



D&H Sécheron Electrodes Pvt. Ltd.

Мы предлагаем полный спектр
решений для сварочных работ.



О нас

Компания **D&H Sécheron Electrodes Pvt. Ltd.** основана в 1966 году и стала одним из ведущих производителей расходных материалов для сварки в Индии. Наша система менеджмента качества аккредитована по стандартам ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018. Наша испытательная лаборатория аккредитована по стандарту ISO/IEC 17025:2017 в области испытаний химических и механических свойств, а также коррозионной стойкости.

Вслед за одним из наших первых продуктов Supratherme, которым мы гордимся и который стал синонимом компании **D&H Sécheron**, мы разработали серию специальных электродов для наиболее критичных вариантов применения в различных отраслях промышленности.

Качество и инновации являются основными причинами нашего постоянного роста на протяжении 57 лет. Мы производим более 800 продуктов для процессов SMAW, GMAW, GTAW, FCAW и SAW. Наши расходные материалы для сварки соответствуют требованиям стандартов BIS, AWS, DIN, JIS и EN ISO, а также одобрены такими известными агентствами, как BIS, RDSO, PDIL, LRA, BV, ABS, IRS и другими.

После запуска Правительством Индии программы '**Сделано в Индии**' произошел значительный рост количества промышленных компаний местных и зарубежных корпораций. Для повышения производственных и операционных возможностей отдельных предприятий мы разработали и выпустили широкую номенклатуру расходных материалов для сварки согласно их требованиям.

Мы предлагаем комплексное решение всех потребностей сварочного производства благодаря линейке продуктов для широкого диапазона материалов, включая обычную, высокопрочную, жаропрочную и нержавеющую сталь, дуплексную и супердуплексную нержавеющую сталь, никель и никелевые сплавы, чугун, наплавки твердыми сплавами и другие специальные виды материалов.

Компания **D&H Sécheron** постоянно работает над улучшением производства, включая инфраструктуру и персонал. Мы были и остаемся компанией с четким видением и обоснованными ценностями.

Наша цель

Предоставлять полную и современную поддержку промышленности за счет разработки расходных материалов для сварки высокого качества и постоянного использования инновационных процессов, чтобы удовлетворять потребности наших текущих и будущих клиентов, а также сварочной промышленности в целом.

Наша миссия

Наша миссия – вносить свой вклад в мировое сварочное братство за счет поставок современных расходных материалов, которые могут обеспечить быстрый рост промышленности. Благодаря опыту работы в Индии мы постоянно прилагаем усилия, чтобы улучшать качество и повышать производительность и экономичность наших продуктов.

Производственные мощности, тонн/год



Совершенство производства

Компания **D&H Sécheron** уверена в том, что качественное оборудование позволяет производить продукты наивысшего качества. Мы всегда используем станки последнего поколения на наших производственных площадках.

Наши производственные мощности включают высокоскоростные автоматизированные линии для волочения и резки проволоки, производительные станки для быстрой экструзии, современные станки для производства порошковой проволоки, прецизионные намоточные станки и автоматизированные линии вакуумной упаковки.



Исследовательский центр

Компания **D&H Sécheron Electrodes Pvt. Ltd.** основала исследовательский центр, который постоянно работает с нашим основным заводом в Индоре. Мы гордимся тем, что он был признан Отделом науки и промышленных исследований при Министерстве промышленности и технологий Индии в 1979 году. Наш исследовательский центр занимается прикладными исследованиями для решения конкретных проблем сварочной отрасли и работает над повышением производительности и качества продукции нашей компании.

Наш исследовательский центр оснащен самым современным оборудованием для проведения разрушающего и неразрушающего анализа, металлографических исследований и коррозионных испытаний в нашей лаборатории, аккредитованной в национальном органе аккредитации NABL.

Исследовательский центр является одной из основных причин постоянного роста нашей компании за счет разработки новых и совершенствования существующих расходных материалов для сварки. Полученные данные нашего исследовательского центра и результаты прикладных исследований мирового уровня позволяют компании **D&H Sécheron** оставаться одним из самых известных брендов в своей области



Соответствие требованиям

С момента основания нашей компании в 1966 году качество было одним из основных факторов для широкого распространения наших продуктов. Мы принимаем все возможные меры для соответствия наивысшим стандартам качества, которые соблюдаются в каждом подразделении нашей компании. Мы разработали широкий спектр расходных материалов для сварки, которые соответствуют требованиям национальных и международных стандартов таких организаций, как LRA, IRS, RDSO, SGS, EIL, PDIL, TOYO, DGQA, BHEL, NPCIL, NTPC и другие.



