ш., д. 55,
этаж 6, офис 1.9н

ПН-ВС 8:00-20:00 (МСК)

+7 846 219 21 48

Санкт-Петербург

Ул. Социалистическая,
д.14, литера А

ПН-ВС 8:00-20:00,

+7 812 409 34 42

BODOR.RU 8-800-302-49-26 info@bodor.ru