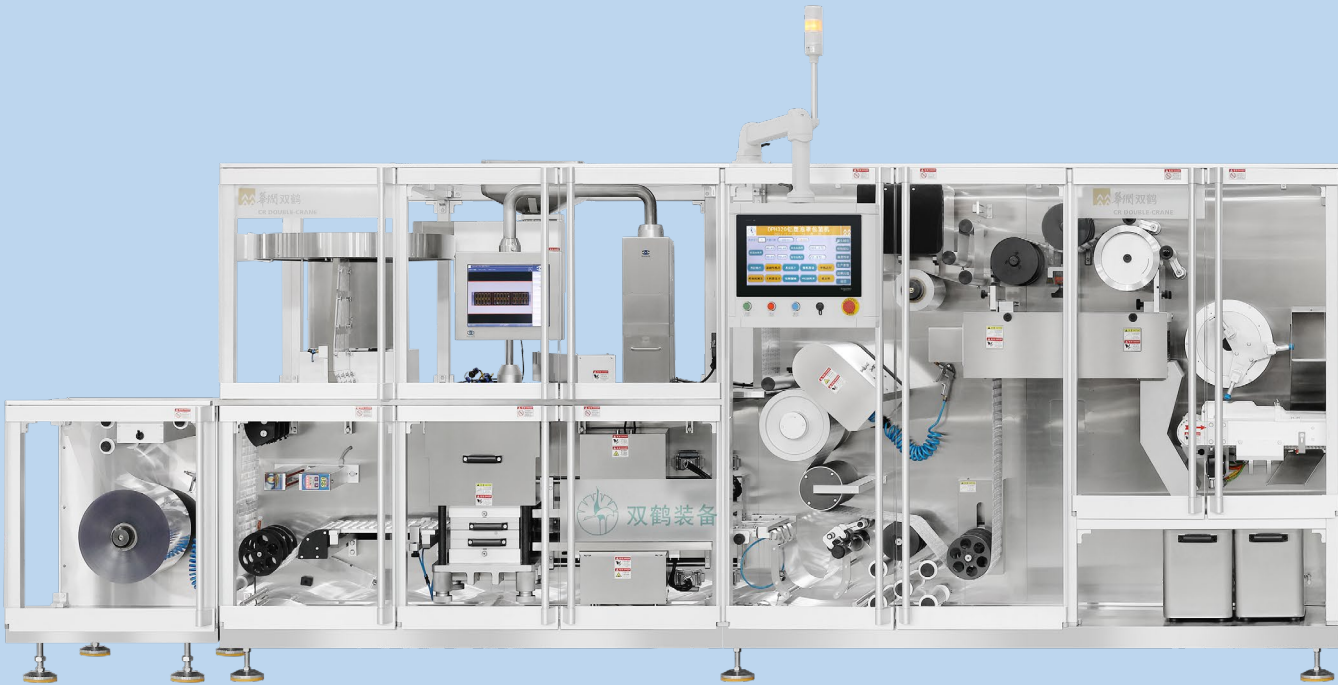


Модель	PVC / ALU	ALU / ALU	ALU / PVC / ALU
Максимальная производительность	до 200 тактов/мин	до 150 тактов/мин	до 120 тактов/мин
Максимальная скорость подачи пленки PVC	12 м / мин	8 м / мин	7 м / мин
Максимальная глубина ячейки	12 мм	9 мм	10 мм
Максимальная площадь формовки	298 x 252 мм	278 x 182 мм	258 x 232 мм
Максимальная длина протяжки	260 мм	195 мм	240 мм
Максимальная ширина пленки PVC	320 мм	300 мм	280 мм
Максимальная длина вырубki	110 мм	95 мм	75 мм
Номинальное напряжение	380 В / 50 Гц / 3ф	380 В / 50 Гц / 3ф	380 В / 50 Гц / 3ф
Потребляемая мощность	30 кВт	20 кВт	35 кВт
Сжатый воздух	Давление: 0,5 ~ 0,8 МПа Потребление: <16 м³/ч		
Захоложенная вода	Потребление: ≈ 2 м³/ч Температура: 10 ~ 20 °C		
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	4750 x 1730 x 2200	4750 x 1730 x 2200	6050 x 1730 x 2200
Масса	6000 кг	6000 кг	6500 кг



ООО «КВАРКО РУС»
125438, г. Москва, ул. Михалковская, д. 63Б, стр. 2
бизнес-центр "Головинские пруды"
Тел./Факс: +7 (495) 640-02-12
E-mail: russia@quarco.com
Web: www.quarco.com

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
БЛИСТЕРНАЯ МАШИНА DRH320

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Упаковка в блистеры любых твердых лекарственных форм таких как: таблетки, капсулы, мягкие желатиновые капсулы, драже и т.д.

Максимальная ширина пленки PVC: 320 мм, производительность: до 600 блистеров в минуту.

Машина состоит из станции формовки, станции термозапайки, станции предварительного нагрева PVC, датчика отсутствия PVC, датчика обрыва PVC, датчика фотометки. Все узлы оснащены сервоприводом.