Благодарности

Мы рады сообщить, что мы закупаем большие объемы расходных материалов для сварки FCAW у компании D&H Sécheron Electrodes Pvt. Ltd. Мы ценим качество продукции вашей компании и довольны выполнением технических требований наших клиентов.



Директор по качеству
Райгарх, Чхаттисгарх

Мы используем различные сварочные электроды компании D&H Sécheron для сварки чугуна на протяжении пяти лет. Нас устраивают характеристики всех продуктов указанной компании.



Директор по качеству
BB Investment Casting
Metoda GIDC, Раджкот

Благодарим компанию D&H Sécheron Electrodes Pvt. Ltd. за полную поддержку нашего производственного процесса. Мы признательны за ваши усилия и надеемся продолжить работу в будущем.



Менеджер по качеству
AMSTEEL Casting Pvt. Ltd.

Новые линейки продуктов

№	Название	AWS	Категория	Описание
1.	CROMOTHERME-1 (RTE)	E8018-B2	Электрод для жаропрочных сталей	Сварочный шов, в котором строго нормируются сера, фосфор, мышьяк, олово и сурьма. Повышает ударопрочность при отрицательных температурах и снижает отпускную хрупкость. Идеально подходит для сварки парогенерирующего оборудования и реакторных корпусов.
2.	CROMOTHERME-2(15) RTE	E9015-B3	Электрод для жаропрочных сталей	Металл сварного шва сохраняет механические свойства после длительной термообработки. Идеально подходит для изготовления котлов, литья и хромомолибденовой стали.
3.	CROMOTHERME-91	E9015-B91	Электрод для жаропрочных сталей	Несинтетический 9Cr-1Mo электрод с низким содержанием водорода, модифицированный алюминием, ниобием, ванадием и азотом. Разработан для обеспечения улучшенных предела ползучести и ударной вязкости, обеспечивает стойкость к усталости металла, окислению и коррозии при повышенных температурах.
4.	CROMOTHERME-92	E9015-B92	Электрод для жаропрочных сталей	Несинтетический 9Cr-0.5Mo-1.7W электрод с низким содержанием водорода, модифицированный ниобием, ванадием и азотом. Вольфрам обеспечивают достаточную прочность на разрыв при ползучести при высоких давлениях пара и высокой температуре.
5.	BATOX - 310L MoN	3581 E 2522 2NL B	Электрод для нержавеющей стали	Азот в металле сварного шва стабилизирует и укрепляет аустенитную фазу. Обычно используется на производстве мочевины и серной кислоты.
6.	D&H 2209 (NS)	E2209-16	Электрод для дуплексной нержавеющей стали	Несинтетический электрод для дуплексной нержавеющей стали. Металл шва обладает превосходной коррозионной стойкостью в морской среде и применяется в целлюлозно-бумажной промышленности.
7.	D&H 2594 (NS)	E2594-16	Электрод для супердуплексной нержавеющей стали	Несинтетический электрод для супердуплексной нержавеющей стали. Металл шва обладает высокой механической и ударной прочностью, а также устойчивостью к коррозионному растрескиванию под напряжением, точечной и щелевой коррозии.