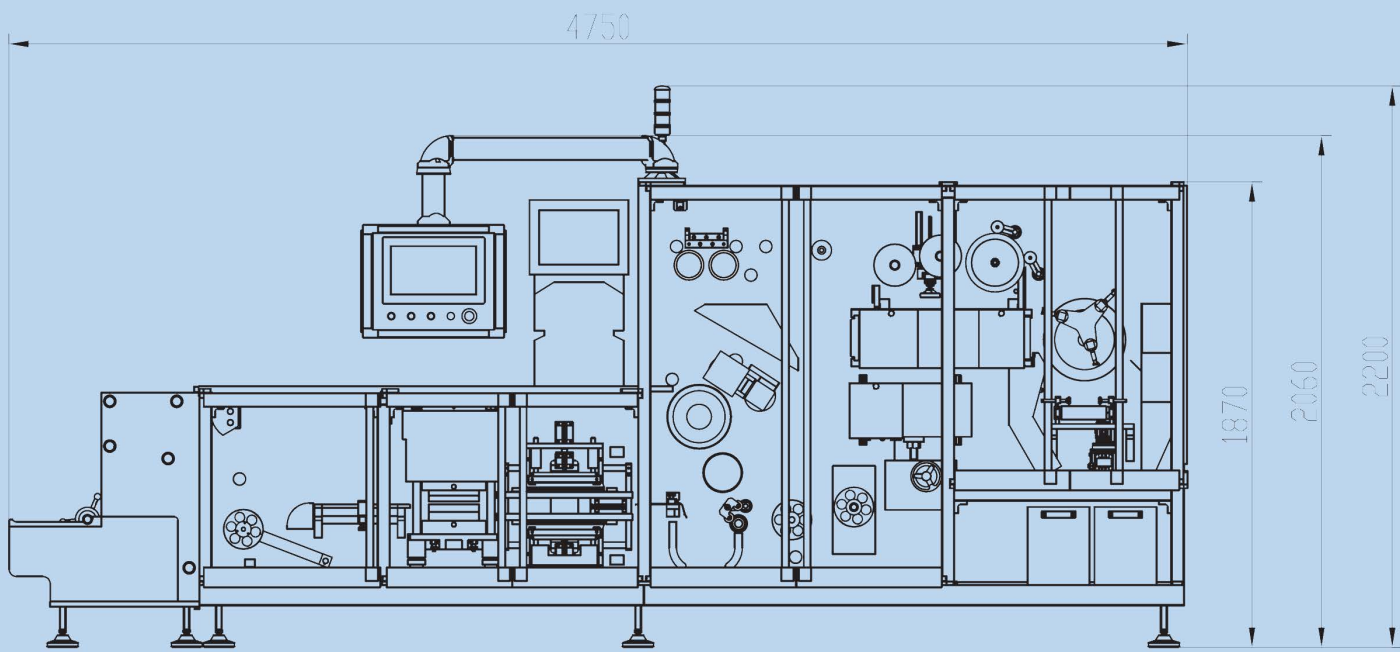
В проектировании машины принимали участие инженеры Double Crane совместно с инженерами Schneider(Франция).

Операции подачи, формовки и нагрева PVC, подачи таблеток, термозапайки, вырубки, а также отображение текущего процесса на панели оператора выполняются в автоматическом-режиме.

Опции: видеоконтроль наличия продукта, станция отбраковки, станция ориентации фольги с датчиком фотометки.

Пневмоподъемник рулона PVC (опция): обеспечивает подъем рулона PVC с пола при помощи пневматического узла, что облегчает работу оператора и снижает травмоопасность.

Габаритный чертеж



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ



Станция предварительного нагрева



Станция формовки



Видеоконтроль



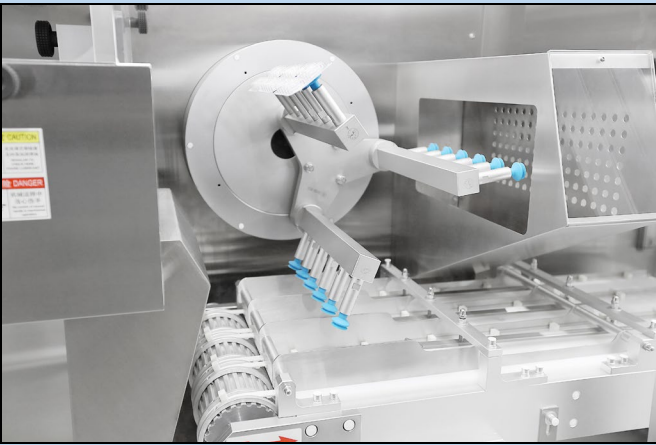
Ручейковый питатель



Станция термозапайки



Станция вырубki



Станция автоматической отбраковки



Высокоскоростная упаковочная линия: Блистерная машина DPH320, Картонажная машина HD400, Чеквейер C35, Обандероливающая машина BX50, Кейспакер DXH240.