Новые линейки продуктов

№	Название	AWS	Категория	Описание
8.	D&H 1223 (NS)	ENiCrMo-3	Электрод для никеля и никелевых сплавов	Несинтетический электрод из однородного сплава Ni-Cr-Mo. Обеспечивает хорошую стойкость к истиранию, окислению и коррозии.
9.	D&H 1414 (NS)	ENiCrMo-14	Электрод для никеля и никелевых сплавов	Подходит для сварки дуплексных, супердуплексных и супераустенитных нержавеющей сталей. Идеально подходит для никелевых сплавов, таких как Inconel C-276, 622, 625, 686, UNS N06059 и N06022.
10.	MAXFIL - 39R	E81T1-Ni2C	Порошковая проволока из низколегированной стали	Предназначена для сварки высокопрочных и мелкозернистых закаленных и отпущенных сталей с сохранением ударопрочности при отрицательных температурах.
11.	MAXFIL-1401G5	E140T5-GC-H4	Порошковая проволока из низколегированной стали	Металл шва подходит для изготовления конструкций, подвергающихся динамическим нагрузкам. Обеспечивает хорошие свойства ударной прочности при отрицательных температурах в сочетании со сверхвысокой прочностью.
12.	LOTHERME GS - 535 (SPL)	Наплавка кузнечных штампов	Порошковая проволока для восстановления кузнечных штампов	Хороший вид сварочного шва и легко отделяемый шлак. Предназначена для изготовления новых штампов и восстановления изношенных кузнечных штампов с более высокими требованиями к твердости.
13.	LOTHERME-GS-64	Наплавка	Порошковая проволока для защитного газа	Специально разработана для наплавки без трещин. Обеспечивает равномерное распределение мелких частиц карбидов металла в мартенситной матрице.
14.	LOTHERME OA-653	Наплавка роликов	Самозащитная порошковая проволока с форсажем дуги	Наплавленный металл устойчив к истиранию и эрозии, обладает хорошими адгезионными свойствами.
15.	LOTHERME OA-618	Наплавка	Самозащитная порошковая проволока с форсажем дуги	Проволока для наплавки с низким тепловыделением. Металл наплавки обладает превосходной стойкостью к истиранию и эрозии при высоких температурах, а также высокой твердостью.

LOTHERME

Компания **D&H Sécheron** играет жизненно важную роль в поставке расходных материалов для ремонта и восстановления деталей, чтобы продлить срок их службы.

Линейка продуктов LoTherme предназначена для широкого спектра предприятий, которым нужны расходные материалы для ремонта трещин, для ремонтно-восстановительной сварки и устранения износа деталей. Линейка продуктов LoTherme включает электроды SMAW, электроды с форсажем дуги FCW и электроды для автоматической сварки под флюсом, которые используются в таких отраслях, как цементная, теплоэнергетическая, горнодобывающая, сталелитейная, сахарная, железнодорожная, транспортная и машиностроительная. Расходные материалы LoTherme разработаны для того, чтобы при ремонтно-восстановительной сварке не ухудшались свойства деталей и продлевался срок их службы. Команда опытных инженеров компании **D&H Sécheron** предлагает услуги на площадках заказчиков, чтобы можно было выбрать расходные материалы LoTherme для ремонта и обслуживания.



Наши услуги

1. Сварка

Мы оказываем специализированные услуги мирового уровня по изготовлению профилей и наплавке для защиты и восстановления критически важных деталей на нашем современном предприятии или на площадке заказчика.



2. Обучение

Компания **D&H Sécheron** проводит специализированное обучение для сварщиков и инженеров, чтобы улучшить их технические навыки и эффективность работы. Мы также проводим онлайн-обучение и обучение на площадках заказчиков по запросу.



Наши отрасли



ГОРНОЕ ДЕЛО



МЕТАЛЛУРГИЯ



ЦЕМЕНТНАЯ



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ



НЕФТЕГАЗОВАЯ



ТРАНСПОРТНАЯ



САХАРНАЯ



МОРСКАЯ



ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ



ПЕРЕВОЗКИ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



АЭРОКОСМИЧЕСКАЯ

Наша сеть

Благодаря нашей команде менеджеров по продажам и широкой сети обслуживания компания **D&H Sécheron** предлагает надежную поддержку всем своим клиентам.

Наши расходные материалы для сварки экспортируются в Австралию, Бахрейн, Бангладеш, Бутан, Эфиопию, Гану, Гайану, Индонезию, Иран, Израиль, Иорданию, Кению, Кувейт, Малави, Малайзию, Мали, Непал, Оман, Португалию, Катар, Руанду, Саудовскую Аравию, Сенегал, Сингапур, Южную Африку, Испанию, Шри-Ланку, Судан, Того, ОАЭ, Уганду, Вьетнам и Замбию.





Complete Welding Support

D&H Sècheron Electrodes Pvt. Ltd.



+91-98335 50505



info@dnhsecheron.net

Штаб-квартира:

44-46, Industrial Estate, Kila Maidan, 452006,
Индор, Мадхья-Прадеш, Индия.

Тел: +91-731-4229222, 4229244
Факс: +91-731-4229260

Корпоративный офис:

5th Floor, Merchant Chambers, S.V.
Thackersey Marg, 41, New Marine Lines,
400020, Мумбаи, Махараштра, Индия.

Тел: +91-22-40428100